



1. Identificación da programación

Centro educativo

Código	Centro	Concello	Ano académico
36019463	Johan Carballeira	Bueu	2024/2025

Ciclo formativo

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
FME	Fabricación mecánica	CMFME02	Soldadura e caldeiraría	Ciclos formativos de grao medio	Réxime de proba libre

Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (*)

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesións semanais	Horas anuais	Sesións anuais
MP0095	Montaxe	2024/2025	0	193	0
MP0095_33	Tratamentos superficiais	2024/2025	0	30	0
MP0095_13	Montaxe de construcións metálicas	2024/2025	0	80	0
MP0095_23	Montaxe de tubaxes	2024/2025	0	83	0

(*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

Profesorado responsable

Profesorado asignado ao módulo	DANIEL MARTÍNEZ LORENZO,DIEGO CORES BILBAO
Outro profesorado	

Estado: Pendente de supervisión equipo directivo



2. Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación

2.1. Primeira parte da proba

2.1.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0095_33) RA1 - Acondiciona a área de traballo, analiza o proceso do tratamento superficial para realizar, e selecciona os materiais, os equipamentos, as ferramentas, e os medios auxiliares e de protección.
(MP0095_23) RA1 - Acondiciona a área de traballo, analiza o proceso de montaxe de tubaxes e selecciona os materiais, os equipamentos, as ferramentas, e os medios auxiliares e de protección.
(MP0095_13) RA1 - Acondiciona a área de traballo, analiza o proceso de montaxe de construcións metálicas e selecciona os materiais, os equipamentos, as ferramentas, e os medios auxiliares e de protección.
(MP0095_13) RA2 - Elabora o plan de montaxe de construcións metálicas e identifica e caracteriza as súas fases.
(MP0095_23) RA2 - Elabora o plan de montaxe de tubaxes, e identifica e caracteriza as súas fases.
(MP0095_33) RA2 - Elabora o plan da aplicación dos tratamentos superficiais, e identifica e caracteriza as súas fases.
(MP0095_23) RA3 - Monta instalacións de tubaxes, para o que analiza os procedementos de montaxe e aplica as técnicas operativas de posicionamento, aliñación e unión.
(MP0095_33) RA4 - Realiza o mantemento de primeiro nivel dos equipamentos e das ferramentas en relación coa súa funcionalidade.
(MP0095_23) RA4 - Realiza o mantemento de primeiro nivel dos equipamentos e das ferramentas en relación coa súa funcionalidade.
(MP0095_23) RA5 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.
(MP0095_13) RA5 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.
(MP0095_33) RA5 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.

2.1.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
(MP0095_33) CA1.1 Descríbense as máquinas, os equipamentos, os accesorios e os elementos auxiliares necesarios para realizar o traballo.



Criterios de avaliación do currículo
(MP0095_23) CA1.1 Descríbense as máquinas, os equipamentos, os accesorios e os elementos auxiliares necesarios para realizar o traballo.
(MP0095_13) CA1.1 Descríbense as máquinas, os equipamentos, os accesorios e os elementos auxiliares necesarios para realizar o traballo.
(MP0095_33) CA1.3 Identifícanse os materiais necesarios para o traballo da aplicación de tratamentos superficiais.
(MP0095_23) CA1.3 Identifícanse os materiais necesarios para o traballo de montaxe de tubaxes.
(MP0095_13) CA1.3 Identifícanse os materiais necesarios para o traballo de montaxe de construcións metálicas.
(MP0095_33) CA2.1 Defínense os medios humanos e materiais necesarios.
(MP0095_23) CA2.1 Defínense os medios humanos e materiais necesarios.
(MP0095_13) CA2.1 Defínense os medios humanos e materiais necesarios.
(MP0095_33) CA2.3 Identifícanse as normas de seguridade relativas ao proceso da aplicación de tratamentos superficiais.
(MP0095_23) CA2.3 Identifícanse as normas de seguridade relativas ao proceso de montaxe.
(MP0095_13) CA2.3 Identifícanse as normas de seguridade relativas ao proceso de montaxe.
(MP0095_33) CA2.6 Defínense as estadas e os accesos necesarios.
(MP0095_13) CA2.7 Defínense as estadas e os accesos necesarios.
(MP0095_23) CA2.7 Defínense as estadas e os accesos necesarios.
(MP0095_13) CA2.8 Calculáronse os custos do proceso.
(MP0095_23) CA3.8 Calculáronse os custos do proceso.
(MP0095_33) CA4.1 Descríbense as operacións de mantemento de primeiro nivel de ferramentas, máquinas e equipamentos.
(MP0095_23) CA4.1 Descríbense as operacións de mantemento de primeiro nivel de ferramentas, máquinas e equipamentos.



