



Impresora 3D Manual de Usuario

V1.0

Queridos usuarios

Grazas por elixir os nosos produtos. Para unha mellor experiencia, por favor le este Manual de Usuario detidamente e segue as instrucións estritamente para manipular a impresora. Os nosos equipos estarán sempre listos para proveer dos mellores servizos. Por favor contacta conosco via telefónica ou polo e-mail proporcionados ao remate deste Manual de Usuario ante calquera problema coa impresora. Para unha mellor experiencia usando os nosos produtos, tamén podes aprender como usar a impresora dos seguintes modos:

Instrucións que se acompañan: podes atopar as instrucións relevantes e vídeos no USB flash disk

Tamén podes visitar a nosa web oficial (<https://www.creality.com>) para atopar información sobre o software, hardware, información de contacto, instrucións sobre o dispositivo, a garantía do mesmo, e máis.

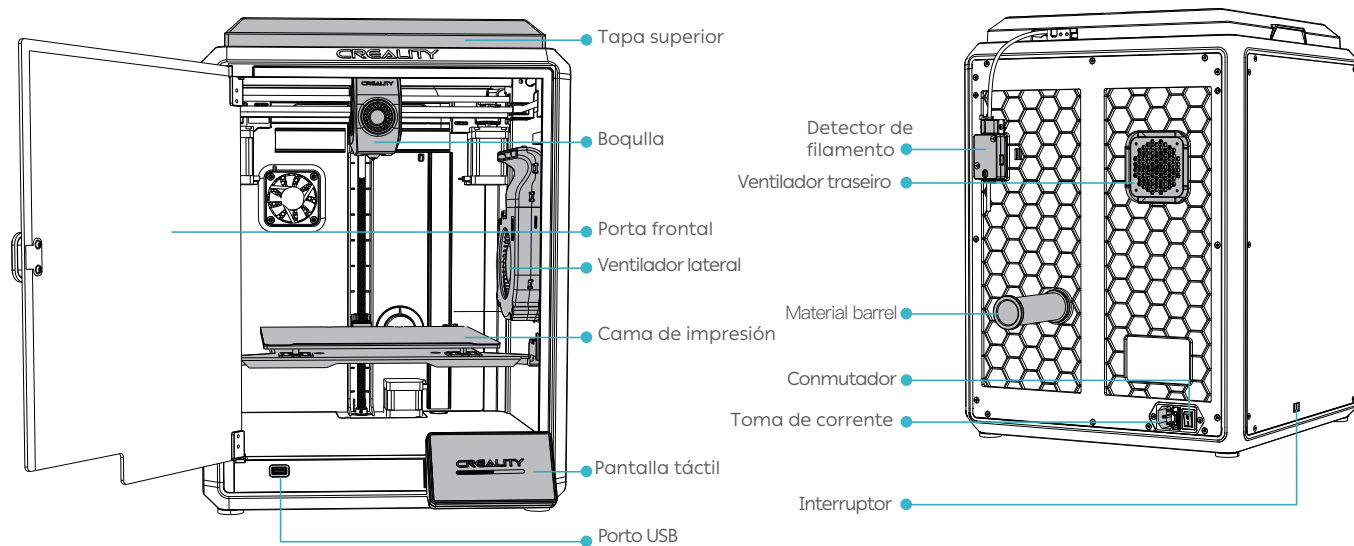
NOTAS

- 1 Non usar a impresora de ningún outro xeito que o descrito aquí para evitar danos persoais ou danos na propiedade.
- 2 Non colocar a impresora preto dunha fonte de calor ou de obxectos inflamables ou explosivos. Colocala nun lugar ben ventilado, fresco e exento de pó.
- 3 Non expór a impresora a violentas vibracións ou calquera medio inestable, xa que iso poder revertir nunha mala calidade de impresión.
- 4 Por favor, use os filamentos recomendados para evitar o atasco do cabezal e que se dane a máquina.
- 5 Non use o cable de alimentación de outros produtos durante a instalación. Use sempre a toma de corrente de tres puntas, que se acompaña.
- 6 Non toque a boquilla nin a cama quente durante a operación para evitar queimaduras ou danos persoais.
- 7 Non use luvas ou trpaos mentres a máquina estea en funcionamento para previr atascos das partes móbiles que poidan causar roturas e feridas cortantes.
- 8 Usar as ferramentas provistas para limpar o filamento do extrusor para ao mesmo tempo aproveitar a temperatura residual logo da impresión. Non tocar o extrusor directamente cando limpemos, pois pode causar queimaduras.
- 9 Limpar a impresora con frecuencia. Limpar o corpo da impresora cun pano seco regularmente, logo de apagar a impresora, limpar o po, o filamento de impresión e obxectos estranhos dos raís de guía.
- 10 Os nenos menores de 10 anos non deberían usar a impresora sen supervisión, de outro xeito, pode causa danos persoais.
- 11 Os usuarios deben cumprir coas leis e regulacións dos países correspondentes e rexións onde o equipo se localiza (usa) acatando a ética, prestando atención ás obrigas de seguridade, quedando estritamente prohibido o uso dos nosos produtos ou equipos para propósitos ilegais.
- 12 Consello: Non conecte nin desenchufe os cables dunha base cargada.

