

# USO Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO

## CORTADORA LÁSER

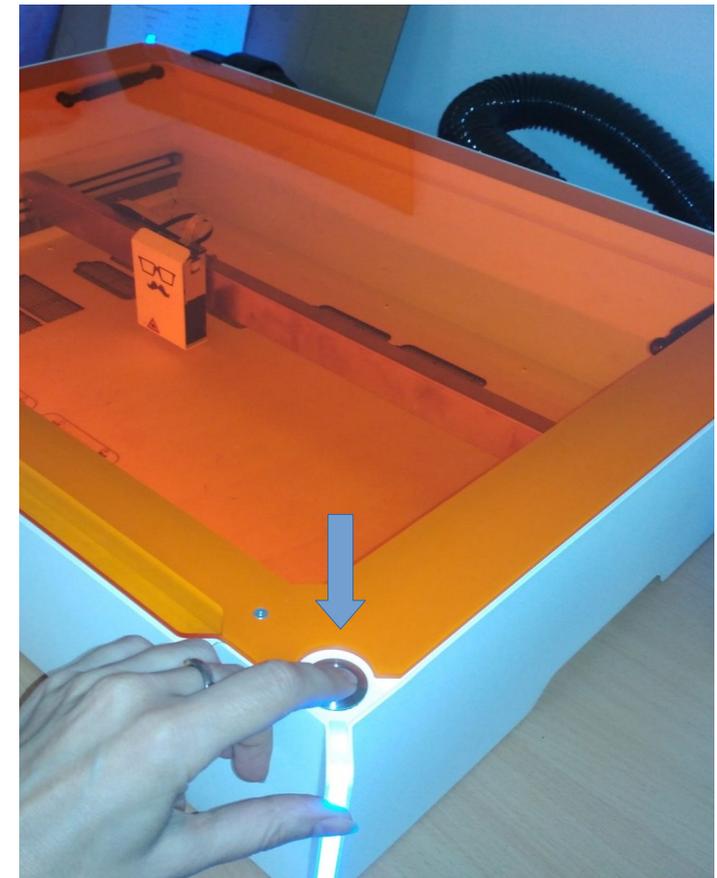
### MR BEAM II DREAMCUT:

Pasos para su puesta en funcionamiento:

1°.-Lo primero que debemos hacer es encender la cortadora láser. Para ello debemos girar la llave que tiene en la parte trasera, 90° en sentido horario. Debe quedar así:



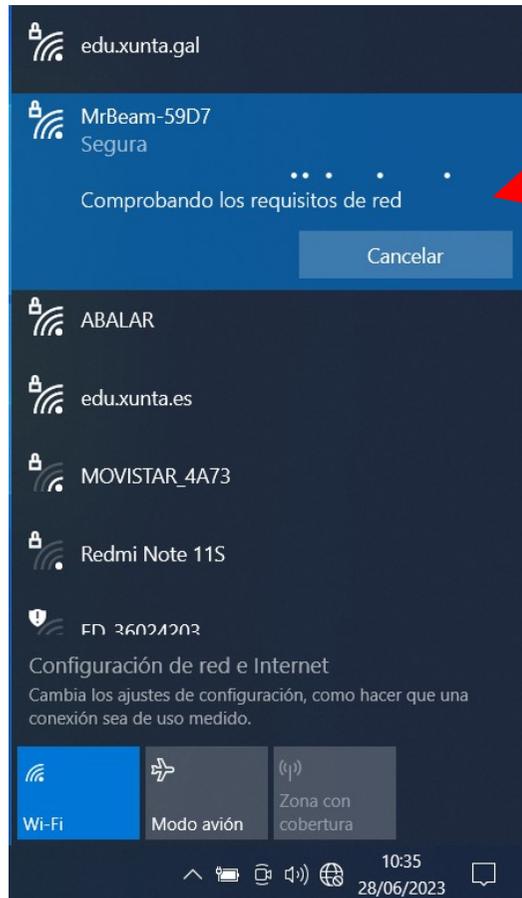
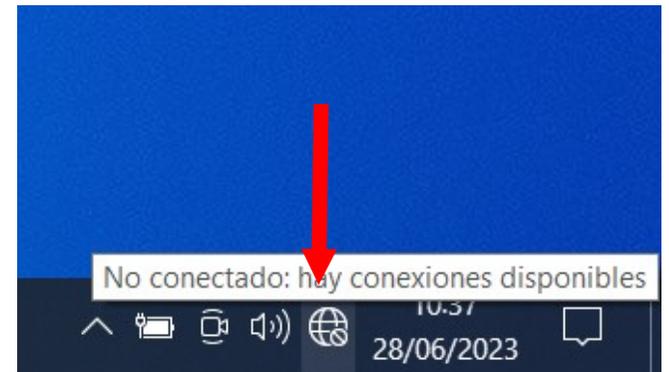
Y debemos presionar el botón de encendido en la esquina inferior derecha



