



1. Identificación da programación

Centro educativo

Código	Centro	Concello	Ano académico
36013448	Manuel Antonio	Vigo	2024/2025

Ciclo formativo

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
TCP	Téxtil, confección e pel	CSTCP01	Patronaxe e moda	Ciclos formativos de grao superior	Réxime de proba libre

Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (*)

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesións semanais	Horas anuais	Sesións anuais
MP0277	Técnicas en confección	2024/2025	0	187	0
MP0277_12	Técnicas de confección de téxtiles	2024/2025	0	157	0
MP0277_22	Técnicas de confección en pel	2024/2025	0	30	0

(*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

Profesorado responsable

Profesorado asignado ao módulo	MARTA MIRA MIÑONES, ANA MARÍA BASTERO DAVILA (Subst.)
Outro profesorado	

Estado: Pendente de supervisión inspector



2. Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación

2.1. Primeira parte da proba

2.1.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0277_12) RA1 - Corta materias téxtiles, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os equipamentos e os útiles empregados.
(MP0277_22) RA1 - Corta pel, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os equipamentos e os útiles empregados.
(MP0277_12) RA2 - Prepara maquinaria e equipamentos para o proceso de confección, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os recursos seleccionados.
(MP0277_22) RA2 - Prepara maquinaria e equipamentos para o proceso de confección, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os recursos seleccionados.
(MP0277_22) RA3 - Ensambla pel, tendo en conta a relación entre a información do proceso e as operacións para a súa execución e o seu control.
(MP0277_22) RA4 - Realiza operacións de acabado de artigos de pel, tendo en conta a relación entre a información do proceso e as operacións para a súa execución e control.
(MP0277_12) RA5 - Prepara artigos téxtiles para a súa almacenaxe e a súa expedición, tendo en conta a relación dos protocolos de manipulación e identificación coa normativa de etiquetaxe.
(MP0277_22) RA5 - Prepara artigos de pel para a súa almacenaxe e a súa expedición, tendo en conta a relación entre os protocolos de manipulación e identificación, e a normativa de etiquetaxe.

2.1.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
(MP0277_12) CA1.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto para transformar.
(MP0277_22) CA1.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto para transformar.
(MP0277_12) CA1.2 Tivéronse en conta as características do material no axuste de parámetros de control.
(MP0277_22) CA1.2 Tivéronse en conta as características do material no axuste de parámetros de control.
(MP0277_12) CA1.3 Realizouse a marcaxe segundo indicacións técnicas.



Criterios de avaliación do currículo
(MP0277_12) CA1.4 Procedeuse ao estendido do tecido.
(MP0277_22) CA1.4 Procedeuse á preparación da pel.
(MP0277_12) CA1.5 Cumpríronse as normas de seguridade.
(MP0277_22) CA1.5 Cumpríronse as normas de seguridade.
(MP0277_12) CA1.6 Controlouse a calidade do proceso realizado.
(MP0277_22) CA1.6 Controlouse a calidade do proceso realizado.
(MP0277_12) CA1.7 Preparáronse as pezas cortadas para a súa entrada ao proceso de ensamblaxe.
(MP0277_22) CA1.7 Preparáronse as pezas cortadas para a súa entrada ao proceso de ensamblaxe.
(MP0277_22) CA2.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto que cumpra transformar.
(MP0277_22) CA2.2 Tivéronse en conta as características dos materiais e as indicacións no axuste dos órganos operadores das máquinas.
(MP0277_22) CA2.3 Comprobouse o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade dos equipamentos.
(MP0277_12) CA2.4 Organizouse o posto de traballo, incidindo na ergonomía e na seguridade.
(MP0277_22) CA2.4 Organizouse o posto de traballo, incidindo na ergonomía e na seguridade.
(MP0277_22) CA3.1 Identifícaronse as partes do artigo que se pretenda confeccionar.
(MP0277_22) CA3.2 Tívoise en conta a forma e dimensións das pezas para o óptimo desenvolvemento do proceso de cosido.
(MP0277_22) CA3.4 Cumpríronse as normas de seguridade.
(MP0277_22) CA3.5 Aplicáronse as fornitureas correspondentes segundo o deseño do artigo.
(MP0277_22) CA3.6 Realizouse o control de calidade do artigo resultante do proceso de confección.