1. Sobre o dispositivo	01-03
1.1 Sobre a impresora	01-01
1.2 Especificacións do dispositivo	02-02
1.3 Lista do paquete	03-03
 2. Desempaquetado	 04-08
2.1 Pasos do desempaquetado	04-05
2.2 Instalar o Produto	06-07
2.3 Guía de prendido.....	08-08
 3. Sobre o interface de usuario	 09-11
3.1 Principal, Preparación	09-09
3.2 Arquivos	10-10
3.3 Conexión, soporte	11-11
 4. Primeira Impresión	 12-15
4.1 Impresión USB flash	12-12
4.2 Impresión LAN	13-15
 5. Especificación funcional	 16-16
5.1 Extrusión, Retiro del filamento	16-16
 6. Consellos e Mantemento de rutina	 17-20
6.1 Artigos de Mantemento	17-17
6.2 Instrucións de Código de Erro	18-18
6.3 Precaucións na impresión	19-20

1. Sobre o dispositivo

1.1 Sobre a impressora



1. Sobre o Dispositivo

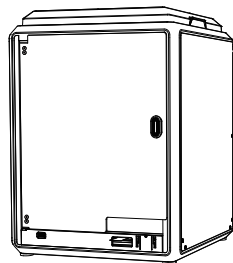


1.2 Especificacións do dispositivo

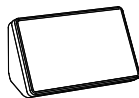
Parámetros Básicos	
Modelo do Produto	K1
Dimensións	355*355*480mm
Peso da máquina	12.5kg
Dimensións máximas de fábrica	220*220*250mm
Tecnoloxía de impresión	FDM
Tensión nominal	100–120V~/200–240V~, 50/60Hz
Potencia Nominal	350W
Temperatura ambiente	10°C–30°C / 50°F–86°F
Extrusor	Accionamento Directo
Filamento Soportado	PLA/TPU/PETG/ABS/PET/Carbon
Temperatura Máxima de Cama Quente	100°C
Temperatura Máxima de boquilla	300°C
Interface de Usuario	Pantalla táctil de 4.3 polgadas
Interface de Impresión	Impresión USB Flash Disk/LAN
Recuperación de perda de corrente	Si
Detección de filamento	Si
Calibrado automático	si

1. Sobre o Dispositivo

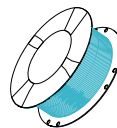
1.3 Listaxe do empaquetado



1 Impresora



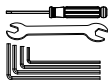
2 Pantalla dixital



3 Filamento



Lista da Caixa de Ferramentas



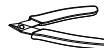
4 Chave inglesa e Desparafusador x1



5 Coitela x1



6 Barra de Material x1



7 Alicate de corte x1



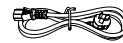
8 1.2mm limpador da boquilla x1



9 USB flash disk x1



10 Grasa lubricante



11 Cable de Alimentación x1



12 M6 chave de vaso x1



13 Barra de Pegamento x1



11 Guía Rápida x1

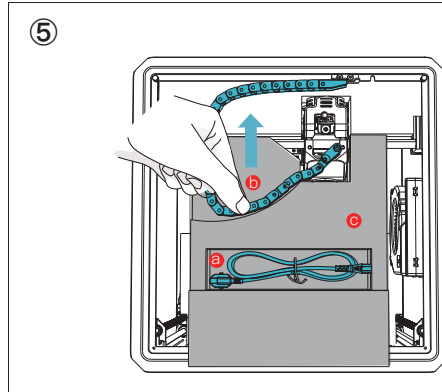
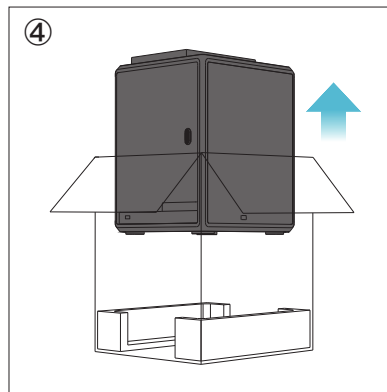
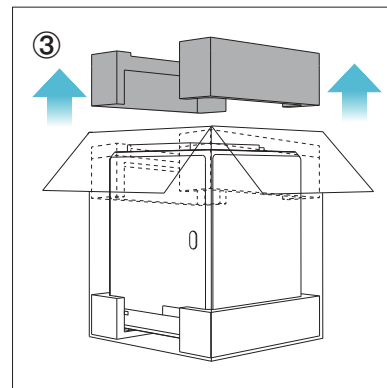
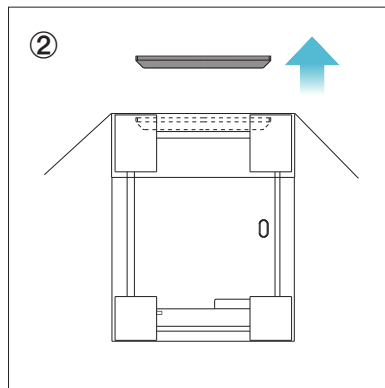
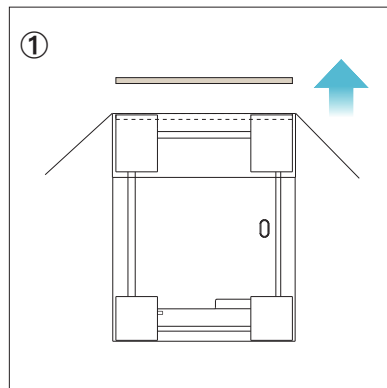


15 Tarxeta de servizos post-venda x1

* Consellos: os accesorios anteriores son só para referencia. Consulte os accesorios físicos!