Criterios de avaliación do currículo
(MP0095_33) CA5.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, útiles, máquinas e medios de transporte.
(MP0095_23) CA5.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, útiles, máquinas e medios de transporte.
(MP0095_13) CA5.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, útiles, máquinas e medios de transporte.
(MP0095_33) CA5.3 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación de materiais, ferramentas, máquinas, equipamentos e medios.
(MP0095_23) CA5.3 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación de materiais, ferramentas, máquinas, equipamentos e medios.
(MP0095_13) CA5.3 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación de materiais, ferramentas, máquinas, equipamentos e medios.
(MP0095_33) CA5.4 Descríbense os elementos de seguridade das máquinas (proteccións, alarmas, paros de emerxencia, etc.) e os equipamentos de protección individual (calzado, protección ocular, indumentaria, etc.) que se deben empregar nas operacións da aplicación de trata
(MP0095_13) CA5.4 Descríbense os elementos de seguridade das máquinas (proteccións, alarmas, paros de emerxencia, etc.) e os equipamentos de protección individual (calzado, protección ocular, indumentaria, etc.) que se deben empregar nas operacións de montaxe.
(MP0095_23) CA5.4 Descríbense os elementos de seguridade das máquinas (proteccións, alarmas, paros de emerxencia, etc.) e os equipamentos de protección individual (calzado, protección ocular, indumentaria, etc.) que se deben empregar nas operacións de montaxe.

2.2. Segunda parte da proba

2.2.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0095_33) RA1 - Acondiciona a área de traballo, analiza o proceso do tratamento superficial para realizar, e selecciona os materiais, os equipamentos, as ferramentas, e os medios auxiliares e de protección.
(MP0095_23) RA1 - Acondiciona a área de traballo, analiza o proceso de montaxe de tubaxes e selecciona os materiais, os equipamentos, as ferramentas, e os medios auxiliares e de protección.
(MP0095_13) RA1 - Acondiciona a área de traballo, analiza o proceso de montaxe de construcións metálicas e selecciona os materiais, os equipamentos, as ferramentas, e os medios auxiliares e de protección.
(MP0095_13) RA2 - Elabora o plan de montaxe de construcións metálicas e identifica e caracteriza as súas fases.
(MP0095_23) RA2 - Elabora o plan de montaxe de tubaxes, e identifica e caracteriza as súas fases.
(MP0095_33) RA2 - Elabora o plan da aplicación do tratamentos superficiais, e identifica e caracteriza as súas fases.
(MP0095_33) RA3 - Aplica tratamentos de acabado, tendo en conta a relación entre as súas características e os requisitos da instalación.



Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0095_23) RA3 - Monta instalacións de tubaxes, para o que analiza os procedementos de montaxe e aplica as técnicas operativas de posicionamento, aliñación e unión.
(MP0095_13) RA3 - Monta elementos de construcións metálicas e carpintería metálica, para o que analiza os procedementos de montaxe e aplica as técnicas operativas de posicionamento, aliñación e unión.
(MP0095_33) RA4 - Realiza o mantemento de primeiro nivel dos equipamentos e das ferramentas en relación coa súa funcionalidade.
(MP0095_23) RA4 - Realiza o mantemento de primeiro nivel dos equipamentos e das ferramentas en relación coa súa funcionalidade.
(MP0095_13) RA4 - Realiza o mantemento de primeiro nivel dos equipamentos e das ferramentas en relación coa súa funcionalidade.
(MP0095_23) RA5 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os prever.
(MP0095_13) RA5 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os prever.
(MP0095_33) RA5 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os prever.

