

	CERTIFICADO DE CUALIFICACIÓN DE SOLDADOR TEST REPORT FOR WELDERS QUALIFICATION CERTIFICATE UNE-EN 287-1:2004	INFORME N°: REPORT N°
	DESIGNACIÓN: DESIGNATION	Hoja 1 de 2 Sheet of

1.- IDENTIFICACIÓN / IDENTIFICATION		
NOMBRE DEL SOLDADOR: WELDER'S NAME	N° DE IDENTIFICACIÓN: WELDER IDENTIFICATION N°	
FECHA Y LUGAR DE NACIMIENTO: DAY AND PLACE OF BIRTH	EMPRESA: EMPLOYER	
NORMA DE ENSAYO/CÓDIGO: CODE/TESTING STANDARD	EVALUACIÓN DE CONOCIMIENTOS: JOB KNOWLEDGE	
WPS FABRICANTE N°: MANUFACTURE'S WPS	NORMA DE ENSAYO/CÓDIGO: CODE/TESTING STANDARD	

2.- CONDICIONES DE LA PRUEBA / TEST CONDITIONS		
VARIABLES/VARIABLES	DETALLES DE LA PRUEBA TEST DETAILS	RANGO CUALIFICADO RANGE QUALIFIED
PROCESOS DE SOLDEO WELDING PROCESSES		
CHAPA (P) O TUBO (T) PLATE (P) OR PIPE (T)		
TIPO DE UNIÓN: A TOPE (BW)/EN ÁNGULO (FW) JOINT TYPE: BUTT WELD (BW)/FILLET WELD (FW)		
POSICIÓN DE SOLDEO WELDING POSITION		
METAL DE APORTACIÓN/DESIGNACIÓN FILLER METAL TYPE/DESIGNATION		
GRUPOS DE METALES BASE PARENT METAL GROUPS		
GASES DE PROTECCIÓN SHIELDING GASES		
ELEMENTOS AUXILIARES AUXILIARY ELEMENTS		
ESPESOR DEL CUPÓN DE PRUEBA (t) TEST PIECE THICKNESS (t)		
DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO (D) PIPE OUTSIDE DIEMETER (D)		
CON RESANADO(gg)/SIN RESANAD(ng) WITH GOUGIN (gg)/WITHOUT GOUGIN(ng)		
CON O SIN MATERIAL DE RESPALDO (mb)/(nb) WITH OR NO BACKING MATERIAL (mb)/(nb)		
UN LADO (ss)/AMBOS LADOS(bs) SINGLE SIDE (ss)/BOTH SIDES (bs)		
CON GAS DE RESPALDO (gb) WITH GAS BACKING (gb)		

OBSERVACIONES: REMARKS

**CERTIFICADO DE CUALIFICACIÓN DE SOLDADOR**

TEST REPORT FOR WELDERS QUALIFICATION CERTIFICATE

UNE-EN 287-1:2004

INFORME N°:

REPORT N°

DESIGNACIÓN:

DESIGNATION

Hoja 2 de 2

Sheet of

3.- ENSAYOS REALIZADOS / TEST CONDITIONS

CUPÓN DE PRUEBA O PROBETA N° TEST PIECE OR TEST SPECIMENT N°	TIPO DE ENSAYO TYPE OF TEST	RESULTADOS DEL ENSAYO TEST RESULTS	OBSERVACIONES REMARKS

N° DE CERTIFICADO DE ENSAYOS:

TEST CERTIFICATE N°

FECHA DE EMISIÓN:

DATE OF ISSUE

LUGAR:

PLACE

VÁLIDO HASTA:

VALID UNTIL

Certificamos que los datos de este informe son correctos y que las pruebas efectuadas fueron realizadas de acuerdo a la norma UNE-EN 287-1: 2004.

We certify that the data of this report are correct and the test were performed in accordance with Standard UNE-EN 287-1: 2004.

FABRICANTE / MANUFACTURER	Comprobado por / Supervised by	Aprobado por / Approved by
Fdo.: Signed Fecha: Date	Fdo.: Signed Fecha: Date	Fdo.: Signed Fecha: Date

RENOVACIÓN DE LA CUALIFICACIÓN POR LA EMPRESA O POR SU COORDINADOR PARA LOS 6 MESES SIGUIENTES

PROLONGATION FOR APPROVAL BY EMPLOYER OR COORDINATOR FOR THE FOLLOWING 6 MONTHS

RENOVACIÓN DE LA CUALIFICACIÓN POR EL ORGANISMO EXAMINADOR PARA LOS 2 AÑOS SIGUIENTES

PROLONGATION FOR APPROVAL BY TEST BODY FOR THE FOLLOWING 2 YEARS

FECHA DATE	FIRMA SIGNED	CARGO POSITION	FECHA DATE	FIRMA SIGNED	CARGO POSITION

Este informe es propiedad de ALFA INSTANT, S.A., quedando prohibida la reproducción parcial de este documento, salvo aprobación expresa de ALFA Instant, S.A.
This report is owned by ALFA INSTANT, S.A., being prohibited the partial reproduction of this document, save express approval of ALFA Instant, S.A.