2. Desempaquetado

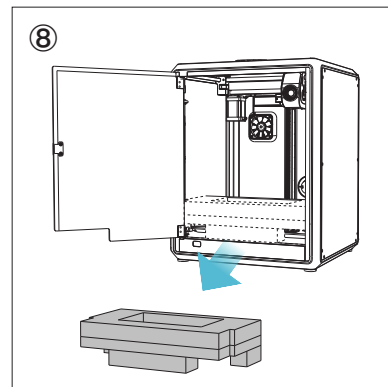
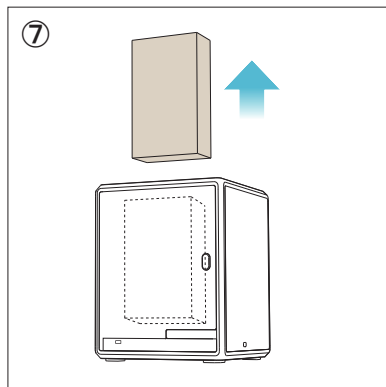
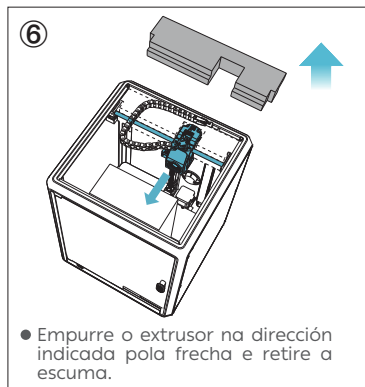
2.1 Pasos do desempaquetado



- ④ Saca o cable de alimentación;
- ⑤ Move a cadea cara a un lado na dirección indicada pola frecha;
- ⑥ Finalmente, quita a espuma gris como se amosa.

2. Desempaquetado

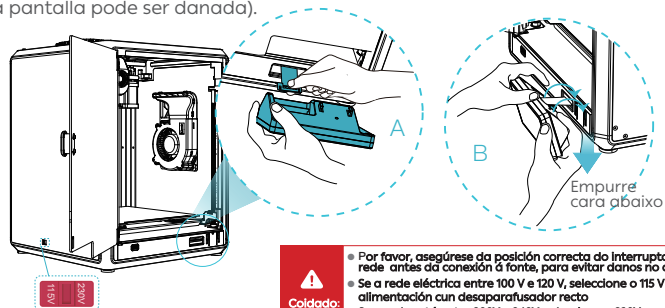
2.1 Pasos do desempaquetado



2. Desempaquetado

2.2 Instale o produto

① Saque a pantalla táctil da caixa de ferramentas e conecte a pantalla táctil ao cable plano que se estende desde a base segundo a Figura A. A continuación, encaixe a pantalla táctil na ranura da placa base, como se mostra na Figura B. (A dirección é a que se mostra na figura; se non, a interface da pantalla pode ser danada).

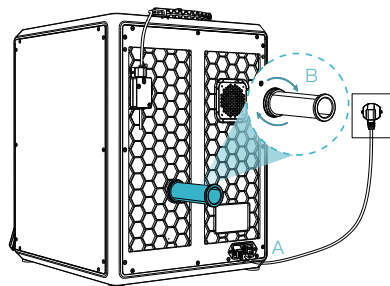


- Non encenda a máquina mentres estea conectando ou desconectando a pantalla táctil.
- O cable plano flexible da base tírase lixeiramente e rómpese con coidado

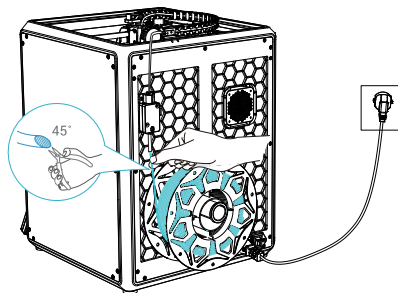


- Por favor, asegúrese da posición correcta do interruptor da fonte de alimentación e da rede antes da conexión á fonte, para evitar danos ao dispositivo
- Se a rede eléctrica entre 100 V e 120 V, selecciónese o 115 V para o interruptor da fonte de alimentación cun desparafusador recto
- Se a rede está entre 200V e 240V, selecciónese o 230V para o interruptor da fonte de alimentación (o predeterminado é 230V) cun desparafusador recto.