2.2.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
(MP0095_33) CA1.2 Elixíronse os medios e os equipamentos que cumpra utilizar deducidos do plano de montaxe, e comprobouse o seu bo funcionamento.
(MP0095_23) CA1.2 Elixíronse os medios e os equipamentos que cumpra utilizar deducidos do plano de montaxe, e comprobouse o seu bo funcionamento.
(MP0095_13) CA1.2 Elixíronse os medios e os equipamentos que cumpra utilizar deducidos do plano de montaxe, e comprobouse o seu bo funcionamento.
(MP0095_33) CA1.4 Marcáronse os elementos que se vaian tratar.
(MP0095_23) CA1.4 Marcáronse os elementos que se vaian montar.
(MP0095_13) CA1.4 Marcáronse os elementos que se vaian montar.
(MP0095_33) CA1.5 Colocáronse os elementos para tratar nas zonas definidas.
(MP0095_23) CA1.5 Colocáronse os elementos de montaxe nas zonas definidas.



Criterios de avaliación do currículo
(MP0095_13) CA1.5 Colocáronse os elementos de montaxe nas zonas definidas.
(MP0095_33) CA1.6 Caracterizáronse as áreas de traballo en función do tipo de tratamento que se vaia realizar.
(MP0095_23) CA1.6 Caracterizáronse as áreas de traballo en función do tipo de montaxe de tubaxes que se vaia realizar.
(MP0095_13) CA1.6 Caracterizáronse as áreas de traballo en función do tipo de montaxe de construcións metálicas que se vaia realizar.
(MP0095_33) CA1.7 Elaborouse a cama en función da súa dimensión, os medios auxiliares, a súa posición e a súa orientación na zona de traballo.
(MP0095_23) CA1.7 Elaborouse a cama en función da súa dimensión, os medios auxiliares, a súa posición e a súa orientación na zona de traballo.
(MP0095_13) CA1.7 Elaborouse a cama en función da súa dimensión, os medios auxiliares, a súa posición e a súa orientación na zona de traballo.
(MP0095_33) CA1.8 Montáronse as estadas e as gradas necesarias para acceder á zona que se vaia tratar en condicións de seguridade.
(MP0095_23) CA1.8 Montáronse as estadas e as gradas necesarias para acceder á zona de montaxe en condicións de seguridade.
(MP0095_13) CA1.8 Montáronse as estadas e as gradas necesarias para acceder á zona de montaxe en condicións de seguridade.
(MP0095_33) CA2.2 Determinouse a secuencia idónea da aplicación de tratamentos superficiais.
(MP0095_23) CA2.2 Determinouse a secuencia idónea de montaxe.
(MP0095_13) CA2.2 Determinouse a secuencia idónea de montaxe.
(MP0095_33) CA2.4 Explicáronse os procesos da aplicación de tratamentos superficiais nas construcións metálicas tipo: estruturas, caldeiraría, carpintaría metálica, tubaxes, etc.
(MP0095_23) CA2.4 Explicáronse os procesos de montaxe en tubaxes.
(MP0095_13) CA2.4 Explicáronse os procesos de montaxe en construcións metálicas tipo: estruturas, caldeiraría, carpintaría metálica, etc.
(MP0095_33) CA2.5 Relacionáronse as incompatibilidades de contacto entre materiais.
(MP0095_23) CA2.5 Relacionáronse as incompatibilidades de contacto entre materiais.



