



1. Identificación da programación

Centro educativo

Código	Centro	Concello	Ano académico
15021469	CIFP Leixa	Ferrol	2025/2026

Ciclo formativo

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
ARG	Artes gráficas	CMARG02	Preimpresión dixital	Ciclos formativos de grao medio	Réxime de proba libre

Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (*)

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesións semanais	Horas anuais	Sesións anuais
MP0868	Imposición e obtención dixital da forma impresora	2025/2026	0	105	0

(*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

Profesorado responsable

Profesorado asignado ao módulo	ÁNGEL ALDREY MAZA
Outro profesorado	

Estado: Pendente de supervisión equipo directivo



2. Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación

2.1. Primeira parte da proba

2.1.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
RA1 - Determina o formato da forma impresora e a imposición que se vaia realizar, para o que analiza as características do produto gráfico e as da maquinaria de impresión e postimpresión.
RA2 - Elabora o trazado, segundo o tipo de produto gráfico, e modifica a súa realización mediante probas impresas e/ou de monitor.
RA3 - Realiza a imposición, verifica a súa execución mediante un fluxo de traballo dixital, e modifica mediante probas impresas e/ou de monitor.
RA4 - Configura o RIP controlador do CTP, considerando os parámetros de tramado, resolución e liñatura, calibrando mediante cuñas de linealización e aparellos de medición.
RA5 - Realiza o mantemento e a limpeza do CTP e a procesadora, controlando o seu funcionamento e aplicando normas de prevención, seguridade e protección ambiental.
RA6 - Obtén a forma impresora para offset, determinando o proceso de reprodución, e o número, o tipo e a calidade das pranchas.
RA7 - Obtén a forma impresora flexográfica, determinando o proceso de reprodución, o número, tipo e a calidade dos fotopolímeros.
RA8 - Obtén a forma impresora serigráfica, determinando o proceso de reprodución, o número, o tipo e a calidade das pantallas.

2.1.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
CA1.1 Comprobase a validez dos ficheiros recibidos (formato e número de páxinas, marxes de sangue, etc.) e a súa correspondencia coa orde de traballo do exercicio proposto.
CA1.2 Identificouse o tipo de imposición que cumpra realizar, segundo o produto gráfico e o sistema de impresión e postimpresión.
CA1.3 Determinouse o tipo e o formato da forma impresora, segundo as máquinas e os soportes de impresión dispoñibles, e seleccionáronse os máis idóneos.
CA1.4 Realizouse o casamento das páxinas, de maneira precisa, aproveitando a máxima superficie útil da forma impresora.
CA1.5 Creouse a maqueta ou o modelo de encartamento, indicando liñas de encartamento e corte, e numerando as páxinas.



Criterios de avaliación do currículo
CA1.6 Realizouse a configuración do software de imposición, elixindo o fluxo de traballo, o tipo de retiración, o dispositivo de saída e o estilo de encadernación.
CA1.7 Establecéronse as características das clases de casamento, e describiuse o número e o tipo de dobreces do prego.
CA1.8 Distinguíronse as formas impresoras dos sistemas de impresión (offset, flexografía, serigrafía, tampografía, etc.), describindo o material, o relevo e a lectura de imaxe.
CA2.1 Realizouse o trazado segundo o esquema representado na maqueta ou no modelo de encartamento, e establecéronse as dimensións da forma impresora e da páxinas.
CA2.2 Determinouse a posición de páxinas e poses no trazado, e realizouse a foliación, establecendo a separación entre elas.
CA2.3 Determinouse a posición das imaxes, para traballos que posteriormente vaian ser troquelados.
CA2.4 Realizáronse as liñas de encartamento e corte, cruces de rexistro, marcas de costado, alzado e tira de control, atendendo ás necesidades do produto final.
CA2.5 Realizouse unha proba de trazado para comprobar a posición dos elementos do trazado, e efectuáronse as oportunas correccións.
CA2.6 Interpreouse a función da maquinaria utilizada na postimpresión, en relación coa fase de imposición.
CA2.7 Identificáronse as marcas de referencia e información, e explicouse a utilidade de cada unha no proceso gráfico.
CA3.1 Realizouse a importación dos ficheiros do documento, colocando as páxinas na posición determinada no trazado.
CA3.2 Creáronse os pregos segundo o número de páxinas do documento, en cantidade e orde correctas.
CA3.3 Verificouse a imposición en todos os pregos, mediante unha visión previa en pantalla e/ou realizando unha proba impresa da imposición (ferro).
CA3.4 Realizáronselles as correspondentes dobreces e o alzado ou embuchamento aos ferros, e comprobouse a correcta secuencia das páxinas.
CA3.5 Modificáronse os posibles erros ou elementos ausentes, e obtívose o traballo de imposición definitivo.
CA3.6 Avaliouse a proba impresa final como posible proba de contrato co cliente.
CA3.7 Converteuse o traballo de imposición ao formato adecuado, segundo o fluxo de traballo e o equipamento CTP.
CA3.8 Distinguíronse os ficheiros postscript e PDF, e detalláronse as súas correspondentes características.