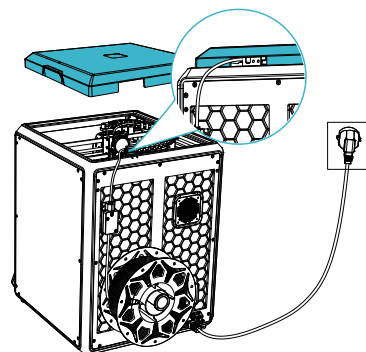
② A: Conexión e prendido
B: Instale a barra de material



③ Cargue os filamentos (inserte o filamento na parte máis profunda do tubo de Tefflon ata que non se poida mover)



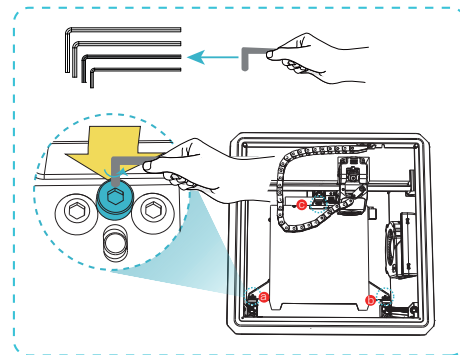
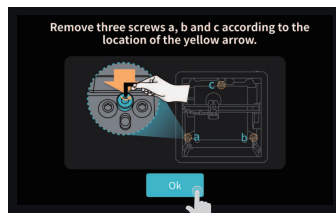
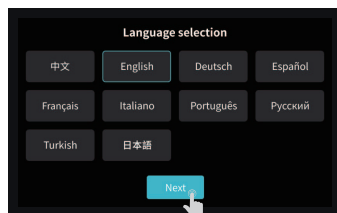
④ Instale a tapa superior.



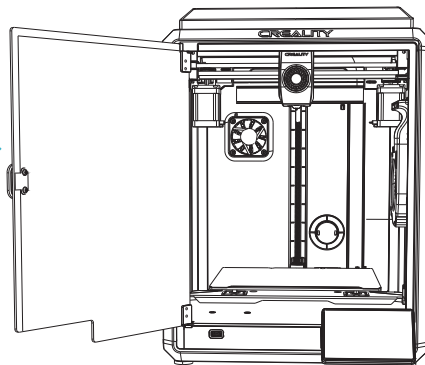
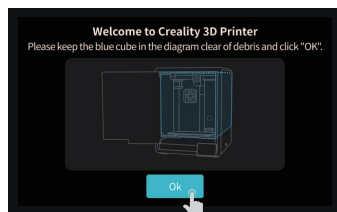
2. Desempaquetado

2.2 Instale el producto

⑤ Seleccione un idioma e prema en "Seguiente", retire os tres parafusos a, b e c segundo a posición indicada pola frecha amarela. Faga clic en "Aceptar" na pantalla.

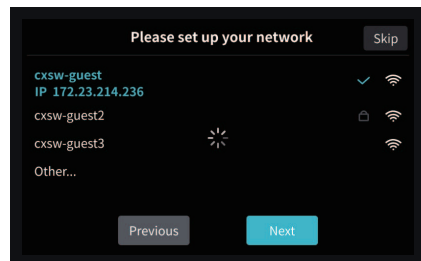


⑥ Manteña o cubo azul na figura limpo de restos e prema en "Ok"

