



### TAREA 3.1 – TOLERANCIAS Y AJUSTES

**NOMBRE Y APELLIDOS:** .....

- Determinar los valores dimensionales de las siguientes tolerancias:

23H7 (Ejemplo)	Tolerancia: 0,021mm
	Valor máximo: 23,021mm
	Valor mínimo: 23mm
44f9	Tolerancia:
	Valor máximo:
	Valor mínimo:
Ø124k8	Tolerancia:
	Valor máximo:
	Valor mínimo:
10k6	Tolerancia:
	Valor máximo:
	Valor mínimo:
Ø443D8	Tolerancia:
	Valor máximo:
	Valor mínimo:
27 <sup>+74</sup> <sub>+25</sub>	Tolerancia:
	Valor máximo:
	Valor mínimo:

2. Calcular las dimensiones del agujero y del eje y define si es un ajuste con juego o con apriete.

112 H7/e8	Agujero:	Dimensión máxima:
		Dimensión mínima:
	Eje:	Dimensión máxima:
		Dimensión mínima:
	Tipo de ajuste:	
60 H10/d9	Agujero:	Dimensión máxima:
		Dimensión mínima:
	Eje:	Dimensión máxima:
		Dimensión mínima:
	Tipo de ajuste:	
150 B8/s7	Agujero:	Dimensión máxima:
		Dimensión mínima:
	Eje:	Dimensión máxima:
		Dimensión mínima:
	Tipo de ajuste:	

3. Relaciona con flechas los siguientes términos

Eje	Es el valor máximo que puede adquirir la dimensión para considerar por buena la pieza.
Agujero	Es el menor valor que puede adquirir la dimensión para considerar por buena la pieza.
Medida nominal	Es el valor que se representa en las cotas de los planos, y constituye la base para el posterior cálculo de las tolerancias.
Medida efectiva	Es la diferencia entre la medida máxima y la medida nominal.
Medida máxima	Es la zona capaz de albergar al eje.
Medida mínima	Es la diferencia entre la medida mínima y la medida nominal.
Diferencia superior	Es la dimensión que se obtiene de los procesos de medición
Diferencia inferior	Es cualquier elemento que pueda ir introducido en otro, aunque su forma sea cilíndrica o prismática