ANEXO III
MODELO DE PROGRAMACIÓN DE PROBA LIBRE DE MÓDULOS PROFESIONAIS

Criterios de avaliación do currículo
CA3.9 Identificáronse os posibles formatos dixitais de saída do traballo imposto, e detalláronse as súas características e a súa aplicación.
CA4.1 Configuráronse parámetros de resolución de saída, liñatura, inclinación, tamaño e forma de punto, para tramado convencional, estocástico, etc.
CA4.2 Aplicáronse os parámetros de preaxuste de nivelación de tinteiros en máquinas offset, elección de cilindros anilox para flexografía, número de fíos das mallas das pantallas para serigrafía, rebentamento, perforación da forma impresora e administración de
CA4.3 Creáronse os cartafolios de entrada (hot folders) en relación coas configuracións de parámetros.
CA4.4 Realizouse a configuración da conexión co dispositivo de probas, co obxecto de que utilice o mesmo ficheiro que se envíe ao CTP.
CA4.5 Obtivéronse no CTP formas impresoras coas cuñas necesarias para a calibración.
CA4.6 Realizouse a calibración do dispositivo de medición, co obxecto de obter unha lectura precisa.
CA4.7 Establecéronse os valores de porcentaxe de punto das cuñas de calibración, co dispositivo de medición, incorporándoos ao RIP.
CA4.8 Aplicáronse no RIP as curvas de ganancia de punto da máquina de imprimir de cada sistema de impresión, compensando a ganancia.
CA4.9 Creáronse as curvas de compensación de ganancia da máquina de imprimir de cada sistema de impresión, aplicando normativa ISO.
CA4.10 Definíronse as características dun RIP, recoñecendo a súa utilidade e o seu funcionamento.
CA4.11 Identificáronse as características dos tramados convencional, estocástico e híbrido, detallando liñaturas, formas e tamaño de punto, e inclinación.
CA5.1 Realizouse o mantemento do CTP e controláronse os seus compoñentes (fonte de luz, sistema de alimentación e arrastre, perforación, etc.).
CA5.2 Encheuse o tanque de revelado da procesadora, así como os de rexeneración e goma, e realizouse a correspondente solución, seguindo normas de prevención e seguridade.
CA5.3 Determináronse os parámetros e os niveis dos líquidos, mediante a realización dos test correspondentes.
CA5.4 Realizouse o mantemento e a limpeza da procesadora, aplicando as normas de prevención e seguridade.
CA5.5 Realizouse a depuración ou o envasamento e a etiquetaxe dos produtos resultantes do procesamento, aplicando as normas de prevención, seguridade e protección ambiental.
CA5.6 Recoñecéronse os tipos de CTP e describiuse o seu funcionamento, a súa estrutura e os seus compoñentes.