Criterios de avaliación do currículo
(MP0095_13) CA2.5 Relacionáronse as incompatibilidades de contacto entre materiais.
(MP0095_13) CA2.6 Descríbense as consecuencias e as solucións que producen as dilatacións dos materiais.
(MP0095_23) CA2.6 Descríbense as consecuencias e as solucións que produce a dilatación dos materiais.
(MP0095_33) CA3.1 Seleccionouse o procedemento de tratamento do acabado para aplicar tendo en conta as características do material base e a súa solicitude en servizo.
(MP0095_23) CA3.1 Utilizáronse os medios e os equipamentos de medida e nivelación empregados en montaxe de construcións metálicas, segundo procedementos e técnicas operativas específicas.
(MP0095_13) CA3.1 Utilizáronse os medios e os equipamentos de medida e nivelación empregados en montaxe de construcións metálicas segundo procedementos e técnicas operativas específicas.
(MP0095_33) CA3.2 Relacionáronse os equipamentos, as ferramentas e os medios auxiliares co tratamento que se vaia realizar.
(MP0095_23) CA3.2 Aplicáronse as técnicas de armaxe de tubos, bridas, enxertos, etc.
(MP0095_13) CA3.2 Achumbáronse e niveláronse os elementos e as estruturas, e deixáronse presentados segundo as especificacións.
(MP0095_33) CA3.3 Utilizouse o método de preparación axeitado segundo o estado da superficie.
(MP0095_23) CA3.3 Achumbáronse e niveláronse os elementos e as estruturas, e deixáronse presentados segundo as especificacións.
(MP0095_13) CA3.3 Aplicáronse as técnicas de unión para elementos de construcións metálicas e carpintería metálica e de PVC, segundo o plan establecido.
(MP0095_33) CA3.4 Realizouse correctamente a técnica de pintado atendendo a criterios de calidade e económicos.
(MP0095_23) CA3.4 Aplicáronse as técnicas de unión para elementos de instalación de tubaxes, e de PVC, segundo o plan establecido.
(MP0095_13) CA3.4 Rixidizouse o conxunto de forma apropiada, de xeito que se mantefían as tolerancias.
(MP0095_33) CA3.5 Realizouse o revestimento con materiais plásticos atendendo a criterios de calidade e económicos.
(MP0095_23) CA3.5 Rixidizouse o conxunto de modo apropiado, de xeito que se mantefían as tolerancias.
(MP0095_33) CA3.6 Verificouse que o grosor do recubrimento sexa o especificado.



Criterios de avaliación do currículo
(MP0095_23) CA3.6 Operouse coas máquinas, as ferramentas e os medios auxiliares que se empregan na montaxe de tubaxes, segundo os modos operativos prescritos e de forma segura.
(MP0095_33) CA3.7 Identificáronse os defectos producidos no tratamento.
(MP0095_23) CA3.7 Realizáronse as probas de resistencia estrutural e de estanquidade segundo o procedemento establecido.
(MP0095_33) CA3.8 Corrixíronse os defectos do tratamento aplicando as técnicas establecidas.
(MP0095_13) CA4.1 Descríbóronse as operacións de mantemento de primeiro nivel de ferramentas, máquinas e equipamentos.
(MP0095_33) CA4.2 Localizáronse os elementos sobre os que cumpra actuar.
(MP0095_23) CA4.2 Localizáronse os elementos sobre os que cumpra actuar.
(MP0095_13) CA4.2 Localizáronse os elementos sobre os que cumpra actuar.
(MP0095_33) CA4.3 Realizáronse desmontaxes e montaxes de elementos simples consonte o procedemento.
(MP0095_23) CA4.3 Realizáronse desmontaxes e montaxes de elementos simples consonte o procedemento.
(MP0095_13) CA4.3 Realizáronse desmontaxes e montaxes de elementos simples consonte o procedemento.
(MP0095_33) CA4.4 Verificáronse e mantivéronse os niveis dos lubricantes.
(MP0095_23) CA4.4 Verificáronse e mantivéronse os niveis dos lubricantes.
(MP0095_13) CA4.4 Verificáronse e mantivéronse os niveis dos lubricantes.
(MP0095_33) CA4.5 Recolléronse residuos de acordo coas normas de protección ambiental.
(MP0095_23) CA4.5 Recolléronse residuos de acordo coas normas de protección ambiental.
(MP0095_13) CA4.5 Recolléronse residuos de acordo coas normas de protección ambiental.
(MP0095_33) CA4.6 Rexistráronse os controis e as revisións que se efectuaran, para asegurar a trazabilidade das operacións de mantemento.