Ya hemos encendido la cortadora pero de momento no se puede usar. Mientras emita una luz blanca la cortadora se está preparando para su funcionamiento. En el momento en que su luz cambie a verde, sabremos que está emitiendo su propia red wifi directa y la podemos conectar con el portátil que tiene al lado.

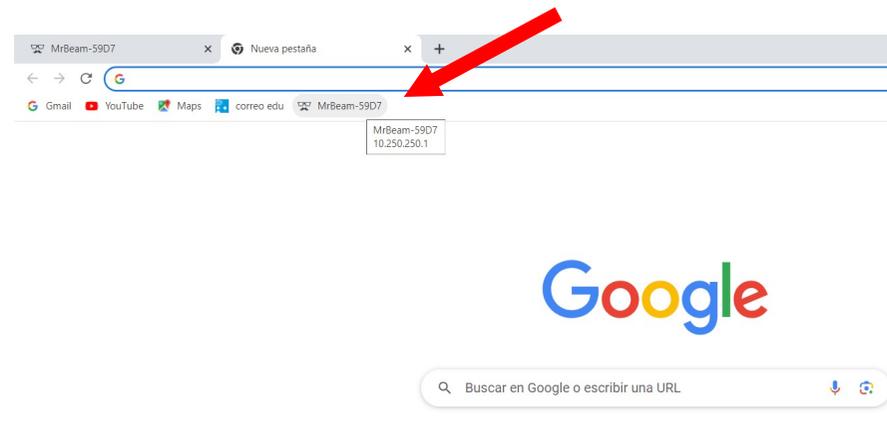
Encendemos el portatil y nos vamos a la derecha de la barra de tareas, concretamente vamos a las conexiones de red.

Debemos conectarnos a la red wifi MrBeam-59D7



Me he conectado

Una vez conectados a la red wifi de la cortadora, abrimos google Chrome y entramos en la página con el software de nuestro dispositivo. Podemos acceder desde el enlace en la barra de marcadores o escribiendo 10.250.250.1 en la barra de direcciones del navegador:



Al abrirse el software online de la cortadora debo iniciar sesión. Pinchando en el email ya veo que mail y contraseña están guardados en el equipo:



Acepto y marco todas las condiciones de seguridad:

Finalmente clico aquí

Hago Homing para que el cabezal láser se coloque en la posición (0,0). Si no hiciese el Homing la cortadora no funcionaría y tendrías que apagarla y volver a repetir todos los pasos. Es crucial hacer el Homing para que se sepa en todo momento en qué coordenadas se encuentra el cabezal laser.

A veces tarda un rato en hacer el Homing, ten paciencia.

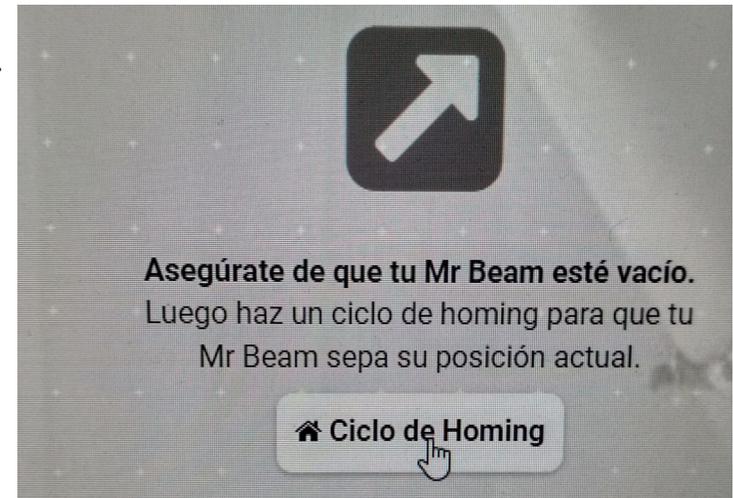
Ya podemos subir diseños y cortarlos o grabarlos con la cortadora

