

DIAGRAMA DE GANTT

EJERCICIO 4 — Nivel Medio

Planificación del mantenimiento preventivo de una línea de montaje automatizada

El taller de Mantenimiento Electrónico debe planificar el mantenimiento de la línea de montaje de tarjetas electrónicas (SMT) que incluye horno de soldadura, máquina pick & place y sistema de inspección óptica.

Datos:

Nº	Tarea	Duración	Dependencia	Recursos
1	Revisión de horno de soldadura (ventiladores, sensores)	2 días	No	1 técnico
2	Limpieza de boquillas del pick & place	1 día	No	1 técnico
3	Calibración del sistema de visión	2 días	Después de T2	1 técnico
4	Prueba de comunicación PLC - controladores	1 día	Después de T1	2 técnicos
5	Prueba final del sistema completo	1 día	Después de T3 y T4	2 técnicos