Criterios de avaliación do currículo
(MP0095_23) CA4.6 Rexistráronse os controis e as revisións, para asegurar a trazabilidade das operacións de mantemento.
(MP0095_13) CA4.6 Rexistráronse os controis e as revisións que se efectuaran, para asegurar a trazabilidade das operacións de mantemento.
(MP0095_33) CA4.7 Valorouse a importancia de realizar o mantemento de primeiro nivel nos tempos establecidos.
(MP0095_23) CA4.7 Valorouse a importancia de realizar o mantemento de primeiro nivel nos tempos establecidos.
(MP0095_13) CA4.7 Valorouse a importancia de realizar o mantemento de primeiro nivel nos tempos establecidos.
(MP0095_33) CA5.2 Operouse con máquinas e equipamentos respectando as normas de seguridade.
(MP0095_23) CA5.2 Operouse con máquinas e equipamentos respectando as normas de seguridade.
(MP0095_13) CA5.2 Operouse con máquinas e equipamentos respectando as normas de seguridade.
(MP0095_33) CA5.5 Relacionouse a manipulación de materiais, ferramentas e máquinas coas medidas de seguridade e protección persoal requiridas.
(MP0095_23) CA5.5 Relacionouse a manipulación de materiais, ferramentas e máquinas coas medidas de seguridade e protección persoal requiridas.
(MP0095_13) CA5.5 Relacionouse a manipulación de materiais, ferramentas e máquinas coas medidas de seguridade e protección persoal requiridas.
(MP0095_33) CA5.6 Determináronse as medidas de seguridade e de protección persoal para adoptar na preparación e na execución das operacións da aplicación de tratamentos superficiais.
(MP0095_23) CA5.6 Determináronse as medidas de seguridade e de protección persoal para adoptar na preparación e na execución das operacións de montaxe.
(MP0095_13) CA5.6 Determináronse as medidas de seguridade e de protección persoal para adoptar na preparación e na execución das operacións de montaxe.
(MP0095_33) CA5.7 Identifícaronse as fontes de contaminación do contorno ambiental.
(MP0095_23) CA5.7 Identifícaronse as fontes de contaminación do contorno ambiental.
(MP0095_13) CA5.7 Identifícaronse as fontes de contaminación do contorno ambiental.
(MP0095_33) CA5.8 Valorouse a orde e a limpeza de instalacións e de equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.



Criterios de avaliación do currículo

(MP0095_13) CA5.8 Valorouse a orde e a limpeza de instalacións e de equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.

(MP0095_23) CA5.8 Valorouse a orde e a limpeza de instalacións e de equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.

3. Mínimos exixibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación

3.1 Primeira proba, proba teórica

- Normativa da simboloxía das unións soldadas segundo a UNE-EN-22553 e AWS.
- Normas de unións soldadas
- Parafusos e máquinas de aprete.
- Remaches e máquinas remachadoras
- Naves industriais e elementos que as compoñen.
- Depósitos, caldeiras e tubarias.
- Estructuras navais.
- Productos de carpintería metálica
- Equipos de nivelación, achumbado e aliñado.
- Equipos de elevación e montaxe.
- Elementos de posicionamento: útiles e ferramentas; gatos e tensores.
- Métodos de protección dos metais.
- Preparación de superficies.
- Taller de construcións metálicas: organización, máquinas, fluxo de traballo.
- Medidas de prevención de riscos laborais.
- Técnicas e elementos de protección. Sistemas de seguridade aplicados na montaxe.
- Normativa de prevención de riscos laborais.
- Equipamentos de protección individual.
- Normativa de protección ambiental.



- Folla de mantemento.
- Procesos de mantemento
- Cálculo de custos de proceso.

