

1. Identificación da programación
Centro educativo

Código	Centro	Concello	Ano académico
15021469	CIFP Leixa	Ferrol	2025/2026

Ciclo formativo

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
ARG	Artes gráficas	CMARG01	Impresión gráfica	Ciclos formativos de grao medio	Réxime de proba libre

Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (*)

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesións semanais	Horas anuais	Sesións anuais
MP0880	Impresión en serigrafía	2025/2026	0	227	0
MP0880_12	Montaxe da forma serigráfica	2025/2026	0	67	0
MP0880_22	Preparación e realización da tiraxe	2025/2026	0	160	0

(*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

Profesorado responsable

Profesorado asignado ao módulo	ÁNGEL ALDREY MAZA
Outro profesorado	

Estado: Pendente de supervisión equipo directivo

2. Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación

2.1. Primeira parte da proba

2.1.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0880_22) RA1 - Regula a máquina de serigrafía, tendo en conta as funcións dos seus elementos
(MP0880_12) RA1 - Realiza o procesamento de pantallas e recoñece as características técnicas dos seus elementos
(MP0880_12) RA2 - Realiza a forma impresora mediante un sistema directo do computador á pantalla, relacionando os formatos dos ficheiros e os elementos que contén coa calidade da imaxe obtida
(MP0880_22) RA2 - Rexistra e entoa o impreso, determinando a posición da imaxe sobre o soporte e aplicando o grosor da capa de tinta
(MP0880_12) RA3 - Aplica as normas de prevención de riscos laborais e protección ambiental, identificando os riscos asociados á súa actividade profesional, así como as medidas e os equipamentos para os previr
(MP0880_22) RA3 - Realiza a tiraxe en serigrafía, deducindo do impreso as especificacións técnicas establecidas
(MP0880_22) RA4 - Realiza a limpeza e o mantemento da máquina, establecendo as periodicidades de fábrica e aplicando o plan de mantemento
(MP0880_22) RA5 - Aplica as normas de prevención de riscos laborais e protección ambiental, identificando os riscos asociados á súa actividade profesional, así como as medidas e os equipamentos para os previr

2.1.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
(MP0880_12) CA1.1 Identificáronse as características técnicas dos fíos que forman a malla
(MP0880_22) CA1.1 Identificáronse os tipos de máquinas serigráficas e as súas características
(MP0880_12) CA1.2 Estimouse o número de fíos e a tensión da malla
(MP0880_22) CA1.2 Recoñecéronse os procesos para o tratamento térmico, tratamento coroa e vernices correctores do tratamento superficial
(MP0880_12) CA1.3 Determináronse as condicións dos perfís e a dimensión do marco con respecto á imaxe que se vaia imprimir

Criterios de avaliación do currículo
(MP0880_22) CA1.3 Identifícanse as características técnicas dos equipamentos de secado utilizados en serigrafía
(MP0880_12) CA1.4 Relacionáronse as características do fío coas da imaxe que se vaia imprimir (liñatura fotográfica, ángulo de inclinación de trama, xeometría do punto, largura do trazo de liña e cantidade de tinta)
(MP0880_22) CA1.4 Establecéronse, na súa posición central, tanto os tacóns ou guías de rexistro como os mecanismos de posición da pantalla
(MP0880_12) CA1.5 Aplícase o desengraxamento e secado das pantallas novas e, ao final do proceso, das pantallas usadas
(MP0880_22) CA1.5 Aplícase a situación exacta do soporte aos tacóns ou guías de rexistro segundo a imaxe que se vaia imprimir
(MP0880_12) CA1.6 Aplícase a emulsión á pantalla, regulando os mecanismos de presión e dosificación da emulsionadora
(MP0880_22) CA1.6 Aplícase a posición e a suxeición da pantalla en función da posición do soporte que cumpra imprimir
(MP0880_12) CA1.7 Realízase a insolación da pantalla tendo en conta a fonte de luz e a sensibilidade da emulsión
(MP0880_22) CA1.7 Establecese o salto ou fóra de contacto e a forza de despegamento da pantalla
(MP0880_12) CA1.8 Desenvólvese o revelado e o secado da pantalla, determinando a súa calidade e a súa idoneidade
(MP0880_22) CA1.8 Identifícase a rasqueta segundo o traballo que cumpra imprimir e regúlase a súa angulación e o seu percorrido
(MP0880_12) CA1.9 Aplícase o decapante para eliminar a emulsión das pantallas usadas
(MP0880_12) CA1.10 Utilízanse os produtos branqueadores e antifantasma para eliminar restos de emulsión endurecida, tinta seca e imaxe fantasma das pantallas usadas
(MP0880_12) CA1.11 Realízanse as correccións dun mal procesamento das pantallas usadas
(MP0880_12) CA2.1 Determinouse a adecuación entre as imaxes e o espazo de cor, as fontes tipográficas, as dimensións e o sangrado
(MP0880_22) CA2.1 Establecese o paralelismo e a presión da rasqueta sobre a pantalla
(MP0880_12) CA2.2 Preparáronse os documentos co sinais de impresión e o rebentado adecuado
(MP0880_22) CA2.2 Identifícanse as funcións das medicións densitométricas utilizadas na impresión en serigrafía

