

COEFICIENTES DE MATERIALES

Material	Densidad (kg/m³)	Res. al vapor (μ)	Conductividad térmica (λ)		Material	Densidad (kg/m³)	Res. al vapor (μ)	Conductividad térmica (λ)	
			W/mK	kcal/hmK				W/mK	kcal/hmK
ROCAS Y SUELOS NATURALES					TEXTILES				
Granito	2500	10000	2,8	2,41	Subcapa, fieltro	120	15	0,05	0,043
Mármol	2600	10000	3,5	3,01	Subcapa, lana	200	15	0,06	0,052
Rocas porosas	1700	15	2,33	2	Moquetas, afombras	200	5	0,06	0,052
Arena con humedad natural	1700	50	1,40	1,2	MATERIALES BITUMINOSOS				
Suelo coherente humedad natural	1800	50	2,09	1,8	Asfalto	2100	50000	0,70	0,6
Arcilla	2100	50	0,93	0,8	Betún	1060	50000	0,17	0,15
MATERIALES SUELOS DE RELLENO DESECADOS AL AIRE, FORJADOS,ETC.					Láminas bituminosas	1100	50000	0,19	0,16
Arena	1500	50	0,58	0,5	TEXTILES				
Grava rodada o de machaqueo	1700	50	0,81	0,7	Subcapa, fieltro	120	15	0,05	0,043
Escoria de carbón	1200		0,19	0,16	Subcapa, lana	200	15	0,06	0,052
Cascote de ladrillo	1300		0,41	0,35	Moquetas, afombras	200	5	0,06	0,052
PASTAS, MORTEROS Y HORMIGONES					MATERIALES BITUMINOSOS				
Morteros de cal y bastardos	1600	10	0,87	0,75	Asfalto	2100	50000	0,698	0,6
Mortero de cemento	2000	10	1,40	1,2	Betún	1060	50000	0,174	0,15
Enlucido de yeso	800	60	0,30	0,26	Láminas bituminosas	1100	50000	0,186	0,16
Enlucido de yeso con perlita	570	16	0,19	0,16	MATERIALES AISLANTES TÉRMICOS				
HORMIGONES NORMALES Y LIGEROS					Arcilla expandida	300	1	0,085	0,073
Hormigón armado (normal)	2400	80	1,63	1,4	Aglomerado de corcho	110	1	0,040	0,034
Hormigón con áridos ligeros	600	160	0,17	0,15	Espuma elastomérica	60	5	0,034	0,029
Hormigón celular con áridos silíceos	600	10	0,34	0,29	FIBRA DE VIDRIO				
Hormigón celular sin áridos	305	10	0,09	0,08	Tipo I	10-18	1	0,044	0,038
HORMIGÓN EN MASA CON GRAVA NORMAL					Tipo II	19-30	1	0,037	0,032
Con áridos ligeros	1600	100	0,73	0,63	Tipo III	31-45	1	0,034	0,029
Con áridos ordinarios, sin vibrar	2000	100	1,16	1	Tipo IV	46-65	1	0,033	0,028
Con áridos ordinarios, vibrado	2400	15	1,63	1,4	Tipo V	66-90	1	0,033	0,028
Hormigón en masa con arcilla expandida	500	15	0,12	0,1	Tipo VI	91	1	0,036	0,031
FABRICA DE BLOQUES DE HORMIGÓN INCLUIDOS JUNTAS					LANA MINERAL				
Con ladrillos silicocalcáreos macizo	1600	10	0,79	0,68	Tipo I	30-50	1	0,042	0,036
Con ladrillos silicocalcáreos perforado	2500	10	0,56	0,48	Tipo II	51-70	1	0,040	0,034
Con bloques huecos de hormigón	1000	10	0,44	0,38	Tipo III	71-90	1	0,038	0,033
Con bloques hormigón celular curado vapor	600	10	0,35	0,3	Tipo IV	91-120	1	0,038	0,033
Con bloques hormigón celular curado aire	800	10	0,44	0,38	Tipo V	121-150	1	0,038	0,033
PLACAS O PANELES					Perlita expandida	130	1	0,047	0,04
Cartón-yeso	900	4	0,19	0,16	POLIESTIRENO EXPANDIDO				
Hormigón con fibra de madera	450	4	0,08	0,07	Tipo I	10	20	0,057	0,049
Placas de escayola	800	4	0,30	0,26	Tipo II	12	20	0,044	0,038
LADRILLOS Y PLAQUETAS					Tipo III	15	20	0,037	0,032
Fábrica de ladrillo macizo	1800	10	0,87	0,75	Tipo IV	20	20	0,034	0,029
Fábrica de ladrillo perforado	1600	10	0,76	0,65	Tipo V	25	20	0,033	0,028
Fábrica de ladrillo hueco	1200	10	0,49	0,42	Poliestireno extrusionado	33	10000	0,033	0,028
Plaquetas	2000	30	1,05	0,9	Poliétileno reticulado	30	10000	0,038	0,033
VIDRIOS					Pollisocianurato, espuma de	35		0,026	0,022
Vidrio plano para acristalar	2500	1E+31	0,95	0,82	ESPUMA DE POLIURETANO CONFORMADO				
Vidrio celular	160	1E+31	0,04	0,038	Tipo I	32	60	0,023	0,02
METALES					Tipo II	35	60	0,023	0,02
Fundición y acero	7850	1E+31	58,2	50,0	Tipo III	40	60	0,023	0,02
Cobre	8900	1E+31	383,8	330,0	Tipo IV	80	60	0,040	0,034
Bronce	8500	1E+31	64,0	55,0	ESPUMA DE POLIURETANO APLICADO IN SITU				
Aluminio	2700	1E+31	203,5	175,0	Tipo I	35	60	0,023	0,02
Cromo	7160	1E+31	93,7	80,6	Tipo II	40	60	0,023	0,02
Plomo	11300	1E+31	35,0	30,1	Urea formol, espuma de	10-12	5	0,034	0,029
Zinc	7200	1E+31	93,7	80,6	Vermiculita expandida	120		0,035	0,03
Estaño	7310	1E+31	66,6	57,3	PLÁSTICOS Y REVESTIMIENTOS DE SUELOS				
Titanio	4500	1E+31	21,9	18,8	Acrílicos	1050	10000	0,2	0,17
MADERA					Cloruro de polivinilo (PVC)	1390	50000	0,17	0,15
Maderas frondosas	800	50	0,21	0,18	Poliamida (nylon)(PA)	1150	50000	0,25	0,21
Maderas de coníferas	600	20	0,14	0,12	Poliestireno (PS)	1050	100000	0,16	0,14
Contrachapado	600	80	0,14	0,12	Polipropileno	910	10000	0,22	0,19
Tablero aglomerado de partículas	650	20	0,08	0,07	Resina epoxi	1200	10000	0,2	0,17
Tablero de fibras (MDF)	750	20	0,23	0,20	Linóleo	1200	800	0,19	0,16