ANEXO III
MODELO DE PROGRAMACIÓN DE PROBA LIBRE DE MÓDULOS PROFESIONAIS

Criterios de avaliación do currículo
CA5.7 Recoñeceuse a utilidade dunha procesadora e describiuse o seu funcionamento, a súa estrutura e os seus compoñentes.
CA6.1 Realizouse o envío dos ficheiros do traballo ao CTP, segundo o fluxo dixital de traballo, e comprobouse que se correspondan cos parámetros adecuados de configuración do RIP.
CA6.2 Introducíronse as pranchas no sistema de alimentación do CTP, de forma manual ou automática, e controlouse a posición, a ortogonalidade e a cara da emulsión.
CA6.3 Realizouse o procesamento e a prancha offset, e controláronse os parámetros da procesadora, aplicando as normas de prevención e seguridade.
CA6.4 Detectáronse os posibles defectos da prancha, a correspondencia das imaxes coas do ficheiro dixital, así como o número de pranchas, segundo o traballo, e realizáronse as correccións oportunas.
CA6.5 Verificouse a correcta perforación da prancha comparándoa con outras da mesma máquina offset.
CA6.6 Realizouse a depuración ou o envasamento e a etiquetaxe dos produtos resultantes do procesamento, aplicando as normas de prevención, seguridade e protección ambiental.
CA6.7 Clasificáronse os tipos de pranchas offset, detallando a natureza, as propiedades e a utilidade dos seus compoñentes.
CA6.8 Identificáronse os produtos químicos necesarios para o procesamento da prancha, describindo a súa utilidade, a composición e as variables do revelador.
CA7.1 Elixíuse o fotopolímero, tendo en conta o seu grosor, a dureza e as dimensións, segundo o tipo de traballo.
CA7.2 Realizouse o envío dos ficheiros do documento ao dispositivo CTP, segundo o fluxo de traballo, e comprobouse que se correspondan cos parámetros adecuados de configuración do RIP.
CA7.3 Realizáronse as fases de exposición do fotopolímero, tanto con láser como ultravioleta, controlando o tempo e a intensidade da luz.
CA7.4 Realizouse o procesamento do fotopolímero e controláronse os parámetros da procesadora e as fases do revelado, o secado e o acabado, aplicando as normas de prevención e seguridade ambientais.
CA7.5 Detectáronse posibles defectos dos fotopolímeros, a correspondencia das imaxes coas do ficheiro dixital, así como o número de fotopolímeros, segundo o traballo, e realizáronse as correccións oportunas.
CA7.6 Realizouse a depuración ou o envasamento e a etiquetaxe dos produtos resultantes do procesamento, aplicando as normas de prevención, seguridade e protección ambiental.
CA7.7 Clasificáronse os tipos de formas flexográficas e detallouse a natureza, as propiedades e a utilidade dos seus compoñentes.
CA7.8 Identificáronse as fases de exposición dos fotopolímeros e explicouse a súa función na formación da forma impresora.
CA8.1 Elixíuse a pantalla relacionando a liñatura de tramado coa de malla, segundo o tipo de traballo e de soporte impresor.



Criterios de avaliación do currículo
CA8.2 Clasifícanse os tipos de tecidos (nailon, poliéster monofilamento, etc.) e detalláronse as súas propiedades físicas, a resistencia ao alongamento, a capacidade de recuperación, a resistencia á abrasión e a estabilidade mecánica.
CA8.3 Realizouse o envío dos ficheiros do documento ao dispositivo CTP, segundo o fluxo de traballo, e comprobouse que se correspondan cos parámetros adecuados de configuración do RIP.
CA8.4 Configurouse o RIP do CTS segundo a tecnoloxía que se vaia utilizar.
CA8.5 Fíxose a limpeza, a recuperación, o desengraxamento e a emulsión da pantalla, aplicando as normas de prevención e seguridade.
CA8.6 Realizouse a emulsión mediante a técnica inkjet e observouse a transferencia correcta da imaxe.
CA8.7 Realizouse a medición da tensión da malla, e mediuse o grosor da emulsión e a rugosidade da superficie da pantalla.
CA8.8 Realizouse a exposición da pantalla, controlando o tempo e a intensidade da luz.
CA8.9 Revelouse a pantalla, controlando a presión e temperatura da auga.
CA8.10 Detectáronse os posibles defectos da pantalla e a correspondencia das imaxes coas do ficheiro dixital, así como o número de pantallas, segundo o traballo, e realizáronse as correccións oportunas.
CA8.11 Realizouse a depuración ou o envasamento e a etiquetaxe dos produtos resultantes do procesamento, aplicando as normas de prevención, seguridade e protección ambiental.
CA8.12 Clasifícanse os tipos de formas serigráficas e detallouse a natureza, as propiedades e a utilidade dos seus compoñentes.
CA8.13 Identificáronse as características da fonte de luz UVI e describiuse o seu efecto sobre a emulsión da pantalla.

