

MODELO DE FOLLA DE FABRICACIÓN – FOLLA DE PROCESOS.

TRABALLO **MONTAXE CLAVIXAS RJ45**

Nº	NOME PROCESO.	CANTIDAD	DIMENSIÓN tipo	INSTRUCCIÓN (I)	Materiais	Ferramentas	Med Seg (MS)	Operario	Duración
OP1	Preparar cable (x2) - cable 8 fíos - cabezais - fundas plástico	1 2 2	72 cm -10mm - transp - gris claro	I1 I2	Cable cabezais fundas	Tixeira Alicates	MS2	Nivel 1	10 min
OP2	Introducir cables	Ver **		I3 I4	Cables cabezais fundas	no	MS2	Nivel 2	5min
OP3	Crimpado	Cabezal 1 cabezal 2		I5	Pezas montadas	crimpadora	MS2	Nivel 1	3 min
OP4	verificación	Cable crimpado e enfundado		I6	Cable crimpado e enfundado	Comprobador	MS1	Nivel 2	5 min Tot 23 min

I1 Tolerancia dim corte 1cm. Tolerancia dime eliminación funda 1 mm.

I2 Recollida e reciclaxe/separación de restos de corte.

I3 Orden de colores de cableado. verificar linea de corte.

I4 Posición cabezal, Colocar fundas.

I5 Confirmar fundas antes de crimpar

I6 Uso de comprobador.

**Orden cableado izq/der metal superior narbla-nar- verdbla-azul-azbla-verde-marrbl-marr

MS1 Traballo con equipos eléctricos.

MS2 Ferramentas punzantes o corte. Partículas.

MS3 Desprazamento cargas

MS4 Pisos deslizantes

























































MS5 Caída obxectos

MS5 Ruído

MS6 Material tóxico ou inflamable.

MODELO DE FOLLA DE INCIDENCIAS. FOLLA DE TALLER.

TRABALLO **MONTAXE CLAVIXAS RJ45**

PROCESO	DATA/HORA INICIO/FIN	Listar normas	Listar equipos seg.	Estado inicial/corrección	Incidencia/corrección
OP1 prepara cable	Data__2/11/24____ hora ini __11:05____ hora fin __11:15__	 Orde  Docum  Ferr  Electric  Electrón  Mec  Redes	 Mandil  Luvas  Gafas  Máscara  Ventilación  Protección auditiva  Botas seg	Verificar tolerancias 72,1 cm correcto 11mm 10 mm correcto	Cable ligeramente dañado corte. Útil.
OP2 montaxe	Data__2/11/24____ hora ini __11:20____ hora fin __11:25____	 Orde  Docum  Ferr  Electric  Electrón  Mec  Redes	 Mandil  Luvas  Gafas  Máscara  Ventilación  Protección audit  Botas seg	Cable marr corto por solape . Útil	Funda interior de cabezal. Bien.
OP3 crimpado	Data__2/11/24____ hora ini __11:26____ hora fin __11:29____	 Orde  Docum  Ferr  Electric  Electrón  Mec  Redes	 Mandil  Luvas  Gafas  Máscara  Ventilación  Protección audit  Botas seg	Correcto	No
OP4 verificación	Data__2/11/24____ hora ini __11:31____ hora fin __11:35____	 Orde  Docum  Ferr  Electric  Electrón  Mec  Redes	 Mandil  Luvas  Gafas  Máscara  Ventilación  Protección audit  Botas seg	1 paso a paso 2 rápido ambos correctos.	No correcto.

Ordenar: verificar estado posto de traballo.**Documentación:** Lectura e acordo Folla proceso.**Ferramentas:** Disponibilidade de ferramentas.**Electricidad:** Conexións ecaleado eléctrico.**Electrónica:** verificar alimentación e funcionamento equipos.**Mecánica:** Funcionamento equipos mecanizado.**Redes:** conexión redes e IOT.