

F1601004 - Procesos básicos de soldadura - 30 horas

Lugar de celebración: Esc. Pub. de Especialistas Antonio de Escaño

Data	Relator/a	Título charla	Contidos
04-07-2016 de 10:00 a 14:00 de 16:00 a 19:30	Juan Zamora Pando	Procesos básicos de soldadura	Soldadura oxiacetilénica: normas de seguridade. Regulación da llama segundo material a soldar. Cores identificativas. Soldar chapas de aceiro carbono con aporte e sen aporte de material nas posicións segundo código ASME: 1G-1F-2F-2G y 3G.
05-07-2016 de 10:00 a 14:00 de 16:00 a 19:30	Juan Zamora Pando	Procesos básicos de soldadura	Soldadura SMAW: normas de seguridade. Tipos de máquinas empregadas. Tipo de corrente AC/DC e características. Eléctrodos: tipos e normas. Prácticas de soldadura con eléctrodos básicos e rútilos en material aceiro carbono e nas posicións segundo ASME: 1F-2F-3F y 4F.
06-07-2016 de 10:00 a 14:00 de 16:00 a 19:30	Juan Zamora Pando	Procesos básicos de soldadura	- Soldadura MIG-MAG: normas de seguridade. Tipos de gases e onde se empregan. Máquinas e características. Tipos de transferencia de arco. - Prácticas de soldadura con aceiro carbono e aluminio, nas posicións segundo ASME: 1F-2F-3F y 4F; e material de aporte: fío macizo e tubular.
07-07-2016 de 10:00 a 14:00 de 16:00 a 19:30	Juan Zamora Pando	Procesos básicos de soldadura	Soldadura TIG: tipos de máquinas, corrente AC/DC e onde se empregan. Tipos de tungstenos a empregar e afiado segundo material a soldar. Tipos de gases a empregar. Prácticas de soldadura en material aceiro carbono e nas posicións segundo código ASME: 1F Y 2F.