2.2. Segunda parte da proba

2.2.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
RA1 - Determina o formato da forma impresora e a imposición que se vaia realizar, para o que analiza as características do produto gráfico e as da maquinaria de impresión e postimpresión.
RA2 - Elabora o trazado, segundo o tipo de produto gráfico, e modifica a súa realización mediante probas impresas e/ou de monitor.
RA3 - Realiza a imposición, verifica a súa execución mediante un fluxo de traballo dixital, e modifica mediante probas impresas e/ou de monitor.
RA4 - Configura o RIP controlador do CTP, considerando os parámetros de tramado, resolución e liñatura, calibrando mediante cuñas de linealización e aparellos de medición.



Resultados de aprendizaxe do currículo
RA5 - Realiza o mantemento e a limpeza do CTP e a procesadora, controlando o seu funcionamento e aplicando normas de prevención, seguridade e protección ambiental.
RA6 - Obtén a forma impresora para offset, determinando o proceso de reprodución, e o número, o tipo e a calidade das pranchas.
RA7 - Obtén a forma impresora flexográfica, determinando o proceso de reprodución, o número, tipo e a calidade dos fotopolímeros.
RA8 - Obtén a forma impresora serigráfica, determinando o proceso de reprodución, o número, o tipo e a calidade das pantallas.

2.2.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
CA1.1 Comprobase a validez dos ficheiros recibidos (formato e número de páxinas, marxes de sangue, etc.) e a súa correspondencia coa orde de traballo do exercicio proposto.
CA1.2 Identifícase o tipo de imposición que cumpra realizar, segundo o produto gráfico e o sistema de impresión e postimpresión.
CA1.3 Determinouse o tipo e o formato da forma impresora, segundo as máquinas e os soportes de impresión dispoñibles, e seleccionáronse os máis idóneos.
CA1.4 Realizouse o casamento das páxinas, de maneira precisa, aproveitando a máxima superficie útil da forma impresora.
CA1.5 Creouse a maqueta ou o modelo de encartamento, indicando liñas de encartamento e corte, e numerando as páxinas.
CA1.6 Realizouse a configuración do software de imposición, elixindo o fluxo de traballo, o tipo de retiración, o dispositivo de saída e o estilo de encadernación.
CA1.7 Establecéronse as características das clases de casamento, e describiuse o número e o tipo de dobreces do prego.
CA1.8 Distinguíronse as formas impresoras dos sistemas de impresión (offset, flexografía, serigrafía, tampografía, etc.), describindo o material, o relevo e a lectura de imaxe.
CA2.1 Realizouse o trazado segundo o esquema representado na maqueta ou no modelo de encartamento, e establecéronse as dimensións da forma impresora e da páxinas.
CA2.2 Determinouse a posición de páxinas e poses no trazado, e realizouse a foliación, establecendo a separación entre elas.
CA2.3 Determinouse a posición das imaxes, para traballos que posteriormente vaian ser troquelados.
CA2.4 Realizáronse as liñas de encartamento e corte, cruces de rexistro, marcas de costado, alzado e tira de control, atendendo ás necesidades do produto final.