### SUBIDA DE DISEÑOS:

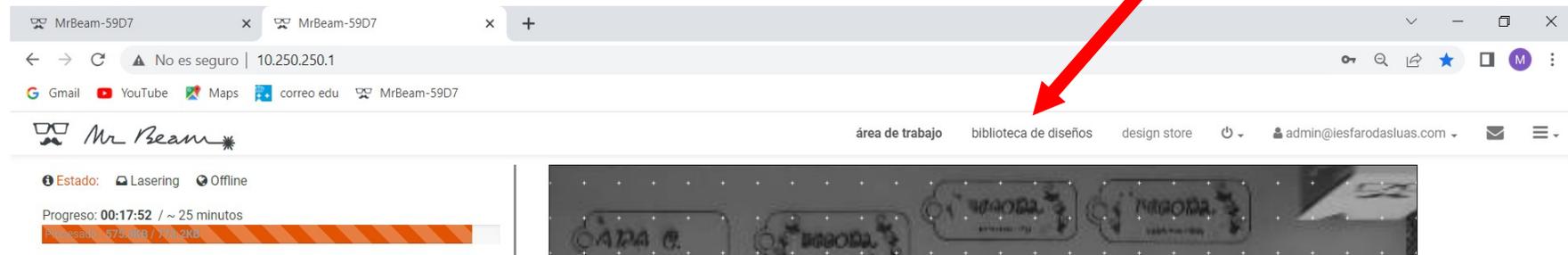
Los diseños los cargamos en la biblioteca de diseños. Pueden ser realizados con distintos programas de diseño asistido por ordenador: Qcad, libreCad, Inkscape, gimp, tinkercad....

Los archivos que admite tienen las siguientes extensiones:

- Gráficos vectoriales: DXF o SVG (editar/crear con Inkscape)
- Gráficos rasterizados: JPG, PNG, GIF, BMP, PCX o WEBP (editar con GIMP)
- Archivos G, GCODE



Accede a la biblioteca de diseños y sube tus propios diseños o los diseños gratis que hay en diferentes páginas



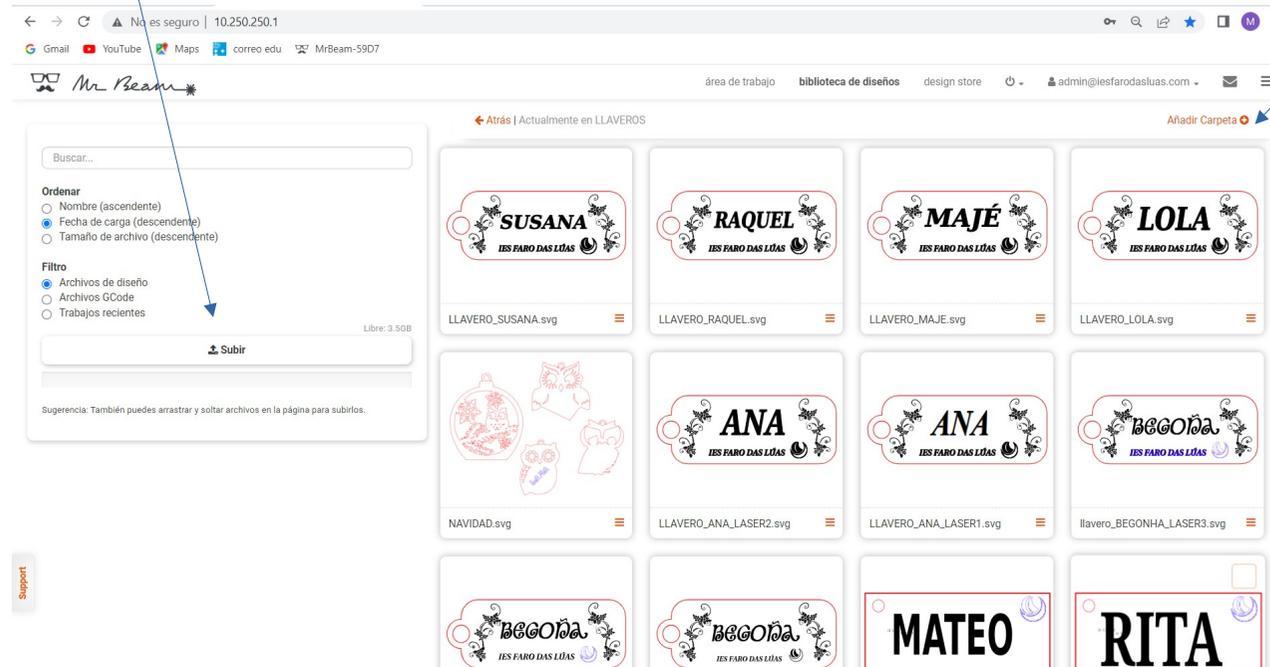
Si no quieres hacer tus propios diseños puedes descargar diseños ya hechos en las siguientes webs:

<https://3axis.co/>

<https://www.ameede.com/>

<https://es.dreamstime.com/>

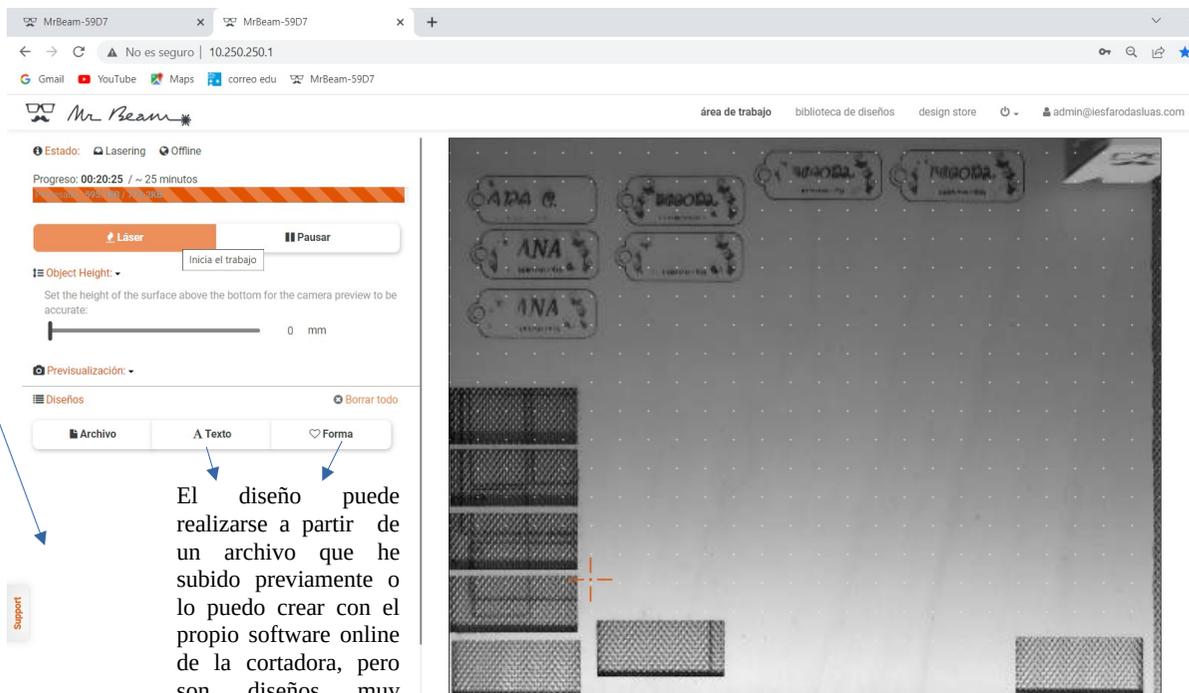
Dentro de la biblioteca de diseños ya tengo algunos diseños creados y los puedo tener ordenados dentro de distintas carpetas. Para ello creo 1º la carpeta y una vez dentro de ella subo los diseños.



Para escoger uno de los diseños solo tengo que hacer doble click sobre él y ya me lo coloca en el área de trabajo.

