

MEMORIA DE IMPRESIÓN 3D PARA INSTRUMENTO MUSICAL - CULLERES

TRABALLO CONXUNTO DO EQUIPO DE
MÚSICA E ARTES PLÁSTICAS

IES MANUEL CHAMOSO LAMAS
CARBALLIÑO (OURENSE)

ÍNDICE

1. INTRODUCCIÓN	1
2. DESEÑO DA FIGURA 3D	1
3. PROCESO PREVIO A IMPRESIÓN: LAMINACIÓN	2
3.1. Importación en formato .stl e adaptación de cama sobre a base	2
3.2. Selección de settings para impresión	2
3.3. Proceso de laminación	3
4. IMPRESIÓN DE FIGURA	5
5. RESULTADOS	8

1. INTRODUCCIÓN

O presente documento recolle a memoria da fase de impresión 3D para a xeración de instrumentos musicais, neste caso culleres para o seu uso para actividades polo día das Letras Galegas. Realízase un traballo conxunto entre os departamentos de tecnoloxía e artes plásticas.

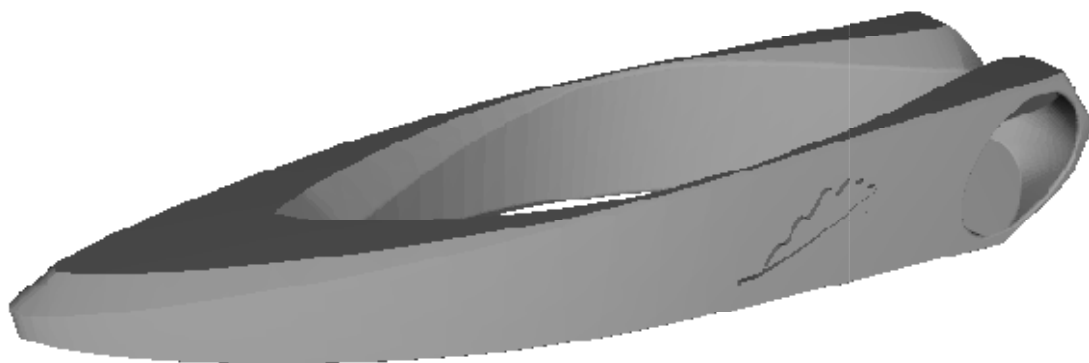
Coa seguinte actividade, cúmprense criterios de traballo pertencentes ao grupo de traballo dos Polos Creativos como:

- Fomentado uso de materias físicas para poder representar correctamente cada unha das vistas (**competencia matemática e competencia en ciencia, tecnoloxía e enxeñería**).
- O uso de ferramentas dixitais de visualización 3D á hora de buscar deseños personalizados (**competencia dixital**).

Ó longo deste documento, tratarase o proceso e fabricación das distintas pezas, adxuntando fotografías do mesmo dende o seu deseño, impresión e uso.

