

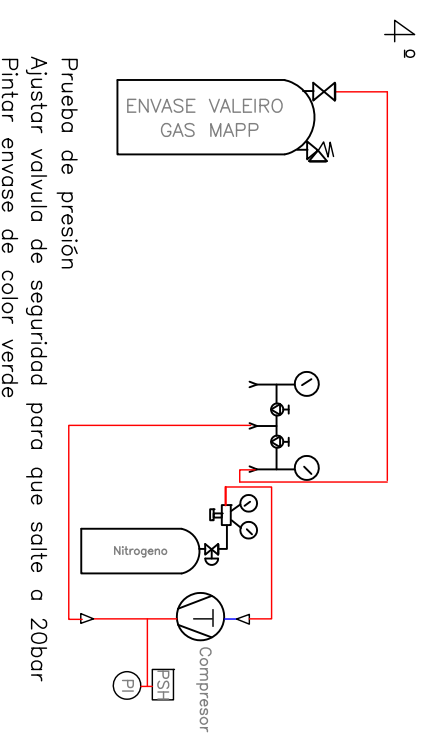


Soplar o envase con nitrógeno para eliminar posibles restos de gases

Realizar taladro 6mm para valvula de laton 1/4SAE macho

Soldar(ATENCION borax e varilla plata 33%) chapa de cobre para anular burrato superior

Soldar(ATENCION borax e varilla plata 33%) valvula 1/4SAE (ATENCION: quitarle a valvula obus)



A continuación realizar una prueba de presión con el compresor a 22bar

- Fugas, deformacion en valvula SAE.
- Acabado mecánico(rebabas, pintura...)
- Calidad de soldaduras

[illegible]