Cráterios de avaliación do currículo
(MP0880_12) CA2.3 Aplicóuselle a emulsión á pantalla, regulando os mecanismos de presión e dosificación da emulsionadora
(MP0880_22) CA2.3 Preparáronse as tintas coa concentración de alongador (branco d)
(MP0880_12) CA2.4 Aplicáronse os axustes necesarios ao equipamento de procesamento dixital, con sistema inkjet ou de exposición directa mediante láser
(MP0880_22) CA2.4 Corrixíuse o rexistro das imaxes impresas ata alcanzar a exacta posición destas
(MP0880_12) CA2.5 Relacionouse o proceso de transferencia térmica dunha máscara negra opaca co de exposición directa con láser
(MP0880_22) CA2.5 Aplicouse a entoación, medindo a ganancia de punto e os valores de densidade da capa de tinta impresa
(MP0880_12) CA2.6 Desenvolveuse o revelado e o secado da pantalla, determinando a súa calidade e a súa idoneidade
(MP0880_22) CA2.6 Comprobáronse as características técnicas do impreso ok en serigrafía (condicións da cor e rexistro, e ausencia de defectos)
(MP0880_12) CA2.7 Identifícaronse as aplicacións e as características das emulsións empregadas en serigrafía
(MP0880_22) CA2.7 Determinouse a adherencia da tinta ao impreso mediante o test correspondente
(MP0880_12) CA2.8 Estimouse a calidade da emulsión, medindo o grosor da capa de emulsión aplicada e o seu valor Rz de rugosidade da súa superficie
(MP0880_22) CA2.8 Demostrouse o secado do impreso mediante o test de resistencia á fricción
(MP0880_12) CA2.9 Estableceuse o bloqueo das zonas de imaxe non desexadas para as impermeabilizar
(MP0880_22) CA2.9 Estableceuse o percorrido da contrarrasqueta que garanta que a tinta cubra a totalidade da imaxe da pantalla
(MP0880_12) CA3.1 Identifícaronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación dos materiais, as ferramentas, os utensilios e as máquinas que se utilizan na impresión serigráfica
(MP0880_22) CA3.1 Aplicouse a mostraxe da tiraxe coa frecuencia establecida
(MP0880_12) CA3.2 Identifícaronse as posibles fontes de contaminación ambiental
(MP0880_22) CA3.2 Demostrouse a ausencia de defectos do impreso relacionados co secado e a velocidade de impresión