2. DESEÑO DA FIGURA 3D

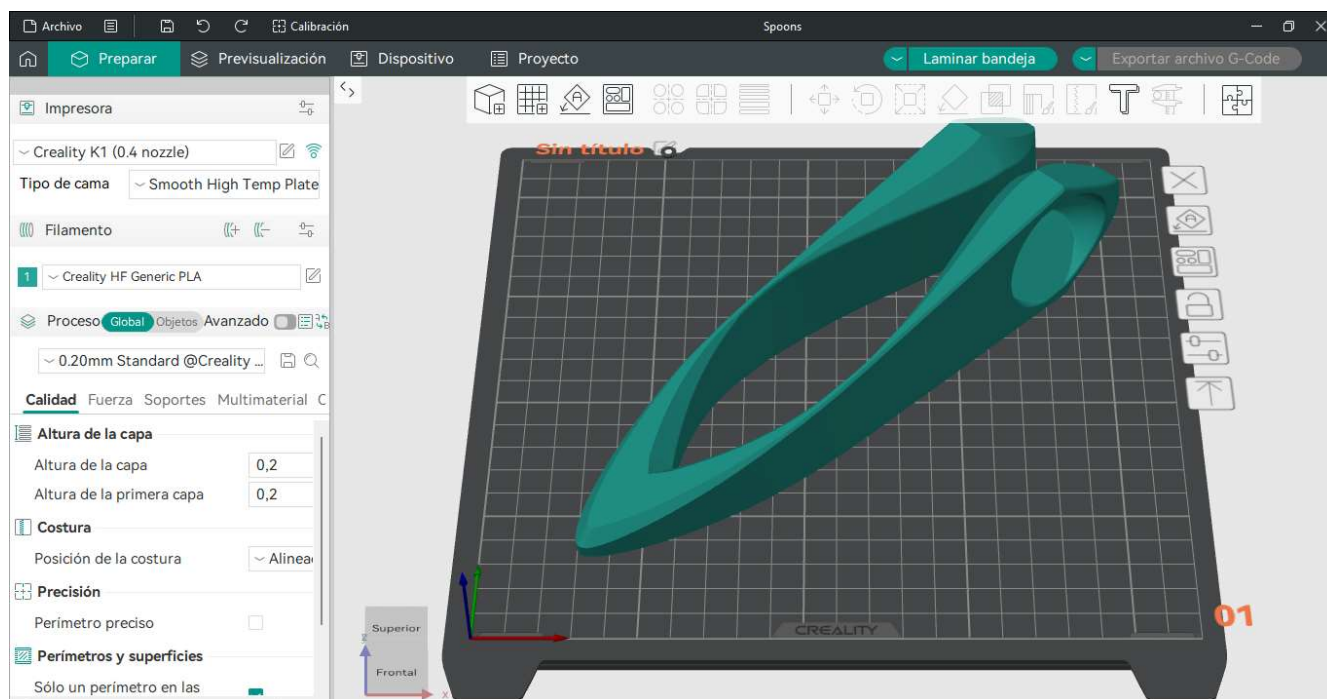
A seguinte figura encóntrasedeseñada, polo que soamente se traballa o proceso de impresión:



3. PROCESO PREVIO A IMPRESIÓN: LAMINACIÓN

3.1. Importación en formato .stl e adaptación de cama sobre a base

Importamos o arquivo en formato .stl



Neste caso, non necesitamos escalar nada do proceso xa que o tamaño da mesma é suficiente para ser impresa nabanadeira.

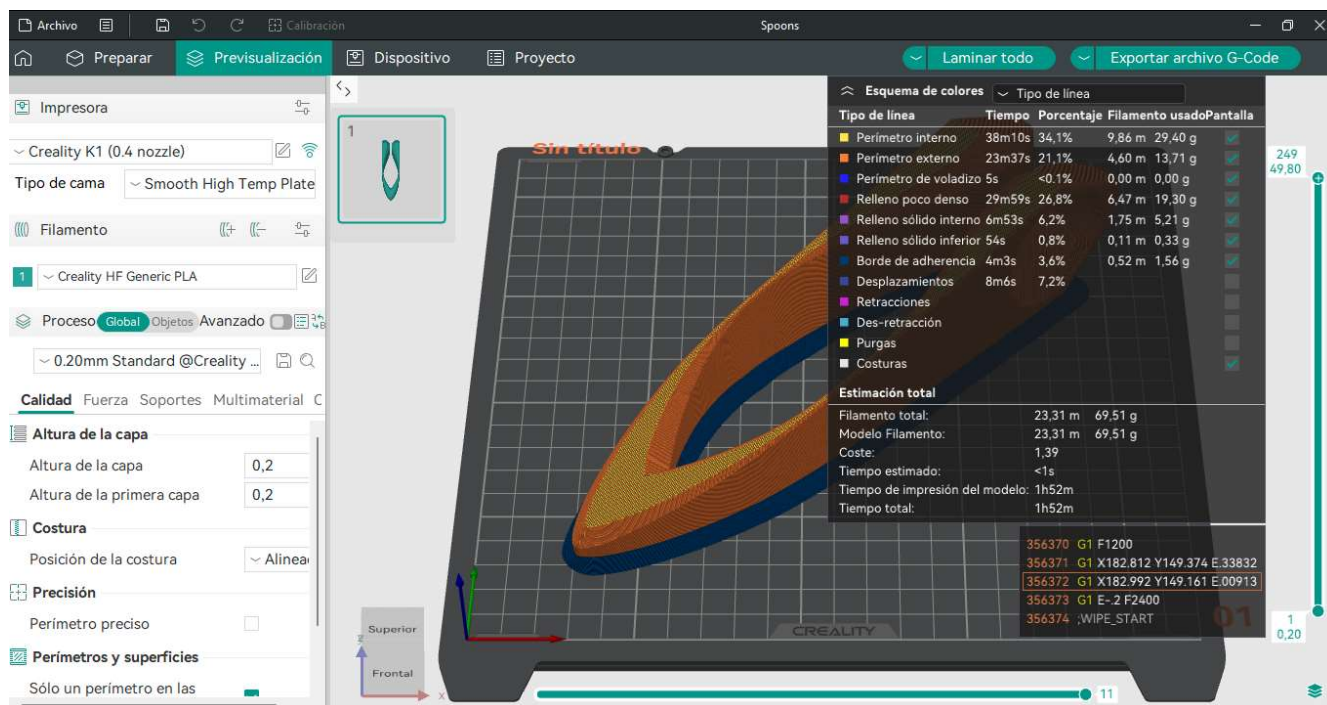
3.2. Selección de settings para impresión