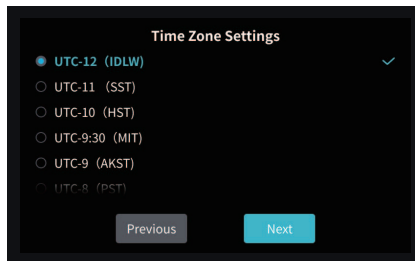


2. Desempaquetado

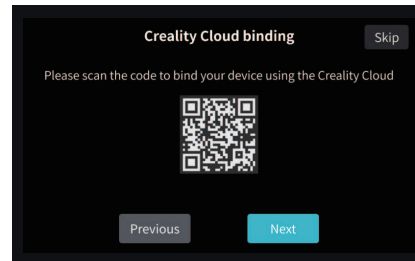
2.3 Guía de preñido



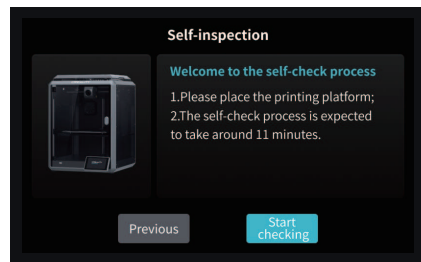
① Configuración de rede



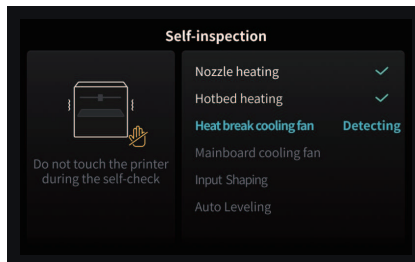
② Configuración de zona horaria



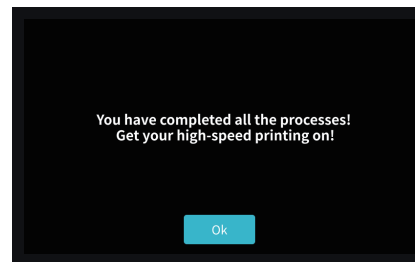
③ Conectando coa Nube Creality



④ Auto inspección



⑤ Autoavaliación



⑥ Autoavaliación completada



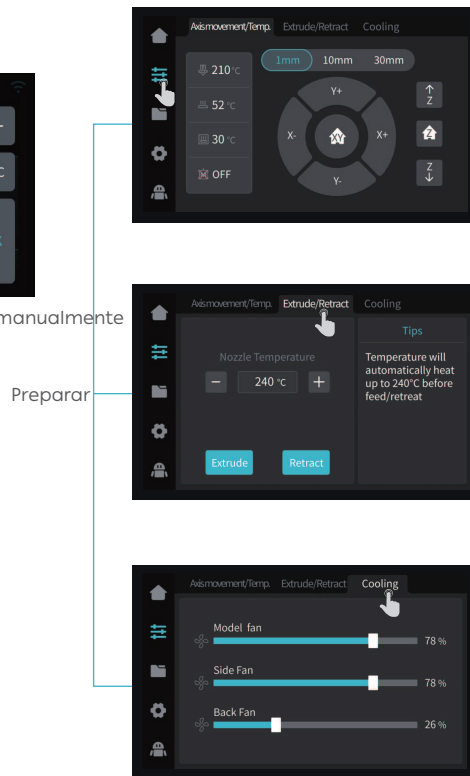
Recordatorio: Cando o tempo de impresión do dispositivo supera as 300 horas, ou se se substituíron a plataforma de impresión ou as boquillas, a distancia entre a plataforma e as boquillas poden cambiar o que provocará que a primeira capa do modelo non se pegue firmemente, provocando un fallo de impresión. Calibre a plataforma regularmente.



Nota: a interface actual é só para referencia. Debido á continua actualización das funcións, estará suxeita á última IU do firmware publicado no sitio web oficial

3. Sobre o interface de usuario

3.1 Conexión, Preparación



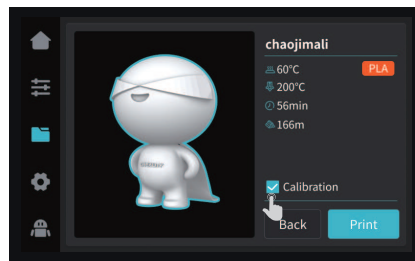
Nota: a interface actual é só para referencia. Debido á continua actualización das funcións, estará suxeita á última IU do firmware publicada no sitio web oficial.

3. Sobre o interface de usuario

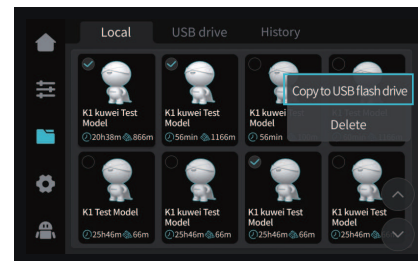
3.2 Arquivos



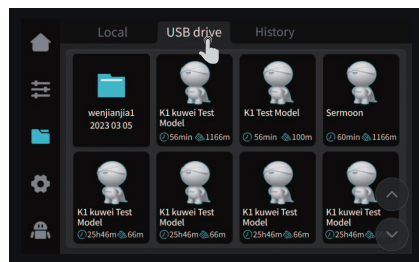
① Modelo local



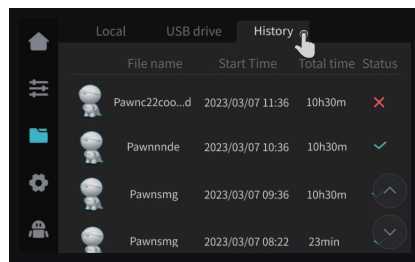
Consello: Elixir a calibración mellorará a impresión



② Mantéña premido o modelo para realizar a selección múltiple e cópiao ao USB flash drive.



③ Modelo USB flash drive



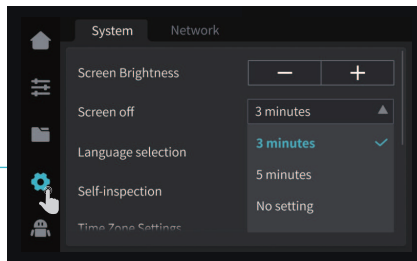
④ Historial



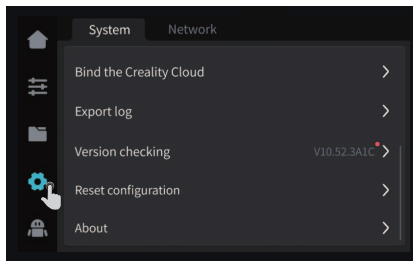
Nota: a interface actual é só para referencia. Debido á continua actualización das funcións, estará suxeito á última IU do firmware publicada no sitio web oficial.

