

ESPECIFICACION PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA WELDING PROCEDURE SPECIFICATION (WPS)		DEPARTAMENTO DE SOLDADURA WELDING DEPARTMENT	
ESPECIFICACION PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA WELDING PROCEDURE SPECIFICATION (WPS):		FECHA DATE	REV. 0
PQR N° _____		HOJA SHEET: 1 DE OF: 2	
PROCESO(S) DE SOLDADURA WELDING PROCESS(ES)		TIPO TYPE: MANUAL ☐ SEMI-AUTOMATIC ☐ MACHIN ☐	
1 - JUNTAS - JOINTS (QW-402) 1.1 DISEÑO JUNTA JOINT DESIGN. _____ 1.2 RESPALDO BACKING _____ 1.3 RETENEDORES - RETAINERS _____ 1.4 TIPO MATERIAL RESPALDO/RETENEDORES BACKING/RETAINERS MATERIAL TYPE ☐ METAL METAL ☐ METAL NO FUNDIBLE NON FUSING METAL ☐ NO METALICO NON METALIC ☐ OTROS OTHERS			
- ESQUEMAS, PLANOS DE FABRICACION, SIMBOLOS DE SOLDADURA O DESCRIPCION ESCRITA DEBERIAN MOSTRAR DISPOSICIONES GENERALES DE LAS PARTES A SOLDAR, DONDE SEA APLICABLE, SE PUEDE ESPECIFICAR LA SEPARACION DE RAIZ Y DETALLES DEL BISEL DE SOLDADURA. - SKETCHES, PRODUCTION DRAWINGS, WELD SYMBOLS OR WRITTEN DESCRIPTION SHOULD SHOW THE GENERAL ARRANGEMENT OF THE PARTS TO BE WELDED, WHERE APPLICABLE, THE ROOT SPACING AND THE DETAILS OF WELD GROOVE MAY BE SPECIFIED			
2 - METALES BASE - BASE METALS (QW-403) 2.1 P-N.º o - or GRUPO GROUP N.º _____ TO P-Nº _____ GRUPO GROUP N.º _____ 2.2 ESPECIFICACION TIPO Y GRADO SPECIFICATION TYPE AND GRADE _____ o - or 2.3 COMPOSICION QUIMICA Y PROPIEDADES MECANICAS CHEMICAL ANALYSIS AND MECHANICAL PROPERTIES 2.4 RANGO DE ESPESORES - THICKNESS RANGE: METAL BASE: A TOPE BASE METAL: GROOVE _____ 2.5 RANGO DE DIAMETROS TUBERIA: A TOPE PIPE DIAMETER RANGE: GROOVE _____ ANGULO FILLET _____ 2.6 OTROS - OTHERS _____			
3 - METALES DE APORTE - FILLER METALS (QW-404) 3.1 ESPECIFICACION 3.2 CLASIFICACION CLASS. AWS N.º _____ 3.3 F. - N.º _____ A - N.º _____ 3.4 TAMAÑO METALES DE APORTE SIZE OF FILLET METALS _____ 3.5 RANGO DE ESPESOR DEL METAL DEPOSITADO DEPOSITED WELD METAL THICKNESS RANGE _____ A TOPE GROOVE ANGULO FILLET _____ 3.6 ELECT. - FLUX (CLASIFICACION - CLASS) _____ 3.7 MARCA COMERCIAL FLUX - FLUX TRADE NAME _____ 3.8 INSERCIONES CONSUM. - CONSUMABLES INSERT _____ 3.9 OTROS - OTHERS _____			