Criterios de avaliación do currículo
(MP0880_12) CA3.3 Aplicáronse as medidas necesarias para conseguir ambientes seguros na impresión por serigrafía
(MP0880_22) CA3.3 Estableceuse a velocidade máxima da máquina de serigrafía que evite os defectos provocados pola electricidade estática
(MP0880_12) CA3.4 Aplicáronse as medidas e as normas de prevención, seguridade e protección ambiental no proceso produtivo de impresión serigráfica
(MP0880_22) CA3.4 Detectáronse e corrixióronse os valores densitométricos da densidade da masa, a ganancia de estampaxe e o contraste de impresión do impreso de serigrafía
(MP0880_12) CA3.5 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes no proceso produtivo de impresión serigráfica
(MP0880_22) CA3.5 Detectáronse e corrixióronse as variacións tonais mediante o uso do colorímetro e aplicáronse as tolerancias do delta E das coordenadas lab en serigrafía
(MP0880_12) CA3.6 Precisaróronse as medidas de seguridade e de protección individual e colectiva que se deben empregar na execución das operacións de impresión por serigrafía
(MP0880_22) CA3.6 Identificáronse os defectos de impresión durante a tiraxe en serigrafía
(MP0880_12) CA3.7 Seleccionáronse as medidas de seguridade e de protección persoal e ambiental requiridas na manipulación do proceso produtivo de impresión por serigrafía
(MP0880_12) CA3.8 Valorouse a orde e a limpeza nas instalacións e nos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos
(MP0880_22) CA4.1 Recolleuse toda a tinta da pantalla, da rasqueta e da contrarrasqueta
(MP0880_22) CA4.2 Comprobouse a limpeza da máquina, da pantalla e dos demais elementos utilizados
(MP0880_22) CA4.3 Engraxáronse os puntos indicados no libro de mantemento
(MP0880_22) CA4.4 Comprobouse o funcionamento do sistema hidráulico e dos circuítos de aire a presión
(MP0880_22) CA4.5 Contrastouse o correcto funcionamento dos dispositivos de seguridade da máquina de serigrafía
(MP0880_22) CA4.6 Identificáronse os disolventes de limpeza máis adecuados a cada fase do proceso produtivo
(MP0880_22) CA4.7 Clasificáronse os residuos industriais xerados no proceso produtivo nos contedores correspondentes
(MP0880_22) CA5.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación dos materiais, as ferramentas, os utensilios e as máquinas que se utilizan na impresión serigráfica

Crterios de avaliación do currículo
(MP0880_22) CA5.2 Identifícanse as posibles fontes de contaminación ambiental
(MP0880_22) CA5.3 Aplicáronse as medidas necesarias para conseguir ambientes seguros na impresión por serigrafía
(MP0880_22) CA5.4 Aplicáronse as medidas e as normas de prevención, seguridade e protección ambiental no proceso produtivo de impresión serigráfica
(MP0880_22) CA5.5 Identifícanse as causas máis frecuentes de accidentes no proceso produtivo de impresión serigráfica
(MP0880_22) CA5.6 Precísáronse as medidas de seguridade e de protección individual e colectiva que se deben empregar na execución das operacións de impresión por serigrafía
(MP0880_22) CA5.7 Seleccionáronse as medidas de seguridade e de protección persoal e ambiental requiridas na manipulación do proceso produtivo de impresión por serigrafía
(MP0880_22) CA5.8 Valorouse a orde e a limpeza nas instalacións e nos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos

2.2. Segunda parte da proba

2.2.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0880_22) RA1 - Regula a máquina de serigrafía, tendo en conta as funcións dos seus elementos
(MP0880_12) RA1 - Realiza o procesamento de pantallas e recoñece as características técnicas dos seus elementos
(MP0880_12) RA2 - Realiza a forma impresora mediante un sistema directo do computador á pantalla, relacionando os formatos dos ficheiros e os elementos que contén coa calidade da imaxe obtida
(MP0880_22) RA2 - Rexistra e entoa o impreso, determinando a posición da imaxe sobre o soporte e aplicando o grosor da capa de tinta
(MP0880_12) RA3 - Aplica as normas de prevención de riscos laborais e protección ambiental, identificando os riscos asociados á súa actividade profesional, así como as medidas e os equipamentos para os previr
(MP0880_22) RA3 - Realiza a tiraxe en serigrafía, deducindo do impreso as especificacións técnicas establecidas
(MP0880_22) RA4 - Realiza a limpeza e o mantemento da máquina, establecendo as periodicidades de fábrica e aplicando o plan de mantemento
(MP0880_22) RA5 - Aplica as normas de prevención de riscos laborais e protección ambiental, identificando os riscos asociados á súa actividade profesional, así como as medidas e os equipamentos para os previr