Una vez dentro del área de trabajo puedo mover mi diseño a donde yo quiera. Para ello hago un primer click sobre el mismo y cuando me aparezca seleccionado, lo muevo.

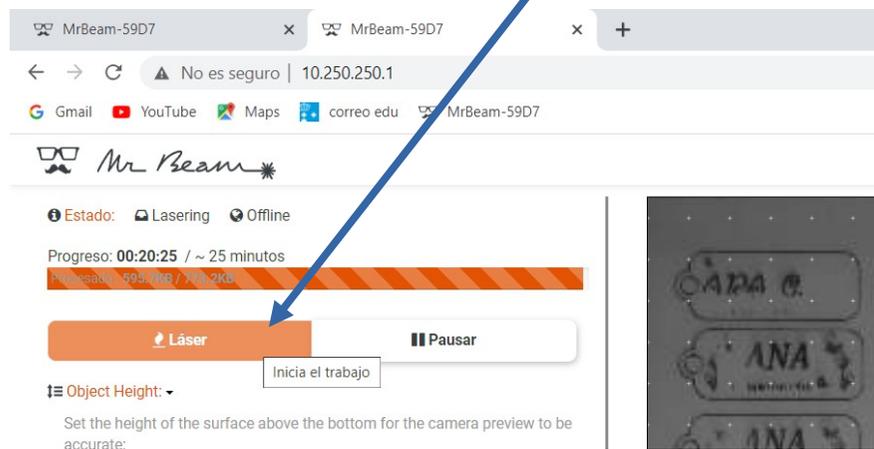
En esta area aparecerán los diseños que quiero realizar, con el nombre del diseño y su tamaño. Se le puede cambiar el tamaño a todos los diseños, se pueden multiplicar, ajustar al área de trabajo, eliminar...



El diseño puede realizarse a partir de un archivo que he subido previamente o lo puedo crear con el propio software online de la cortadora, pero son diseños muy limitados, solo con texto y/o formas.

Una vez distribuidos los diseños debo enfocar el cabezal (a una distancia de 1cm del material), elegir el tipo de material, los colores de corte, grabado vectorial (solo graba la silueta) o grabado rasterizado (graba rellenando la pieza). Veremos ahora cómo hacer todo esto.

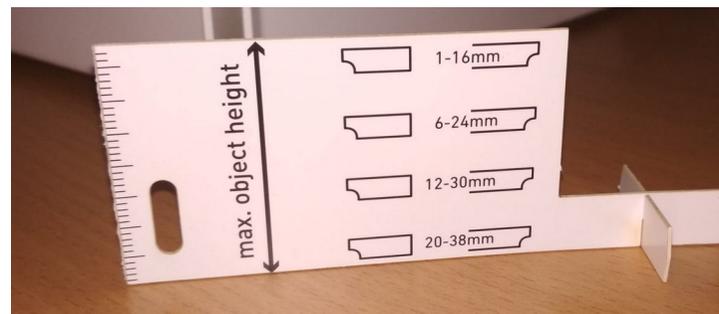
Para comenzar debo darle a la Opción LASER:



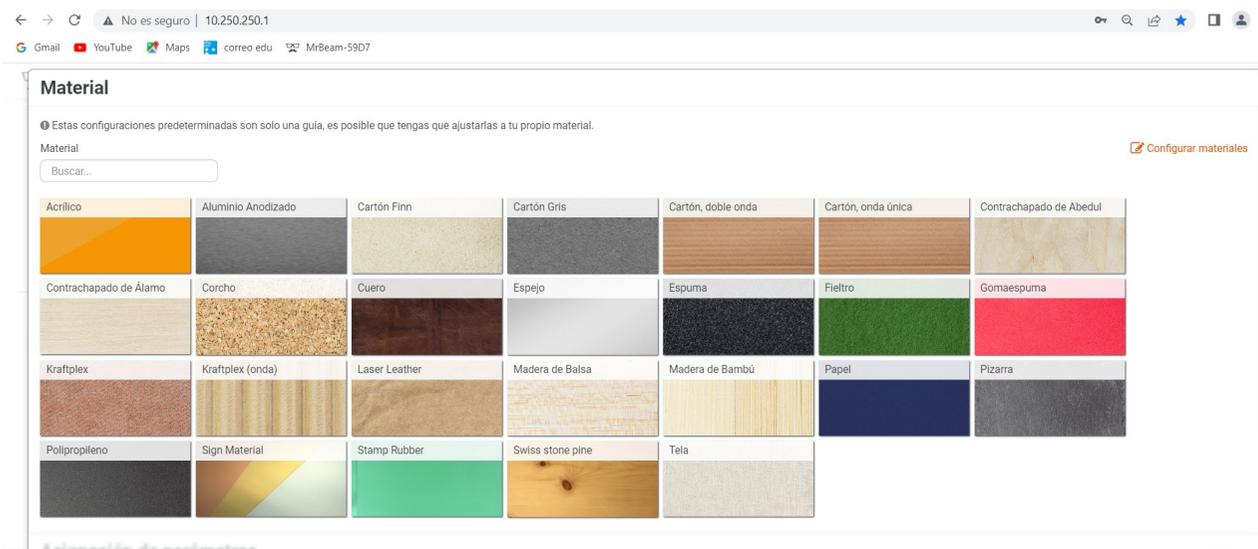
Te va a preguntar si te has acordado de enfocar el cabezal láser. Si lo has hecho previamente dale a “ENFOCADO”, si no lo habías hecho dale a “LO OLVIDÉ”



