

Execución na aula taller de MONTAXE DE PINZAS DE CONEXIÓN CON SOLDADURA DE ESTAÑO.

4.3 FOLLA DE FABRICACIÓN. (por peza).

nº-ref	nome	cant	dim	instrucc	Mater.	Ferram.	Med Seg	Operario	Tempo
01	Estañado -pinzas -cable	2 1	Mod1 25 cm pel 1cm	I1 I2 I3	Estaño fío	Tixeira soldador base soldador	MS1 MS2 MS3	OP1	15'
02	Soldadura			I1 I3 I5	Estaño fío	Tornillo banco soldador alicates	MS1 MS2 MS3	OP1	15 '
03	Verificación -polímetro			I4		polímetro	MS4	OP2	10 '

I1 Tolerancia de corte de pezas : Cables 1cm

I2 Tolerancia lonxitude pelado cables :1 mm

I3 Soldadura executada ata fase líquida.

I4 Normas de uso do polímetro.(pinzas-selector-lectura)

I5 Colocar fundas antes de soldar

NS1 Uso de ferramentas de corte, protección vista.

NS2 Uso soldadura. Protección mesa, apoio punta, sujección peza, guantes.

NS3 Ferramentas eléctricas. Estado cables e conexións.





































NS4 Uso equipos electrónica. Posición traballo, iluminación, gardado.

Execución na aula taller de MONTAXE DE PINZAS DE CONEXIÓN CON SOLDADURA DE ESTAÑO.

5 – CONSTRUCCIÓN

5.1 FOLLA DE PROCESOS E INCIDENCIAS

OPERARIO: OP1

DATA/HORA	Proceso-peza	Listar normas	Listar equipos Seg	Estado inicial	Incidencia/correcc
<u>31-10-23</u> inicio 10:34 fin 10:53	estañado (preparación)	 ord  ferr  protec  elect  equip electron  ventilac mec	 Mandil  gafas  luvas  mascarilla  auriculares  botas puntera	Cables disp cortos medir y cortar nuevos	Recortar extremos cable Limpieza cabeza tornillo para mejorar adherencia
<u>31-10-23</u> inicio 11:05 fin 11:15	Soldadura (unión)	 ord  ferr  protec  elect  equip electron  ventilac mec	 Mandil  gafas  luvas  mascarilla  auriculares  botas puntera	Puntera limpia Estañado correcto	Sobresale cable, recortar.
<u>31-10-23</u> inicio 11:17 fin 11:23 OP2	Verificación conexión	 ord  ferr  protec  elect  equip electron  ventilac mec	 Mandil  gafas  luvas  mascarilla  auriculares  botas puntera	Fundas pinzas bien	Correcto.

ord: verificar orden e limpeza no posto de traballo.

ferr: verificamos posición, estado e disponibilidade de ferramentas necesarias.

protec: estado e disponibilidade equipos protección personal e colectiva.

elect: verificación conex eléctricas e cableado.

equip electron: normas uso equipos electrónica.

Vent mec: uso de ventiladores de aula