Neste caso, o software permite a selección da impresora, de maneira que axusta os settings de impresión en función do material e a configuración.

Neste caso, os settings en relación a impresora son:

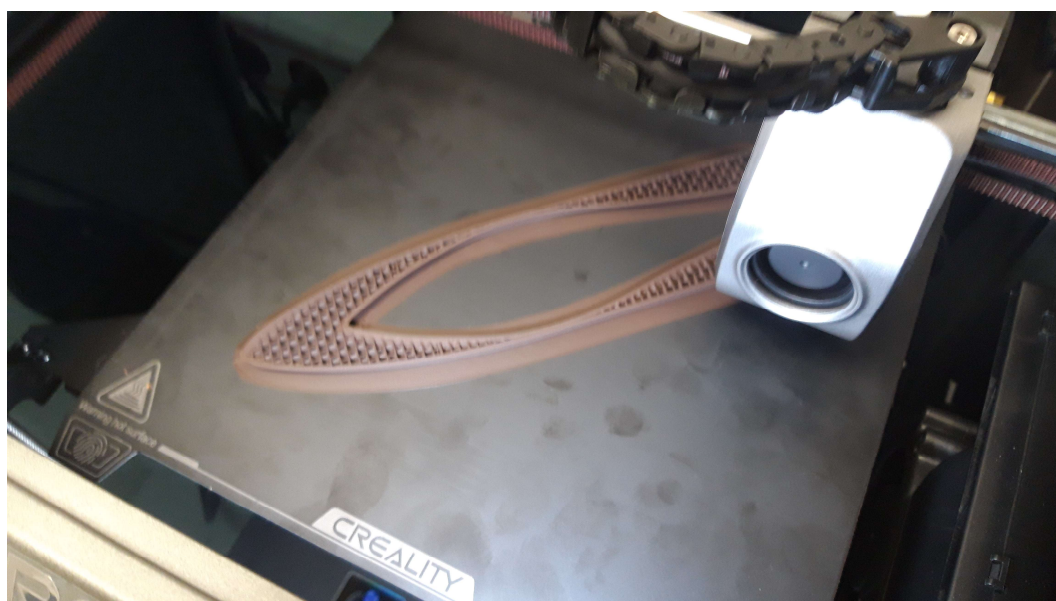
- Impresora: CrealityK1 (0.4 mm nozzle).
- Filamento: Generic PLA