2.2.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
(MP0880_12) CA1.1 Identificáronse as características técnicas dos fíos que forman a malla
(MP0880_22) CA1.1 Identificáronse os tipos de máquinas serigráficas e as súas características
(MP0880_12) CA1.2 Estimouse o número de fíos e a tensión da malla
(MP0880_22) CA1.2 Recoñecéronse os procesos para o tratamento térmico, tratamento coroa e vernices correctores do tratamento superficial
(MP0880_12) CA1.3 Determináronse as condicións dos perfís e a dimensión do marco con respecto á imaxe que se vaia imprimir
(MP0880_22) CA1.3 Identificáronse as características técnicas dos equipamentos de secado utilizados en serigrafía
(MP0880_12) CA1.4 Relacionáronse as características do fío coas da imaxe que se vaia imprimir (liñatura fotográfica, ángulo de inclinación de trama, xeometría do punto, largura do trazo de liña e cantidade de tinta)
(MP0880_22) CA1.4 Establecéronse, na súa posición central, tanto os tacóns ou guías de rexistro como os mecanismos de posición da pantalla
(MP0880_12) CA1.5 Aplicouse o desengraxamento e secado das pantallas novas e, ao final do proceso, das pantallas usadas
(MP0880_22) CA1.5 Aplicouse a situación exacta do soporte aos tacóns ou guías de rexistro segundo a imaxe que se vaia imprimir
(MP0880_12) CA1.6 Aplicóuselle a emulsión á pantalla, regulando os mecanismos de presión e dosificación da emulsionadora
(MP0880_22) CA1.6 Aplicouse a posición e a suxeición da pantalla en función da posición do soporte que cumpra imprimir
(MP0880_12) CA1.7 Realizouse a insolación da pantalla tendo en conta a fonte de luz e a sensibilidade da emulsión
(MP0880_22) CA1.7 Estableceuse o salto ou fóra de contacto e a forza de despegamento da pantalla
(MP0880_12) CA1.8 Desenvolveuse o revelado e o secado da pantalla, determinando a súa calidade e a súa idoneidade
(MP0880_22) CA1.8 Identificouse a rasqueta segundo o traballo que cumpra imprimir e regulouse a súa angulación e o seu percorrido

Criterios de avaliación do currículo
(MP0880_12) CA1.9 Aplicouse o decapante para eliminar a emulsión das pantallas usadas
(MP0880_12) CA1.10 Utilizáronse os produtos branqueadores e antifantasma para eliminar restos de emulsión endurecida, tinta seca e imaxe fantasma das pantallas usadas
(MP0880_12) CA1.11 Realizáronse as correccións dun mal procesamento das pantallas usadas
(MP0880_12) CA2.1 Determinouse a adecuación entre as imaxes e o espazo de cor, as fontes tipográficas, as dimensións e o sangrado
(MP0880_22) CA2.1 Estableceuse o paralelismo e a presión da rasqueta sobre a pantalla
(MP0880_12) CA2.2 Preparáronse os documentos co sinais de impresión e o rebentado adecuado
(MP0880_22) CA2.2 Identificáronse as funcións das medicións densitométricas utilizadas na impresión en serigrafía
(MP0880_12) CA2.3 Aplicóuselle a emulsión á pantalla, regulando os mecanismos de presión e dosificación da emulsionadora
(MP0880_22) CA2.3 Preparáronse as tintas coa concentración de alongador (branco d)
(MP0880_12) CA2.4 Aplicáronse os axustes necesarios ao equipamento de procesamento dixital, con sistema inkjet ou de exposición directa mediante láser
(MP0880_22) CA2.4 Corrixíuse o rexistro das imaxes impresas ata alcanzar a exacta posición destas
(MP0880_12) CA2.5 Relacionouse o proceso de transferencia térmica dunha máscara negra opaca co de exposición directa con láser
(MP0880_22) CA2.5 Aplicouse a entoación, medindo a ganancia de punto e os valores de densidade da capa de tinta impresa
(MP0880_12) CA2.6 Desenvolveuse o revelado e o secado da pantalla, determinando a súa calidade e a súa idoneidade
(MP0880_22) CA2.6 Comprobáronse as características técnicas do impreso ok en serigrafía (condicións da cor e rexistro, e ausencia de defectos)
(MP0880_12) CA2.7 Identificáronse as aplicacións e as características das emulsións empregadas en serigrafía
(MP0880_22) CA2.7 Determinouse a adherencia da tinta ao impreso mediante o test correspondente
(MP0880_12) CA2.8 Estimouse a calidade da emulsión, medindo o grosor da capa de emulsión aplicada e o seu valor Rz de rugosidade da súa superficie