Criterios de avaliación do currículo
(MP0277_22) CA4.1 Identificouse a información técnica do proceso.
(MP0277_22) CA4.2 Preparáronse os equipamentos e os útiles necesarios para o proceso de pasada do ferro.
(MP0277_22) CA4.3 Adecuouse o equipamento ás características do material ao que cumpra pasarlle o ferro.
(MP0277_22) CA4.4 Comprobouse o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade instalados.
(MP0277_22) CA4.5 Axustáronse os parámetros de control do proceso especificados (temperatura, presión e tempo).
(MP0277_22) CA4.6 Realizouse o control de calidade do proceso terminado.
(MP0277_12) CA5.1 Identifícanse as etiquetas de composición de materiais.
(MP0277_22) CA5.1 Identifícanse as etiquetas de composición de materiais.
(MP0277_12) CA5.2 Identifícanse as etiquetas de manipulación e conservación do produto terminado.
(MP0277_22) CA5.2 Identifícanse as etiquetas de manipulación e conservación do produto terminado.
(MP0277_22) CA5.3 Fíxanse as etiquetas correspondentes ao artigo terminado.
(MP0277_12) CA5.4 Realizouse o control de calidade final.
(MP0277_22) CA5.4 Realizouse o control de calidade final.
(MP0277_12) CA5.5 Procedeuse ao embolsamento manual ou mecánico do artigo téxtil.
(MP0277_22) CA5.5 Realizouse a embalaxe á man de pezas de pel.



2.2. Segunda parte da proba

2.2.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0277_22) RA1 - Corta pel, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os equipamentos e os útiles empregados.
(MP0277_12) RA2 - Prepara maquinaria e equipamentos para o proceso de confección, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os recursos seleccionados.
(MP0277_22) RA3 - Ensambla pel, tendo en conta a relación entre a información do proceso e as operacións para a súa execución e o seu control.
(MP0277_12) RA3 - Ensambla materias téxtiles tendo en conta a relación entre a información do proceso e as operacións, para a súa execución e o seu control.
(MP0277_12) RA4 - Realiza operacións de acabado de artigos de téxtil, tendo en conta a relación da información do proceso coas operacións, para a súa execución e o seu control.
(MP0277_12) RA5 - Prepara artigos téxtiles para a súa almacenaxe e a súa expedición, tendo en conta a relación dos protocolos de manipulación e identificación coa normativa de etiquetaxe.

2.2.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
(MP0277_22) CA1.3 Realizouse a marcaxe segundo indicacións técnicas.
(MP0277_12) CA2.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto que cumpra transformar.
(MP0277_12) CA2.2 Tivéronse en conta as características dos materiais e as indicacións no axuste dos órganos operadores das máquinas.
(MP0277_12) CA2.3 Comprobouse o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade dos equipamentos.
(MP0277_12) CA3.1 Identifícaronse as partes do artigo que se pretenda confeccionar.
(MP0277_12) CA3.2 Tívoise en conta a forma e as dimensións das pezas para o óptimo desenvolvemento do proceso de cosido.
(MP0277_12) CA3.3 Aplicáronse as puntadas e as costuras especificadas na ficha técnica.
(MP0277_22) CA3.3 Aplicáronse as puntadas e as costuras especificadas na ficha técnica.



Criterios de avaliación do currículo
(MP0277_12) CA3.4 Cumpríronse as normas de seguridade.
(MP0277_12) CA3.5 Aplicáronse as fornitureas correspondentes segundo deseño do artigo.
(MP0277_12) CA3.6 Realizouse o control de calidade do artigo resultante do proceso de confección.
(MP0277_12) CA4.1 Identificouse a información técnica do proceso.
(MP0277_12) CA4.2 Preparáronse os equipamentos e os útiles necesarios para o proceso de pasada do ferro.
(MP0277_12) CA4.3 Adecuouse o equipamento ás características do material ao que cumpra pasarlle o ferro.
(MP0277_12) CA4.4 Comprobouse o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade instalados.
(MP0277_12) CA4.5 Axustáronse os parámetros de control do proceso especificados (temperatura, presión e tempo).
(MP0277_12) CA4.6 Realizouse o control de calidade do proceso terminado.
(MP0277_12) CA5.3 Fixáronse as etiquetas correspondentes ao artigo terminado.

3. Mínimos exixibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación

MÍNIMOS EXIXIBLES:

Unidade formativa I:

CA2.2 Tivéronse en conta as características dos materiais e as indicacións no axuste dos órganos operadores das máquinas.

