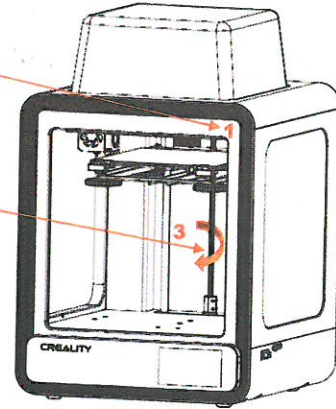


Información importante

1. Antes de encender la impresora debe cortar las dos bridas que sujetan el cabezal de impresión.
2. Retire todos los protectores y accesorios del interior de la impresora.
3. Para retirar el protector de espuma situado debajo de la base de impresión, debe girar el husillo del eje Z en sentido horario hasta que tenga espacio suficiente para extraerlo.
4. Antes de utilizar la impresora por primera vez, se recomienda consultar las instrucciones en español y visualizar el vídeo "Operation video.mp4", incluidos en la tarjeta SD.



Contenido de la caja

Impresora Creality CR-200B

- Llaves Allen, hexagonales, destornillador plano y destornillador de estrella
- Accesorio limpiador de boquillas
- Alicates de corte diagonal
- Grasa lubricante
- Boquilla extra de 0,4 mm de diámetro
- Espátula
- Porta filamentos
- Tubo extra de PTFE

- Pegamento en barra
- Tarjeta SD
- Lector de tarjetas
- Cable de alimentación
- 1 bobina de 1kg de filamento PLA
- Catálogo y muestra de filamento

Creality Box WB-01

- Caja Creality Box
- Tarjeta micro SD
- Adaptador de corriente 220V. Salida: 5V/2A

Contenido de la tarjeta SD

Carpetas

1. User Manual_CR-200B_EN V2.0: Manual de usuario en inglés.
2. Software & Drive: Software de laminado Creality Slicer, manual en inglés y drivers.
3. Trouble-Shooting: Documento de resolución de problemas en inglés.
4. Model: Carpeta con modelos en formato .STL para laminar.
5. Operation video: Vídeo sobre desembalaje, calibración y carga y descarga de material.
6. Proyectos: Tres proyectos educativos de impresión 3D para realizar en el aula.
7. Instrucciones en español: Manuales en castellano de la impresora Creality CR-200B, del software Creality Slicer, del dispositivo Creality Box e información sobre la plataforma online Creality Cloud.



Directorio raíz

Cinco archivos en formato Gcode listos para imprimir. Al iniciar la impresión, comprobar la temperatura de impresión predefinida en el archivo y ajustarla según las recomendaciones de temperatura indicadas por el fabricante del filamento.