Criterios de avaliación do currículo
(MP0880_22) CA2.8 Demostrouse o secado do impreso mediante o test de resistencia á fricción
(MP0880_12) CA2.9 Estableceuse o bloqueo das zonas de imaxe non desexadas para as impermeabilizar
(MP0880_22) CA2.9 Estableceuse o percorrido da contrarrasqueta que garanta que a tinta cubra a totalidade da imaxe da pantalla
(MP0880_12) CA3.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación dos materiais, as ferramentas, os utensilios e as máquinas que se utilizan na impresión serigráfica
(MP0880_22) CA3.1 Aplicouse a mostraxe da tiraxe coa frecuencia establecida
(MP0880_12) CA3.2 Identificáronse as posibles fontes de contaminación ambiental
(MP0880_22) CA3.2 Demostrouse a ausencia de defectos do impreso relacionados co secado e a velocidade de impresión
(MP0880_12) CA3.3 Aplicáronse as medidas necesarias para conseguir ambientes seguros na impresión por serigrafía
(MP0880_22) CA3.3 Estableceuse a velocidade máxima da máquina de serigrafía que evite os defectos provocados pola electricidade estática
(MP0880_12) CA3.4 Aplicáronse as medidas e as normas de prevención, seguridade e protección ambiental no proceso produtivo de impresión serigráfica
(MP0880_22) CA3.4 Detectáronse e corrixíronse os valores densitométricos da densidade da masa, a ganancia de estampaxe e o contraste de impresión do impreso de serigrafía
(MP0880_12) CA3.5 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes no proceso produtivo de impresión serigráfica
(MP0880_22) CA3.5 Detectáronse e corrixíronse as variacións tonais mediante o uso do colorímetro e aplicáronse as tolerancias do delta E das coordenadas lab en serigrafía
(MP0880_12) CA3.6 Precisáronse as medidas de seguridade e de protección individual e colectiva que se deben empregar na execución das operacións de impresión por serigrafía
(MP0880_22) CA3.6 Identificáronse os defectos de impresión durante a tiraxe en serigrafía
(MP0880_12) CA3.7 Seleccionáronse as medidas de seguridade e de protección persoal e ambiental requiridas na manipulación do proceso produtivo de impresión por serigrafía
(MP0880_12) CA3.8 Valorouse a orde e a limpeza nas instalacións e nos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos
(MP0880_22) CA4.1 Recolleuse toda a tinta da pantalla, da rasqueta e da contrarrasqueta

Criterios de avaliación do currículo
(MP0880_22) CA4.2 Comproboouse a limpeza da máquina, da pantalla e dos demais elementos utilizados
(MP0880_22) CA4.3 Engraxáronse os puntos indicados no libro de mantemento
(MP0880_22) CA4.4 Comproboouse o funcionamento do sistema hidráulico e dos circuitos de aire a presión
(MP0880_22) CA4.5 Contrastouse o correcto funcionamento dos dispositivos de seguridade da máquina de serigrafía
(MP0880_22) CA4.6 Identificáronse os disolventes de limpeza máis adecuados a cada fase do proceso produtivo
(MP0880_22) CA4.7 Clasificáronse os residuos industriais xerados no proceso produtivo nos contedores correspondentes
(MP0880_22) CA5.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación dos materiais, as ferramentas, os utensilios e as máquinas que se utilizan na impresión serigráfica
(MP0880_22) CA5.2 Identificáronse as posibles fontes de contaminación ambiental
(MP0880_22) CA5.3 Aplicáronse as medidas necesarias para conseguir ambientes seguros na impresión por serigrafía
(MP0880_22) CA5.4 Aplicáronse as medidas e as normas de prevención, seguridade e protección ambiental no proceso produtivo de impresión serigráfica
(MP0880_22) CA5.5 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes no proceso produtivo de impresión serigráfica
(MP0880_22) CA5.6 Precísáronse as medidas de seguridade e de protección individual e colectiva que se deben empregar na execución das operacións de impresión por serigrafía
(MP0880_22) CA5.7 Seleccionáronse as medidas de seguridade e de protección persoal e ambiental requiridas na manipulación do proceso produtivo de impresión por serigrafía
(MP0880_22) CA5.8 Valorouse a orde e a limpeza nas instalacións e nos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos