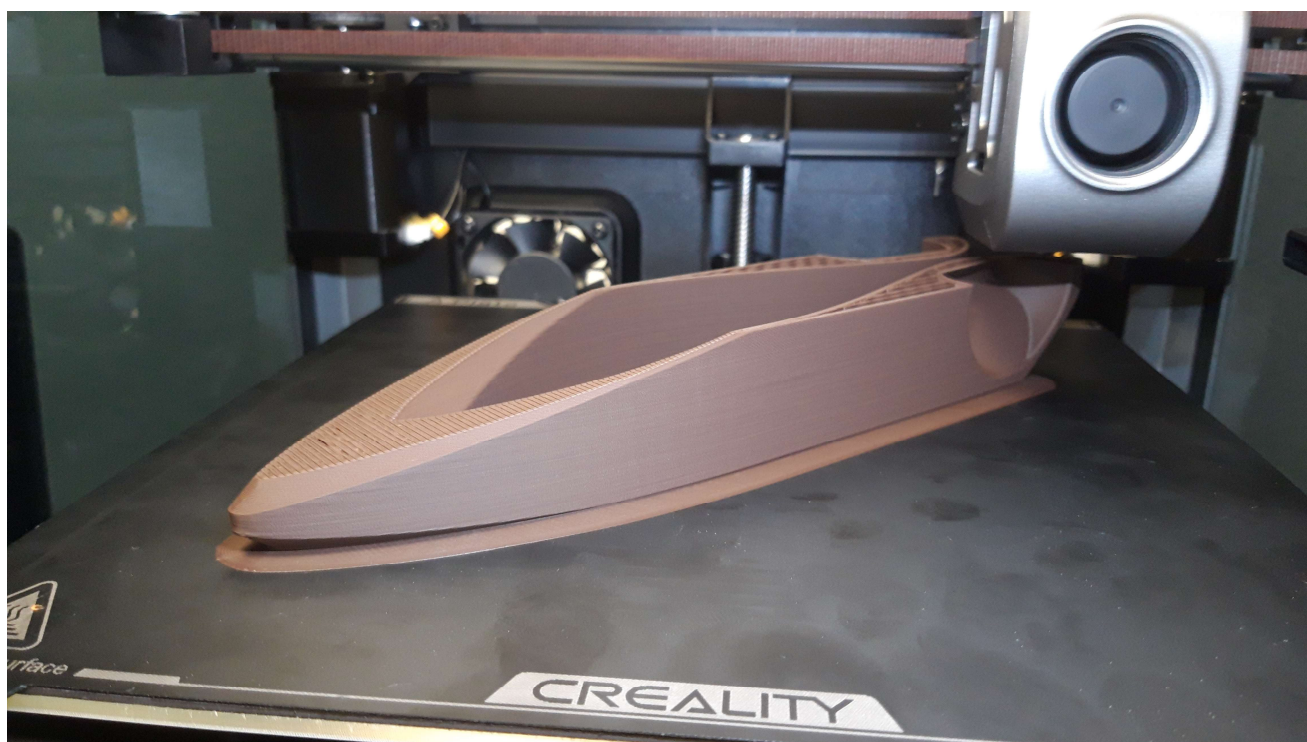
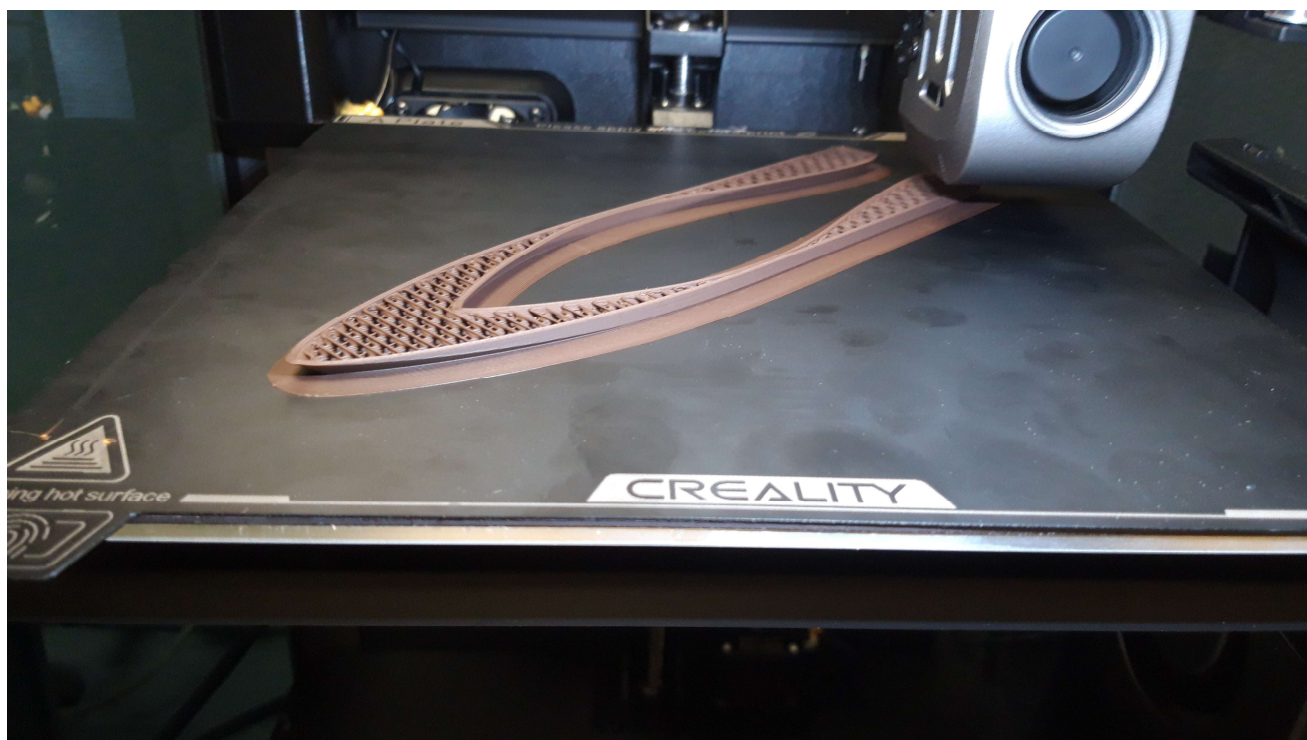
3.3. Proceso de laminación