Para enfocarlo debes situar la siguiente pieza de cartón debajo del cabezal y debe entrar y salir sin problema. El cabezal siempre debe estar a una distancia de 1cm del material. Para mover el cabezal afloja el tornillo que tiene a su izquierda (dejar siempre un poco más alto porque cuando se suelta el tornillo siempre baja un poquito)



Una vez enfocado (si no lo había hecho antes) le doy otra vez a la opción de LASER y elijo el material que voy a usar:



El material empleado siempre se ajusta al material que hay en la lista (incluso cuando tienen la misma denominación). Lo recomendable es que si se va a usar un material con el que nunca se ha trabajado, se hagan pequeñas pruebas previamente, sin comprometer demasiado material. Se probará si corta y graba bien en ese material, el número de pasadas, la intensidad de grabado..

Con las tablillas de madera que tenemos en el taller el tipo de madera que hemos elegido es el contrachapado de abedul. Si cambiamos el tipo de madera habría que hacer pruebas para ver con qué selección ofrece los mejores resultados.

Una vez elegido el material se nos abre la siguiente ventana:  
1º Elijo el espesor del material.

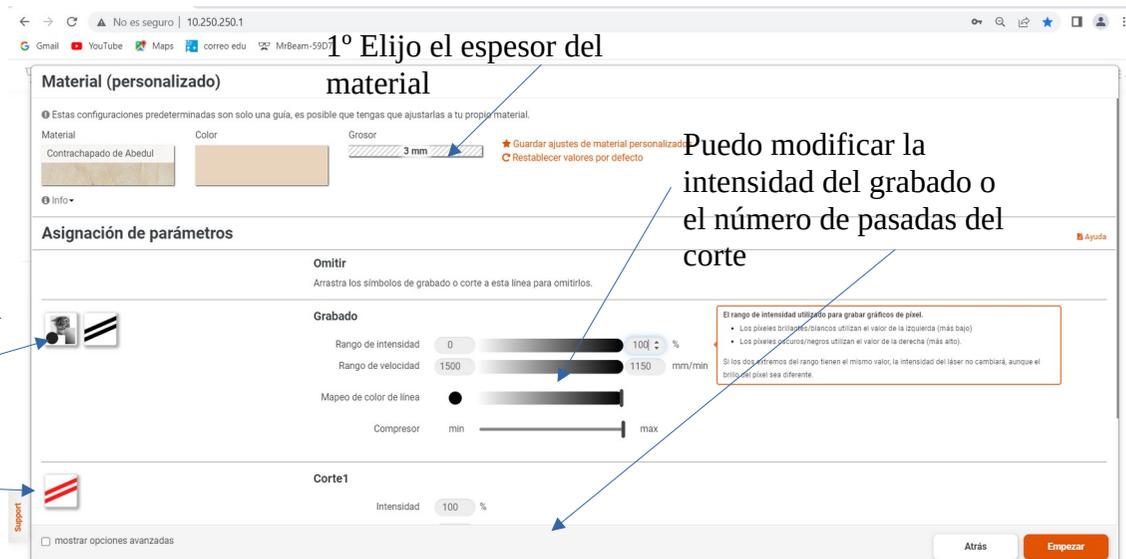
2º Debo asignar parámetros:

En grabado: para el grabado rasterizado (relleno) elijo partes del diseño que son de color negro.

