



1. Identificación da programación

Centro educativo

Código	Centro	Concello	Ano académico
36013448	Manuel Antonio	Vigo	2024/2025

Ciclo formativo

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
TCP	Téxtil, confección e pel	CMTCP01	Confección e moda	Ciclos formativos de grao medio	Réxime de proba libre

Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (*)

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesións semanais	Horas anuais	Sesións anuais
MP0268	Confección á medida	2024/2025	0	209	0

(*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

Profesorado responsable

Profesorado asignado ao módulo	ANA VELOSO AMOEDO,MARÍA DEL CARMEN ROSALES LOIRA
Outro profesorado	

Estado: Pendente de supervisión inspector



2. Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación

2.1. Primeira parte da proba

2.1.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
RA1 - Prepara máquinas e equipamentos de costura en confección á medida, e selecciona útiles e accesorios en función do produto que se desexe obter.
RA2 - Cose á man tecidos ou peles en confección á medida, e xustifica o tipo de unión, a puntada, as ferramentas e os útiles seleccionados.
RA3 - Cose a máquina tecidos e peles en confección á medida, e xustifica o tipo de unión, a puntada e os accesorios en función do tipo de produto.
RA4 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais nos procesos de confección á medida, e identifica os riscos asociados e as medidas de prevención.

2.1.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
CA1.1 Interpretouse a información e os manuais referentes ao funcionamento, a utilización e a posta a punto das máquinas de coser que se utilizan nos procesos de confección á medida.
CA2.1 Descríbóronse os procesos para a ensamblaxe por costura á man das pezas e dos artigos en téxtil e de pel.
CA2.3 Identificáronse os tipos de puntadas que se poden realizar na confección á man, segundo as características dos tecidos e das peles.
CA3.1 Recoñecéronse as máquinas, os equipamentos, os programas e os accesorios para a ensamblaxe.
CA3.2 Descríbóronse as fases do manexo de máquinas de ensamblaxe na confección á medida.
CA4.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas e útiles para a confección á medida.
CA4.3 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación de materiais, ferramentas e máquinas para a costura e acabamentos, na confección á medida.
CA4.4 Descríbóronse as medidas de seguridade e de protección persoal que cumpra adoptar na preparación e na execución das operacións de confección á medida.



Criterios de avaliación do currículo
CA4.5 Relacionouse a manipulación de materiais, ferramentas e máquinas de coser e pasar o ferro coas medidas de seguridade e protección persoal requiridas.
CA4.6 Identificáronse as posibles fontes de contaminación do ámbito ambiental.
CA4.7 Valorouse a orde e a limpeza de instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.

2.2. Segunda parte da proba

2.2.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
RA1 - Prepara máquinas e equipamentos de costura en confección á medida, e selecciona útiles e accesorios en función do produto que se desexe obter.
RA2 - Cose á man tecidos ou peles en confección á medida, e xustifica o tipo de unión, a puntada, as ferramentas e os útiles seleccionados.
RA3 - Cose a máquina tecidos e peles en confección á medida, e xustifica o tipo de unión, a puntada e os accesorios en función do tipo de produto.
RA4 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais nos procesos de confección á medida, e identifica os riscos asociados e as medidas de prevención.

2.2.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
CA1.2 Preparáronse os utensilios, os accesorios e os materiais requiridos para a ensamblaxe á man na confección á medida.
CA1.3 Puxéronse a punto e preparáronse os equipamentos e as máquinas necesarias para o proceso de ensamblaxe a máquina na confección á medida.
CA1.4 Comprobase o correcto funcionamento dos seus sistemas de seguridade.
CA1.5 Realizouse o mantemento de primeiro nivel das máquinas de coser.
CA1.6 Realizouse a preparación e o mantemento con autonomía, orde, método e precisión.



Criterios de avaliación do currículo
CA2.2 Seleccionáronse os tipos de útiles, accesorios e ferramentas que se utilizan na confección á man, segundo as características dos tecidos e das peles.
CA2.4 Realizouse a ensamblaxe por confección á man dos compoñentes téxtiles ou de pel.
CA2.5 Realizáronse pequenos arranxos ou operacións manuais de costura en artigos e pezas de vestir.
CA2.6 Revisáronse as operacións realizadas nos procesos de ensamblaxe na confección á man, co fin de garantir a calidade requirida.
CA3.3 Practicouse o acoplamento á cinemática da máquina de coser.
CA3.4 Aplicáronse de puntadas de diversos tipos utilizando diferentes máquinas.
CA3.5 Realizáronse costuras a máquina.
CA3.6 Coséronse pezas e artigos, aplicando as puntadas e as costuras correspondentes.
CA3.7 Realizáronse arranxos de pezas de vestir (composturas) coa máquina de coser.
CA3.8 Revisáronse as operacións realizadas nos procesos de ensamblaxe, co fin de garantir a calidade requirida.
CA4.2 Operouse coas máquinas de costura e acabamento na confección á medida respectando as normas de seguridade.
CA4.8 Aplicáronse técnicas ergonómicas nas operacións de confección á medida.