3. Sobre o Interface de Usuario

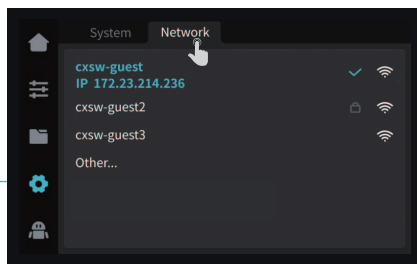
3.3 Conexión, Soporte



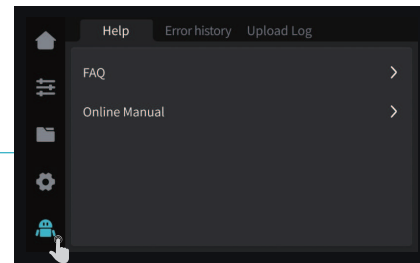
Sistema



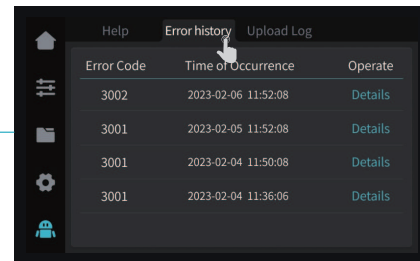
Sistema



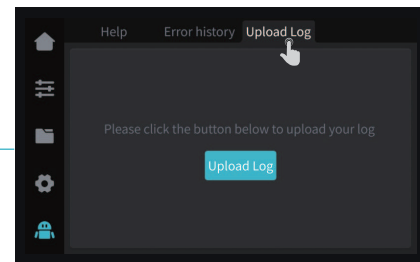
Rede



Axuda



Historial de erros



Resto de carga

Soporte

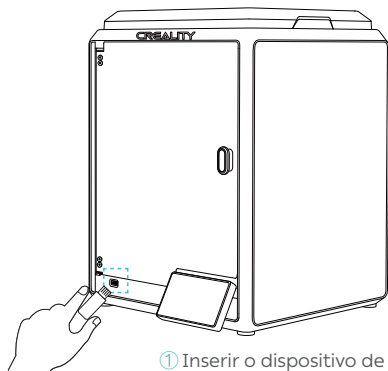
Conexión



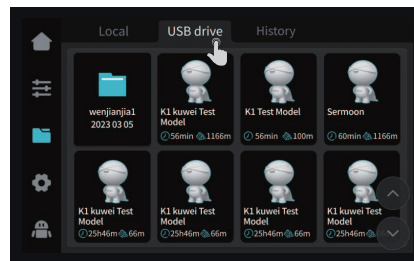
Nota: a interface actual é só para referencia. Debido á continua actualización das funcións, estará suxeita a última IU do firmware publicada no sitio web oficial.

4. Primeira impresión

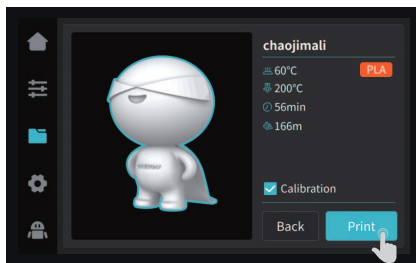
4.1 Impresión por USB flash disk



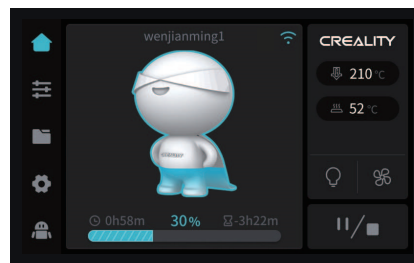
① Inserir o dispositivo de almacenamento



② Modelo USB flash drive model



③ Seleccionar para imprimir



④ Impresión



Nota: a interface actual é só para referencia. Debido ao continuo actualización das funcións, estará suxeita á última IU do firmware publicada no sitio web oficial.

4. Primeira Impresión

4.2 Impresión LAN

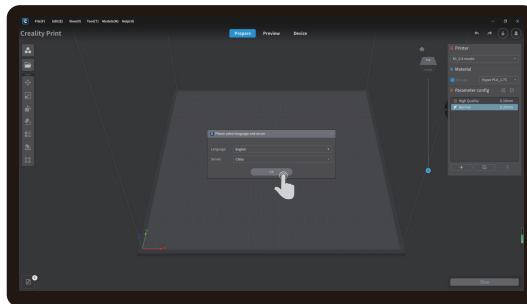
Creativity Print



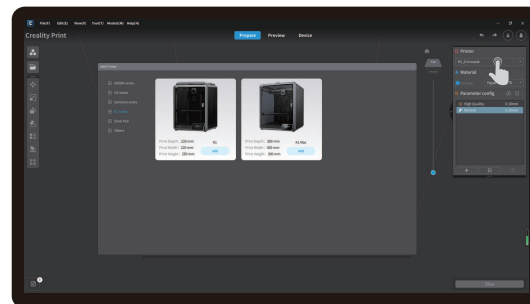
① Descargar en (www.creativitycloud.com) ou atopar o software nun USB e instalalo.