Criterios de avaliación do currículo
CA2.5 Realizouse unha proba de trazado para comprobar a posición dos elementos do trazado, e efectuáronse as oportunas correccións.
CA2.6 Interpretouse a función da maquinaria utilizada na postimpresión, en relación coa fase de imposición.
CA2.7 Identificáronse as marcas de referencia e información, e explicouse a utilidade de cada unha no proceso gráfico.
CA3.1 Realizouse a importación dos ficheiros do documento, colocando as páxinas na posición determinada no trazado.
CA3.2 Creáronse os pregos segundo o número de páxinas do documento, en cantidade e orde correctas.
CA3.3 Verificouse a imposición en todos os pregos, mediante unha visión previa en pantalla e/ou realizando unha proba impresa da imposición (ferro).
CA3.4 Realizáronselles as correspondentes dobrece e o alzado ou embuchamento aos ferros, e comprobouse a correcta secuencia das páxinas.
CA3.5 Modificáronse os posibles erros ou elementos ausentes, e obtívose o traballo de imposición definitivo.
CA3.6 Avaliouse a proba impresa final como posible proba de contrato co cliente.
CA3.7 Converteuse o traballo de imposición ao formato adecuado, segundo o fluxo de traballo e o equipamento CTP.
CA3.8 Distinguíronse os ficheiros postscript e PDF, e detalláronse as súas correspondentes características.
CA3.9 Identificáronse os posibles formatos dixitais de saída do traballo impoisto, e detalláronse as súas características e a súa aplicación.
CA4.1 Configuráronse parámetros de resolución de saída, liñatura, inclinación, tamaño e forma de punto, para tramado convencional, estocástico, etc.
CA4.2 Aplicáronse os parámetros de preaxuste de nivelación de tinteiros en máquinas offset, elección de cilindros anilox para flexografía, número de fíos das mallas das pantallas para serigrafía, rebentamento, perforación da forma impresora e administración de
CA4.3 Creáronse os cartafolios de entrada (hot folders) en relación coas configuracións de parámetros.
CA4.4 Realizouse a configuración da conexión co dispositivo de probas, co obxecto de que utilice o mesmo ficheiro que se envíe ao CTP.
CA4.5 Obtivéronse no CTP formas impresoras coas cuñas necesarias para a calibración.
CA4.6 Realizouse a calibración do dispositivo de medición, co obxecto de obter unha lectura precisa.



ANEXO III
MODELO DE PROGRAMACIÓN DE PROBA LIBRE DE MÓDULOS PROFESIONAIS

Criterios de avaliación do currículo
CA4.7 Establecéronse os valores de porcentaxe de punto das cuñas de calibración, co dispositivo de medición, incorporándoos ao RIP.
CA4.8 Aplicáronse no RIP as curvas de ganancia de punto da máquina de imprimir de cada sistema de impresión, compensando a ganancia.
CA4.9 Creáronse as curvas de compensación de ganancia da máquina de imprimir de cada sistema de impresión, aplicando normativa ISO.
CA4.10 Definíronse as características dun RIP, recoñecendo a súa utilidade e o seu funcionamento.
CA4.11 Identificáronse as características dos tramados convencional, estocástico e híbrido, detallando liñaturas, formas e tamaño de punto, e inclinación.
CA5.1 Realizouse o mantemento do CTP e controláronse os seus compoñentes (fonte de luz, sistema de alimentación e arrastre, perforación, etc.).
CA5.2 Encheuse o tanque de revelado da procesadora, así como os de rexeneración e goma, e realizouse a correspondente solución, seguindo normas de prevención e seguridade.
CA5.3 Determináronse os parámetros e os niveis dos líquidos, mediante a realización dos test correspondentes.
CA5.4 Realizouse o mantemento e a limpeza da procesadora, aplicando as normas de prevención e seguridade.
CA5.5 Realizouse a depuración ou o envasamento e a etiquetaxe dos produtos resultantes do procesamento, aplicando as normas de prevención, seguridade e protección ambiental.
CA5.6 Recoñecéronse os tipos de CTP e describiuse o seu funcionamento, a súa estrutura e os seus compoñentes.
CA5.7 Recoñeceuse a utilidade dunha procesadora e describiuse o seu funcionamento, a súa estrutura e os seus compoñentes.
CA6.1 Realizouse o envío dos ficheiros do traballo ao CTP, segundo o fluxo dixital de traballo, e comprobouse que se correspondan cos parámetros adecuados de configuración do RIP.
CA6.2 Introducíronse as pranchas no sistema de alimentación do CTP, de forma manual ou automática, e controlouse a posición, a ortogonalidade e a cara da emulsión.
CA6.3 Realizouse o procesamento e a prancha offset, e controláronse os parámetros da procesadora, aplicando as normas de prevención e seguridade.
CA6.4 Detectáronse os posibles defectos da prancha, a correspondencia das imaxes coas do ficheiro dixital, así como o número de pranchas, segundo o traballo, e realizáronse as correccións oportunas.
CA6.5 Verificouse a correcta perforación da prancha comparándoa con outras da mesma máquina offset.
CA6.6 Realizouse a depuración ou o envasamento e a etiquetaxe dos produtos resultantes do procesamento, aplicando as normas de prevención, seguridade e protección ambiental.



