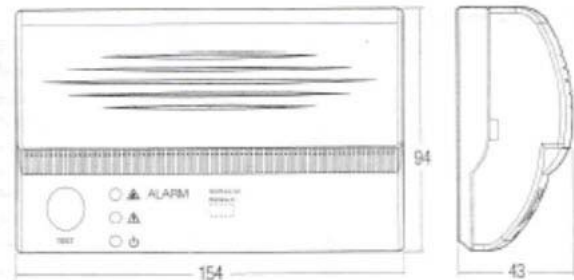


03-Practica vaporización Sensor de hidrocarburos en zona de trabajo

Específicos (distintos umbrales)



Usados en combustiones (actuan al 10% del LII)



03-Practica vaporización Ventilación

Ventilación natural : zonas de grandes volúmenes o exterior



Ventilación forzada



03-Practica vaporización

REFRIGERANTE = R-290 (PROPANO)



Composición:	Propano comercial		
Hidrocarburos C ₂ .	% Volumen	—	2,5
Hidrocarburos C ₃ .	% Volumen	80	
Hidrocarburos C ₄ .	% Volumen	—	20
Hidrocarburos C ₅ .	% Volumen	—	1,5
Olefinas totales.	% Volumen	—	35
Diolefinas + Acetilenos.	p.p.m.	<1.000	
Olor.		Característico	



Calquer manipulación do circuito frigorífico implica previamente un alto baleirado para descartar riscos

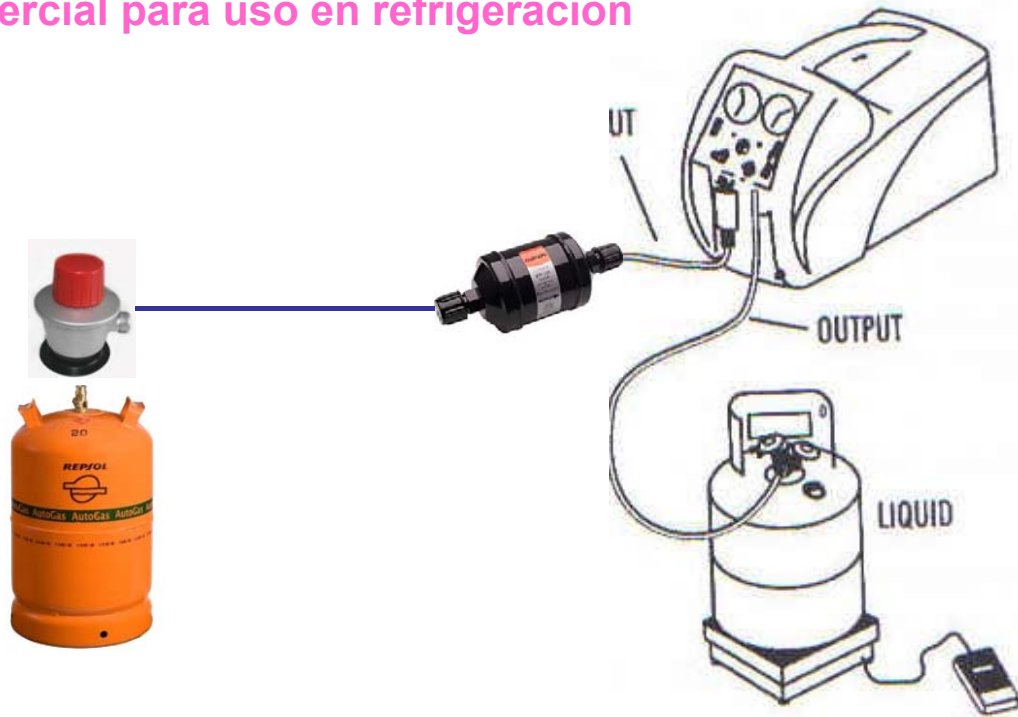
Zona ventilada

Sensor persoal de hidrocarburos activos

ATENCIÓN a fontes de ignición próximas

03-Practica vaporización

Vaporización de propano comercial para uso en refrigeración



TEMP. DEL CILINDRO	16 °C	21 °C	38 °C	54 °C	66 °C
EMPEZANDO CON EL CILINDRO AL 80% DE SU VOLUMEN					
ESPACIO OCUPADO POR EL LÍQUIDO	80%	81%	83%	90%	94%
EMPEZANDO CON EL CILINDRO 90% DE SU VOLUMEN					
ESPACIO OCUPADO POR EL LÍQUIDO	90%	92%	96%	100%	

1- Pesa EL ENVASE RECEPTOR; realiza vacío al envase receptor
2- Realiza conexión recuperadora y después de purgar introduce sobre 350gr en el envase.

3-Purga recuperadora y dejala vacía. Peso FINAL de la botella

← No hay problema

← Si hay problema

03-Practica vaporización

Unha vez realizado o proceso no taller DOCUMENTA ADECUADAMENTE este proceso para transmitirlo os teus FUTUROS aprendices

No PROCEDIMIENTO fai constar:

- PASOS
- PELIGROS
- MEDIDAS DE SEGURIDADE