Esta proba teórica será avaliada de 0 a 10 puntos , o valor de cada pregunta será indicado na proba para acadar a avaliación positiva é necesario acadar 5 puntos . Se non se acadara dita puntuación non poderá realizar a proba práctica

3.2 Segunda proba, proba práctica

- Análise detida do plano da construción, montaxe ou reparación a efectuar.
- Identificación de subconxuntos, vistas, seccións, abatementos, roturas e despezos do plano a desenvolver.
- Identificación e interpretación da simboloxía de soldadura, unións remachadas e aparafusadas dos planos a desenvolver.
- Identificación de tolerancias de construción ou montaxe, así como de interferencias de elementos.
- Identificación e aplicación da normativa, regulamentos, directivas de seguridade e hixiene que puidesen regula-lo traballo en cuestión.
- Elaboración das ordes de construción, montaxe ou reparación de acordo coa análise realizada.
- Colocáronse os elementos de montaxe nas zonas definidas.
- Colocáronse os elementos de montaxe nas zonas definidas.
- Determinouse a secuencia idónea de montaxe.
- Utilizáronse os medios e os equipamentos de medida e nivelación empregados en montaxe de construcións metálicas segundo procedementos e técnicas operativas específicas.
- Achumbáronse e niveláronse os elementos e as estruturas, e deixáronse presentados segundo as especificacións.
- Aplicáronse as técnicas de unión para elementos de construcións metálicas, carpintaría metálica e tubaxes, segundo o plan establecido.
- Rixidizouse o conxunto de forma apropiada, de xeito que se manteñan as tolerancias.
- Valorouse a orde e a limpeza de instalacións e de equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.
- Acabado e inspección final para cerciorarse do correcto proceso efectuado.
- Cotexo e replanteo entre a actividade planificada e a efectuada. Rexistro do estudio para futuros traballos similares.
- Operouse con máquinas e equipamentos respectando as normas de seguridade.

A proba practica será avaliada mediante lista de cotexo sobre o acabado das pezas realizadas (70%) e taboa de observación durante a realización das mesmas (30%)

Valorarase:

Precisión das medidas

Acabado

Aproveitamento do material



Tempo de realización

Facelas respectando as normas de seguridade

Fai a limpeza e mantemento da área de traballo.

4. Características da proba e instrumentos para o seu desenvolvemento

4.a) Primeira parte da proba

Proba teórica: duración 3 horas. Constará de preguntas de teoría, exercicios de despezamentos a partir de planos, custos, simboloxía de soldadura e isométricas con simboloxía de tubaxes.

E necesario ter unha calificación de 5 para facer as probas prácticas

Material obrigatorio para a proba teórica de aula: bolígrafo, portaminas HB 0.5mm, goma de borrar e calculadora. Sen este material o alumno non poderá realizar a proba e a avaliación será negativa.

Bibliografía recomendada.

Manual del soldador. Germán Hernández Riesco. Editorial Cesol

Manual Practico Del Tubero. Alex Akkers.

MANUAL BASICO DE PINTURA. Edit MAD

Montaje. Cristóbal López Gálvez. Francisco Ramón Orozco Roldán . Editorial Paraninfo.

4.b) Segunda parte da proba

Tres probas prácticas

Proba 1: Construción dun conxunto soldado-aparafusado (1.5 horas aproximadamente).

Proba 2: Construción dun conxunto de tubaxes (1.5 horas aproximadamente).

Proba 3: Exercicio de aplicación de tratamentos superficiais: preparación de superficies, pintado a brocha, rodillo-pistola ou pulido de superficie. (0.5 horas aproximadamente).



Valorarase:

- Precisión das medidas
- Acabado
- Aproveitamento do material
- Tempo de realización
- Facelas respectando as normas de seguridade
- Fai a limpeza e mantemento da área de traballo.

A nota de cada unha das tres probas prácticas deberá ser igual o superior 5.

As probas poderanse realizar fora do horario do ciclo. Si alumno copiara nalgún exame ou non cumprira a normativa de seguridade suspendería a proba na súa totalidade.

Material obrigatorio para o taller do alumnado. Sen este material o alumno non poderá realizar a proba e a avaliación será negativa.

- Funda.
- Guantes finos e guantes grosos para soldar.
- Pantalla soldadura
- Gafas de seguridade.
- Botas de seguridade.
- Tapones o cascos para los oídos.
- Punta de trazar.
- Cinta métrica.
- Marcador de tiza o rotulador
- Mascarilla para partículas.