ANEXO III
MODELO DE PROGRAMACIÓN DE PROBA LIBRE DE MÓDULOS PROFESIONAIS

Criterios de avaliación do currículo
CA6.7 Clasifícanse os tipos de pranchas offset, detallando a natureza, as propiedades e a utilidade dos seus compoñentes.
CA6.8 Identifícanse os produtos químicos necesarios para o procesamento da prancha, describindo a súa utilidade, a composición e as variables do revelador.
CA7.1 Elixíuse o fotopolímero, tendo en conta o seu grosor, a dureza e as dimensións, segundo o tipo de traballo.
CA7.2 Realízouse o envío dos ficheiros do documento ao dispositivo CTP, segundo o fluxo de traballo, e comprobouse que se correspondan cos parámetros adecuados de configuración do RIP.
CA7.3 Realizáronse as fases de exposición do fotopolímero, tanto con láser como ultravioleta, controlando o tempo e a intensidade da luz.
CA7.4 Realízouse o procesamento do fotopolímero e controláronse os parámetros da procesadora e as fases do revelado, o secado e o acabado, aplicando as normas de prevención e seguridade ambientais.
CA7.5 Detectáronse posibles defectos dos fotopolímeros, a correspondencia das imaxes coas do ficheiro dixital, así como o número de fotopolímeros, segundo o traballo, e realizáronse as correccións oportunas.
CA7.6 Realízouse a depuración ou o envasamento e a etiquetaxe dos produtos resultantes do procesamento, aplicando as normas de prevención, seguridade e protección ambiental.
CA7.7 Clasifícanse os tipos de formas flexográficas e detallouse a natureza, as propiedades e a utilidade dos seus compoñentes.
CA7.8 Identifícanse as fases de exposición dos fotopolímeros e explicouse a súa función na formación da forma impresora.
CA8.1 Elixíuse a pantalla relacionando a liñatura de tramado coa de malla, segundo o tipo de traballo e de soporte impresor.
CA8.2 Clasifícanse os tipos de tecidos (nylon, poliéster monofilamento, etc.) e detalláronse as súas propiedades físicas, a resistencia ao alongamento, a capacidade de recuperación, a resistencia á abrasión e a estabilidade mecánica.
CA8.3 Realízouse o envío dos ficheiros do documento ao dispositivo CTP, segundo o fluxo de traballo, e comprobouse que se correspondan cos parámetros adecuados de configuración do RIP.
CA8.4 Configurouse o RIP do CTS segundo a tecnoloxía que se vaia utilizar.
CA8.5 Fíxose a limpeza, a recuperación, o desengraxamento e a emulsión da pantalla, aplicando as normas de prevención e seguridade.
CA8.6 Realízouse a emulsión mediante a técnica inkjet e observouse a transferencia correcta da imaxe.
CA8.7 Realízouse a medición da tensión da malla, e mediuse o grosor da emulsión e a rugosidade da superficie da pantalla.
CA8.8 Realízouse a exposición da pantalla, controlando o tempo e a intensidade da luz.