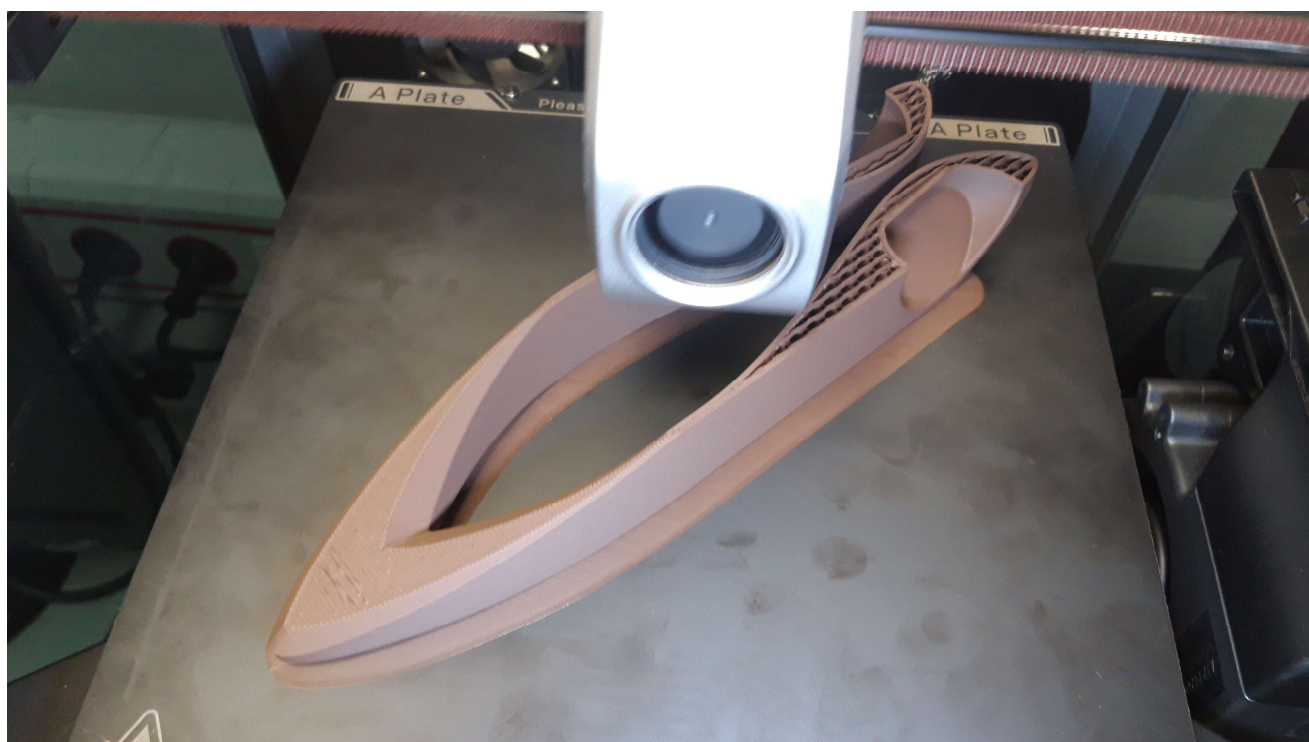


Unha vez feita a laminación, mantemos os settings de laminación previos, axustando os tempos de impresión aprox. 2.00 – 2.30 hrs de traballo de impresión.

4. IMPRESIÓN DE FIGURA







5. RESULTADOS





XUNTA
DE GALICIA

INSTITUTO EDUCACIÓN SEC
UNDARIA
M. CHAMOSOLAMAS

ies manuel
chamoso
O CARBALLIÑO lamas



Fondo Social Europeo
"O FSE inviste no teu
futuro"
Erasmus+