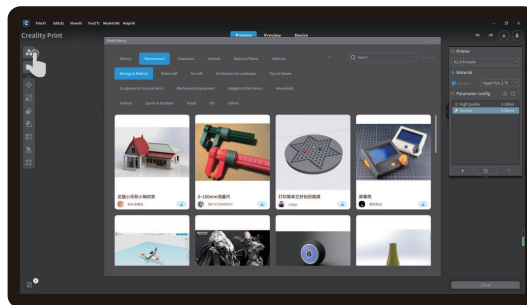
Consello: o ordenador debe estar na mesma rede local de area que a impresora



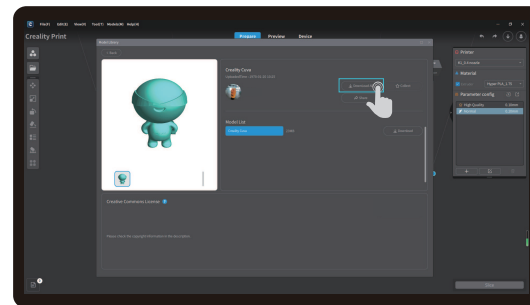
② Elixir linguaxe e rexión



③ Elixe unha impresora



④ Preme na Biblioteca de Modelos e escolle un;



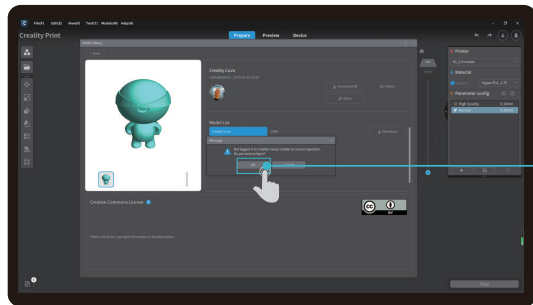
⑤ Selecciona para descargar o modelo



Nota: a interface actual é só para referencia. Debido ao continuo actualización das funcións, estará suxeita á última IU do firmware publicada no sitio web oficial.

4. Primeira Impresión

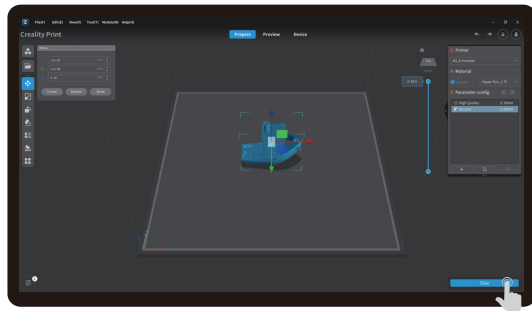
4.2 Impresión LAN



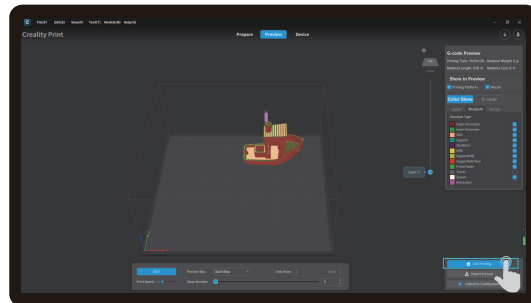
⑥ Crea unha conta de Creality Cloud



Escanea o código QR e descarga a APP



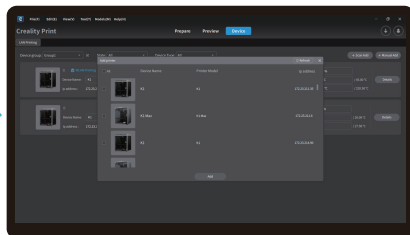
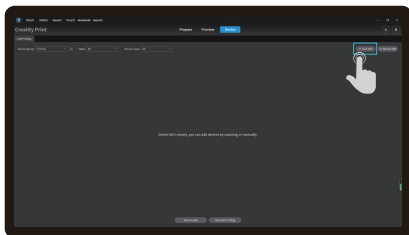
⑦ Empeza a desfragmentación



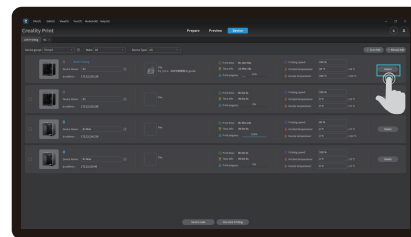
⑧ Selección de impresión LAN

4. Primeira Impresión

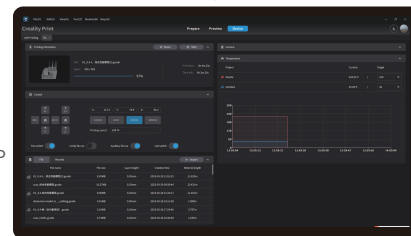
4.2 Impresión LAN



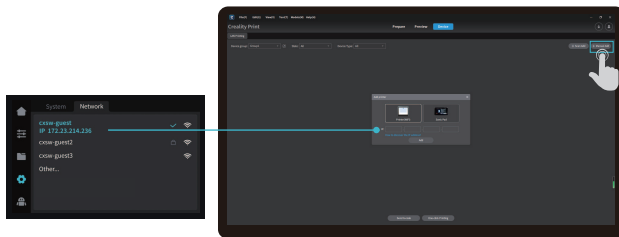
⑨ Engade un dispositivo a. Engadeo por escaneo→Selecciona un dispositivo; ➡



