

# IMPRESORA 3D CREALITY CR-200B

-----Guía para su funcionamiento-----

## Introduce tarjeta SD

Introduzco la tarjeta SD con mis diseños en la ranura lateral derecha de la impresora. La introduzco con los contactos hacia arriba hasta escuchar un pequeño clic.



## Encendido

Pulso el botón de encendido en el lateral derecho.



## Impresión

En el panel táctil accedo a "Imprimir" y se muestran los diseños guardados en la tarjeta SD. Elijo el que quiero y le doy nuevamente a "Imprimir". Desde aquí también puedo darle a "Ajustar" e introducir la temperatura de la Boquilla (PLA>190-210°C) y de la cama (50-60°C)

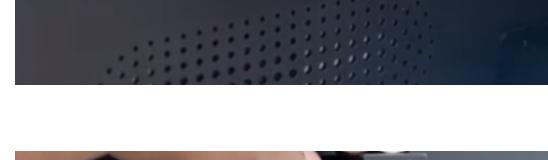


-----Guía para su carga y calibrado-----

## Carga del filamento

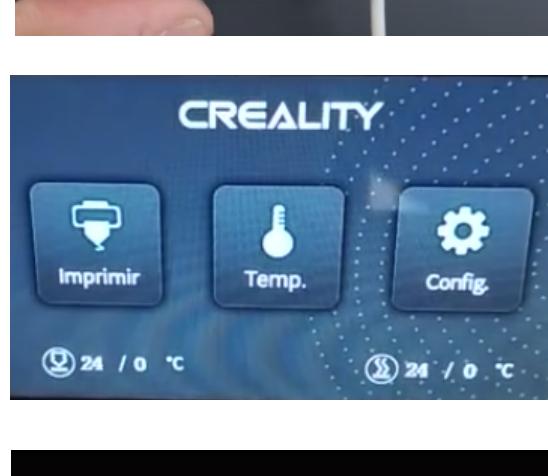
Coloco la bobina de filamento sobre el soporte que hay en la parte de atrás de la impresora.

Corto la punta del filamento con un ángulo de 45° y lo introduzco en el sensor de agotamiento (colocado justo encima de la bobina) y en el extrusor. Para poder introducirlo en el extrusor presiono con dos dedos el muelle que hay a su izquierda. Llevo el filamento hasta el final del tubo que llega hasta el bloque extrusor.



## Calibración I

Solo se hace la primera vez (o cuando saco el vidrio de la cama), para que la cama quede perfectamente horizontal y a la distancia correcta del cabezal. Con la impresora encendida voy a la opción de Configuración > Nivelación. Al hacer esto, la cama y el cabezal se mueven hasta que el cabezal queda en la posición (0,0)



## Calibración II

A continuación coloca un folio sin doblar sobre la cama y a través del panel táctil muevo el bloque extrusor a distintas posiciones sobre la cama (posición 1, 2, 3, 4 y 5). En cada posición la distancia entre cabezal y folio debe hacer que, al querer sacar el folio, el cabezal lo "rasque" ligeramente. Si la distancia no es la adecuada en algún punto, uso las ruedas (situadas bajo la cama) para acercar o alejar la cama del cabezal hasta que este "rasque" ligeramente el folio.