Criterios de avaliación do currículo

CA8.9 Revelouse a pantalla, controlando a presión e temperatura da auga.

CA8.10 Detectáronse os posibles defectos da pantalla e a correspondencia das imaxes coas do ficheiro dixital, así como o número de pantallas, segundo o traballo, e realizáronse as correccións oportunas.

CA8.11 Realizouse a depuración ou o envasamento e a etiquetaxe dos produtos resultantes do procesamento, aplicando as normas de prevención, seguridade e protección ambiental.

CA8.12 Clasificáronse os tipos de formas serigráficas e detallouse a natureza, as propiedades e a utilidade dos seus compoñentes.

CA8.13 Identificáronse as características da fonte de luz UVI e describiuse o seu efecto sobre a emulsión da pantalla.

3. Mínimos exixibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación

PROBA TEÓRICA. Consta de un cuestionario de 50 preguntas tipo test.

As cuestións tipo test terán 4 respostas das que só unha será válida e o valor de cada pregunta será de 0,2 punto. Por cada respostas mal restarase 0,2 punto dos acertos. As respostas sen contestar non restan nin suman.

Para superar a proba teórica debese acadar como mínimo o 50% da nota.

A proba representa o 50% da nota.

PROBA PRÁCTICA. Consta da realización de un suposto práctico relacionados con el currículo.

Para superar a proba práctica debese acadar como mínimo o 50% da nota en cada un dos supostos.

A proba representa o 50% da nota.

RA1 Determina o formato da forma impresora e a imposición que se vaia realizar, para o que analiza as características do produto gráfico e as da maquinaria de impresión e postimpresión.

RA2 Elabora o trazado, segundo o tipo de produto gráfico, e modifica a súa realización mediante probas impresas e/ou de monitor.

RA3 Realiza a imposición, verifica a súa execución mediante un fluxo de traballo dixital, e modifica mediante probas impresas e/ou de monitor.

RA4 Configura o RIP controlador do CTP, considerando os parámetros de tramado, resolución e liñatura, calibrando mediante cuñas de linealización e aparellos de medición.

RA5 Realiza o mantemento e a limpeza do CTP e a procesadora, controlando o seu funcionamento e aplicando normas de prevención, seguridade e protección ambiental.

RA6 Obtén a forma impresora para offset, determinando o proceso de reprodución, e o número, o tipo e a calidade das pranchas.



RA7 Obtén a forma impresora flexográfica, determinando o proceso de reprodución, o número, tipo e a calidade dos fotopolímeros.

RA8 Obtén a forma impresora serigráfica, determinando o proceso de reprodución, o número, o tipo e a calidade das pantallas.

Para acadar a avaliación positiva do módulo debese obter unha cualificación do 50% na proba teórica e un 50% na práctica.

Unha vez superados esos valores a nota final será el 30% y el70% das dúas probas.

4. Características da proba e instrumentos para o seu desenvolvemento

4.a) Primeira parte da proba

Para a realización desta proba disporase de 60 minutos.

Non se permite os dispositivos móbiles na aula

So será necesario un bolígrafo de cor azul ou negro

As preguntas tipo test teñen unha soa resposta válida, se aparecen marcadas varias respostas a pregunta contará como erro.

As respostas test sen contestar non restan nin suman.

A proba representa o 30% da nota.

4.b) Segunda parte da proba

Para a realización desta proba disporase de 180 minutos.

Non se permite os dispositivos móbiles na aula

Será necesario un bolígrafo de cor azul ou negro, calculadora y un cuentahílos.

Para superar a proba práctica debese acadar como mínimo o 50% da nota en cada un dos supostos

Para acadar a avaliación positiva do módiulo debese obter unha cualificación do 50% na proba teórica e un 50% na práctica.



Unha vez superados esos valores a nota final será el 50% y el 50% das dúas probas.

Realizar a forma impresora, y correcta limpieza de máquinas y demás utensilios de trabajo, trazado e imposiciones.