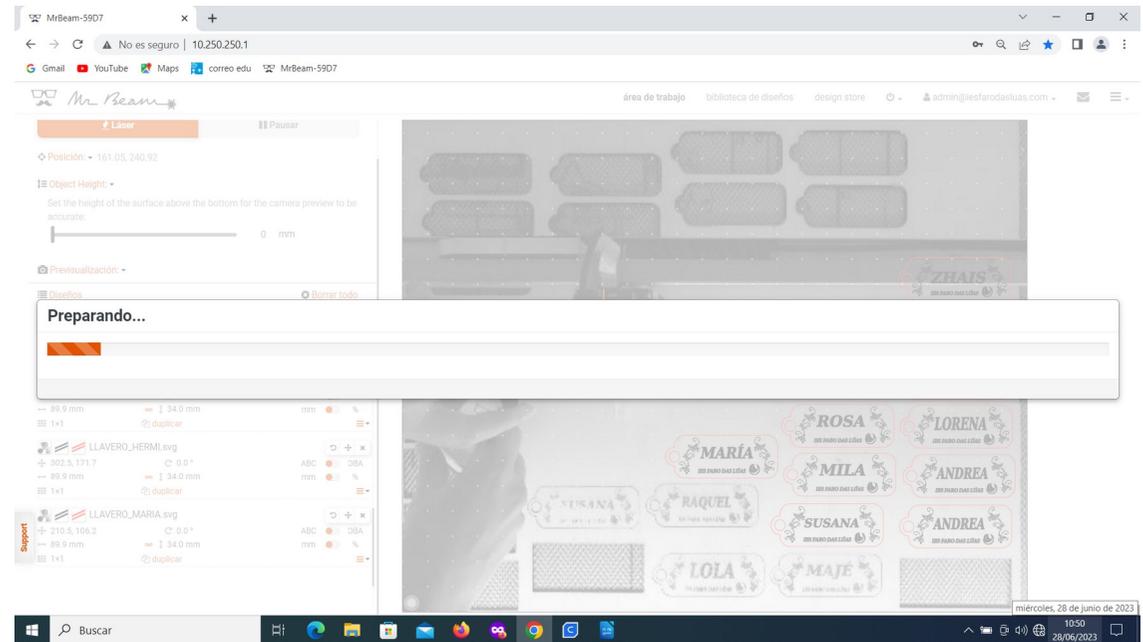
Para el grabado vectorial (siluetas) elijo líneas del diseño que son de color azul.

En corte: elijo líneas del diseño que son de color rojo.

Estos iconos los puedo mover de unas zonas a otras.



Solo me queda darle a EMPEZAR  
Tras darle a EMPEZAR tarda unos segundos en prepararse.  
Ten paciencia.



Cuando ya esté listo aparecerá este mensaje:



Solo tienes que darle al botón de la cortadora y empezará el trabajo



## **RECOMENDACIONES:**

-La cortadora láser es peligrosa por lo que no debe estar desatendida, especialmente con materiales nuevos y de los que se desconoce cuantas pasadas son necesarias para un buen corte.

-Si una pieza queda bien cortada pero no bien grabada, siempre puedes volverla a grabar (no muevas el diseño de sitio). Para ello pasar el icono de corte (en color rojo) a la zona de OMITIR y de ese modo volverá a grabar pero no hará el corte.

-Un fallo frecuente si no graba todo por igual es que el material no está completamente horizontal o que la distancia del cabezal láser no es la correcta. También puede ser que la intensidad de grabado sea baja.

-La cortadora solo funciona con la tapa cerrada por lo que si se levanta, todo se detendrá. Si una vez cerrada la tapa de nuevo, se quiere seguir con el trabajo no hay problema ya que aparecerá un mensaje en pantalla preguntando si quieres continuar.

Si tienes más dudas te dejo un enlace a las preguntas más frecuentes sobre la cortadora Mr Beam  
[Enlace a las preguntas más frecuentes sobre la cortadora Mr Beam](#)