CA1.3 Realizouse a marcaxe segundo indicacións técnicas.

CA1.4 Procedeuse ao estendido do tecido.

CA2.1 - Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto que cumpra transformar.

CA3.1 - Identificáronse as partes do artigo que se pretenda confeccionar.

CA3.2 - Tívoise en conta a forma e as dimensións das pezas para o óptimo desenvolvemento do proceso de cosido.



CA3.3 - Aplicáronse as puntadas e as costuras especificadas na ficha técnica.

CA3.5 - Aplicáronse as fornitureas correspondentes segundo deseño do artigo.

CA4.1 - Identificouse a información técnica do proceso.

CA4.5 - Axustáronse os parámetros de control do proceso especificados (temperatura, presión e tempo).

CA4.6 - Realizouse o control de calidade do proceso terminado.

CA5.3 - Fixáronse as etiquetas correspondentes ao artigo terminado.

CA1.3 - Realizouse a marcaxe segundo indicacións técnicas.

CA3.3 - Aplicáronse as puntadas e as costuras especificadas na ficha técnica.

CA2.2 Tivéronse en conta as características dos materiais e as indicacións no axuste dos órganos operadores das máquinas.

CA1.3 Realizouse a marcaxe segundo indicacións técnicas.

CA1.4 Procedeuse ao estendido do tecido.

CA2.1 - Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto que cumpra transformar.

CA3.1 - Identificáronse as partes do artigo que se pretenda confeccionar.

CA3.2 - Tívoise en conta a forma e as dimensións das pezas para o óptimo desenvolvemento do proceso de cosido.

CA3.3 - Aplicáronse as puntadas e as costuras especificadas na ficha técnica.

CA3.5 - Aplicáronse as fornitureas correspondentes segundo deseño do artigo.

CA4.1 - Identificouse a información técnica do proceso.

CA4.5 - Axustáronse os parámetros de control do proceso especificados (temperatura, presión e tempo).

CA4.6 - Realizouse o control de calidade do proceso terminado.

CA5.3 - Fixáronse as etiquetas correspondentes ao artigo terminado.

Unidade formativa II:

CA1.3 - Realizouse a marcaxe segundo indicacións técnicas.

CA3.3 - Aplicáronse as puntadas e as costuras especificadas na ficha técnica.

CRITERIOS DE CUALIFICACIÓN

-A primeira parte da proba suporá a realización dun exame teórico que versará sobre os contidos conceptuais do módulo. Consistente nunha batería de preguntas curtas e/ou de tipo test e/ou verdadeiro/falso.

No caso de preguntas tipo test as respostas incorrectas restarán unha pregunta respostada correctamente.

A primeira parte da proba terá carácter eliminatorio. Cada parte da proba valorarase de 0 a 10 puntos para súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a 5 puntos.



-Superada a primeira proba procederase a segunda parte da mesma, e consistirá no desenvolvemento dun ou varios supostos prácticos , que versarán sobre unha mostra suficientemente significativa dos criterios de avaliación establecidos na programación para esta parte.

Cualificarase de 0 a 10 puntos, para súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a 5 puntos.

A cualificación final correspondente da proba do módulo profesional será a media aritmética das cualificacións obtidas en cada unha das partes, expresada con números enteiros, redondeada á unidade máis próxima. No caso das persoas aspirantes que suspendan a segunda parte da proba, a puntuación máxima que poderá asignarse será de 4 puntos.

4. Características da proba e instrumentos para o seu desenvolvemento

4.a) Primeira parte da proba

A primeira parte da proba suporá a realización dun exame teórico que versará sobre os contidos conceptuais do módulo. Consistente nunha batería de preguntas e/ou de tipo test e/ou verdadeiro/falso. No caso de preguntas tipo test as respostas incorrectas restarán unha resposta correcta.

A primeira parte da proba terá carácter eliminatorio. Cualificarase de 0 a 10 puntos para súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a 5 puntos.

O material necesario para a súa realización será: bolígrafo azul, lápiz, calculadora e goma. Non se permitirá o uso do teléfono móbil.

4.b) Segunda parte da proba

A segunda parte da proba consiste nun exame práctico de execución:

O material necesario para a súa realización será:

tesoiras de corte, cinta métrica, alfinetes, tiza, regras e bolígrafo azul. Non se permitirá o uso do teléfono móbil.