3. Mínimos exixibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación

- RA.1 - Preparáronse os utensilios, os accesorios e os materiais requiridos para a ensamblaxe á man na confección á medida.
- Puxéronse a punto e preparáronse os equipamentos e as máquinas necesarias para o proceso de ensamblaxe a máquina na confección á medida.
 - Realizouse a preparación e o mantemento con autonomía, orde, método e precisión.
- BC.1 - Máquina de coser: estrutura e compoñentes
- Máquinas auxiliares (equipamentos de pasada, ollais, bordadoras, etc) estrutura e compoñentes
 - Posta apunto de equipamentos e máquinas



- Cambio de agullas, de prensatecidos e funís

- Tensamento de correas e poleas

- Mantemento de primeiro nivel: lubricación, engrase e limpeza de máquinas

RA.2 -Selecciónáronse os tipos de útiles, accesorios e ferramentas que se utilizan na confección á man, segundo as características dos tecidos e das peles.

- Identificáronse os tipos de puntadas que se poden realizar na confección á man, segundo as características dos tecidos e das peles.

- Realizáronse pequenos arranxos ou operacións manuais de costura en artigos e pezas de vestir.

BC.2 -Útiles e ferramentas da costura a man.

- Puntadas realizadas a man: tipos e características. Normas UNE, grupo 200.

- Costuras realizadas a man : tipos e características. Normas UNE.

- Fases da costura a man: tipos, características e parámetros.

- Cosido a man dun artigo ou dunha peza téxtil: técnicas.

RA.3 - Recoñecéronse as máquinas, os equipamentos, os programas e os accesorios para a ensamblaxe.

- Coséronse pezas e artigos, aplicando as puntadas e as costuras correspondentes.

- Realizáronse arranxos de pezas de vestir (composturas) coa máquina de coser.

- Revisáronse as operacións realizadas nos procesos de ensamblaxe, co fin de garantir a calidade requirida.

BC. 3 - Máquinas de coser para a confección a medida: puntadas grupos 100, 200, 300, 400, 500, 600

- Cosido a máquina dun artigo ou dunha peza téxtil: tipos de arrastres, prensatecidos, agullas, fíos. Características e aplicacións.

- Aplicacións de fornituras e adobíos na confección a medida.

- Composturas

- Normas de calidade na costura a máquina na confección a medida: largura de costura, tipo de agulla, título de fío, densidade de puntada e tensión do fío.

RA.4 - Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas e útiles para a confección á medida.

- Operouse coas máquinas de costura e acabado na confección á medida respectando as normas de seguridade.

- Relacionouse a manipulación de materiais, ferramentas e máquinas de coser e pasar o ferro coas medidas de seguridade e protección persoal requiridas.

BC.5 - Normas de prevención de riscos.

- Elementos de seguridade implícitos nas máquinas de ensamblaxe e remate na confección a medida

- Condicións de seguridade do posto de traballo.

CRITERIOS DE CUALIFICACIÓN:

Serán os seguintes:

Primeira parte da proba: Exame teórico e/ou tipo test, a porcentaxe de calificación será de 100% dos contidos relacionados cos resultados de aprendizaxe.



Segunda parte da proba: Exame de un ou varios casos prácticos na que a porcentaxe de calificación será de 70% procedementos na execución, 30% acabados finais e calidade no traballo proposto.

4. Características da proba e instrumentos para o seu desenvolvemento

4.a) Primeira parte da proba

A primeira parte da proba suporá a realización dun exame teórico que versará sobre os contidos conceptuais do módulo. Consistente nunha batería de preguntas e/ou de tipo test. No caso de preguntas tipo test as respostas incorrectas restarán unha porcentaxe de 0,1 puntos.

A primeira parte da proba terá carácter eliminatorio. Calificarase de 0 a 10 puntos e para súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a 5 puntos sobre 10.

O material para realizar esta proba será: bolígrafo azul. Non se permite o uso do teléfono móbil.

O tempo de realización de esta proba será de :1 hora

4.b) Segunda parte da proba

Superada a primeira proba procederase a realizar a segunda parte da mesma, está terá carácter eliminatorio e consistirá no desenvolvemento dun ou varios supostos prácticos que versarán sobre unha mostra suficientemente significativa dos criterios de avaliación establecidos na programación para esta parte.

Calificarase de 0 a 10 puntos para súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a 5 puntos sobre 10.

A calificación final correspondente da proba do módulo profesional será a media aritmética das calificacións obtidas en cada unha das partes, expresada con números enteiros, redondeada a unidade máis próxima.

No caso das persoas aspirantes que suspendan a segunda parte da proba, a puntuación máxima que poderá asignarse será de 4 puntos.

Realizarase no taller de confección . O material necesario para realizar esta proba será : tesoiras , dedal, agullas de man, alfinetes, xiz de xastrería, fío de ganduxar, fita métrica, bolígrafo azul, portaminas, goma e bata de traballo. Non se permite o uso do teléfono móbil.

O tempo de realización de esta proba será de : 3 horas