3. Mínimos exixibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación

PROBA TEÓRICA. Consta de un cuestionario de 50 preguntas tipo test.

As cuestións tipo test terán 4 respostas das que só unha será válida e o valor de cada pregunta será de 0,2 puntos. Por cada respostas mal restarase 0,2 puntos dos acertos. As respostas sen contestar non restan nin suman.

A proba representa o 50% da nota.

PROBA PRÁCTICA. Consta da realización de un suposto prácticos relacionados coa materia.

Para superar a proba práctica debese acadar como mínimo o 50% da nota en cada un dos supostos.

A proba representa o 50% da nota.

Para acadar a avaliación positiva do módiulo debese obter unha cualificación do 50% na proba teórica e un 50% na práctica.

Unha vez superados esos valores a nota final será el 30% y el 70% das dúas probas.

RA1 Realiza o procesamento de pantallas e reconece as características técnicas dos seus elementos.

RA2 Realiza a forma impresora mediante un sistema directo do computador á pantalla, relacionando os formatos dos ficheiros e os elementos que contén coa calidade da imaxe obtida.

RA3 Aplica as normas de prevención de riscos laborais e protección ambiental, identificando os riscos asociados á súa actividade.

RA1b Regula a máquina de serigrafía, tendo en conta as funcións dos seus elementos.

RA2b Rexistra e entoa o impreso, determinando a posición da imaxe sobre o soporte e aplicando o grosor da capa de tinta.

RA3b Realiza a tiraxe en serigrafía, deducindo do impreso as especificacións técnicas establecidas.

RA4b Realiza a limpeza e o mantemento da máquina, establecendo as periodicidades de fábrica e aplicando o plan de mantemento.

RA5b Aplica as normas de prevención de riscos laborais e protección ambiental, identificando os riscos asociados á súa actividade profesional, así como as medidas e os equipamentos para os previr.

Mínimos exixibles:

Realizar a forma impresora, Rexistrar e entoar o impreso y correcta limpieza de máquinas y demás utensilios de trabajo.

4. Características da proba e instrumentos para o seu desenvolvemento

4.a) Primeira parte da proba

Para a realización desta proba disporase de 60 minutos.

Non se permite os dispositivos móbiles na aula

So será necesario un bolígrafo de cor azul ou negro

As preguntas tipo test teñen unha soa resposta válida, se aparecen marcadas varias respostas a pregunta contará como erro.

As respostas test sen contestar non restan nin suman.

A proba representa o 30% da nota.

Reconocer e identificar a forma impresora, as máquinas y demás utensilios de trabajo.

4.b) Segunda parte da proba

PROBA PRÁCTICA. Consta da realización de dous supostos prácticos relacionados con currículo.

Para a realización desta proba disporase de 240 minutos en jornada de mañana y tarde.

Non se permite os dispositivos móbiles na aula

So será necesario un bolígrafo de cor azul ou negro

Para superar a proba práctica debese acadar como mínimo o 50% da nota en cada un dos supostos

Para acadar a avaliación positiva do módiulo debese obter unha cualificación do 50% na proba teórica e un 50% na práctica.

Unha vez superados esos valores a nota final será el 30% y el 70% das dúas probas.

Realizar a forma impresora, Rexistrar e entoar o impreso y correcta limpeza de máquinas y demás utensilios de trabajo.