⑩ Lista de Dispositivos



⑪ Detalles do Dispositivo

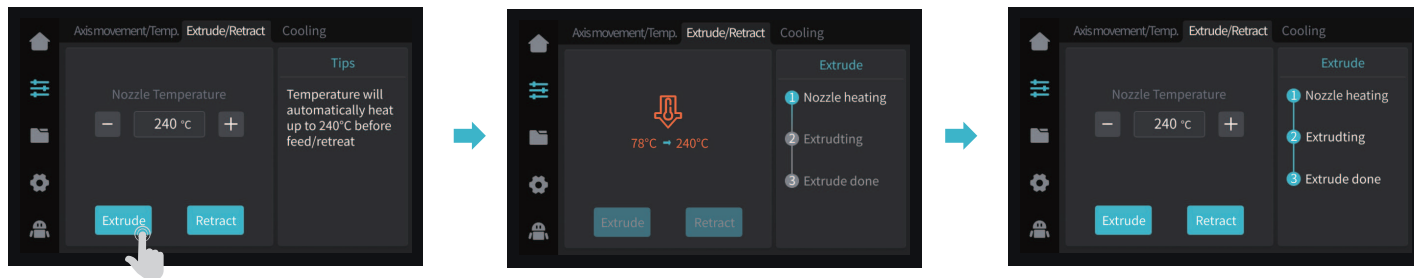


⑨ Engade un dispositivo: b. Engade un dispositivo introduciendo manualmente a IP

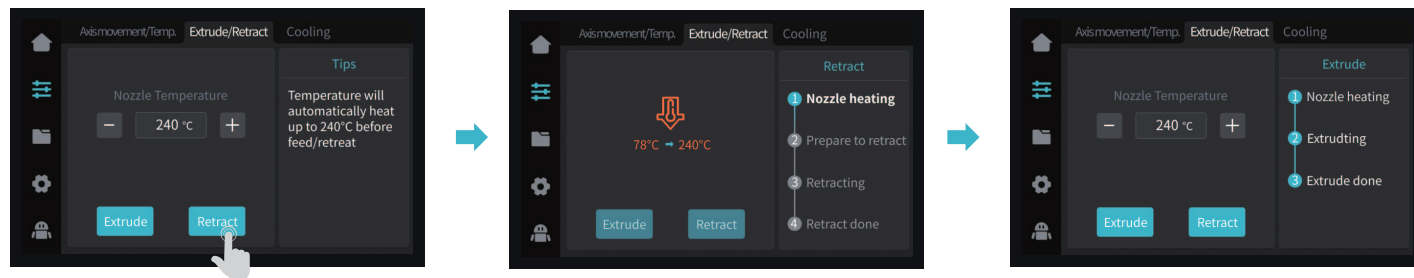
5. Especificación funcional

5.1 Extrusión, Retirada de Filamento

Extrusión



Retirada de Filamento



Nota: a interface actual é só para referencia. Debido á continua actualización das funcións, estará suxeita á última IU do firmware publicada no sitio web oficial.

6. Consellos e Mantemento rutinario

En caso de que algún dos problemas anteriores surda e non poida ser resolto:

① Por favor visite <https://www.crealitycloud.com/product>, cliquea "Produtos" e selecciona o modelo correcto, e logo clica "Relacionado" para ver os tutoriais sobre o servizo posvenda;

② Ou pónase en contacto co noso centro de servizo posvenda no +86 755 3396 5666 ou envíe un correo electrónico a cs@creality.com.

6.1 Elementos de mantemento

	Instrucións de mantemento	
Limpeza da máquina	Limpar os restos do interior da máquina para garantir que o funcionamento non sexa afectado.	Antes de cada impresión
Final quente	Solución para o bloqueo da extrusora: despois de prequentar e eliminar os filamentos, aumentar a temperatura do extrusor e meter no extrusor desde arriba ata o fondo usando un limpador de extrusor ata que saian os filamentos bloqueados.	Logo do bloqueo do extrusor
	Remprazar o extrusor	Tempo de impresión acumulado por 500 hs.
	Comprobe se a saída do fío é normal, se non, comprobe se o extrusor está bloqueado.	Logo de cada cambio de filamentos
	Comprobe a boquilla para detectar residuos de filamento, se é así, quenta a boquilla e elimínala cunha ferramenta.	Antes de cada impresión
Plataforma de impresión	Comprobe a superficie da plataforma para detectar filamentos residuais e pegamento, se é así, limpar a superficie da plataforma.	Antes de cada impresión
Mecanismo de movemento	Lubricación do eixo óptico XYZ..	Tempo de impresión acumulado por 500 hs.
Autoavaliación do equipamento	Movemento do eixe	Tempo de impresión acumulado por 300 hs.
	Optimización de veas vibratorias.	
	Auto calibración	
Remprazo do filamento	Remprazo de filamentos da mesma clase: segue o proceso normal de alimentación	/
	Sustitución de diferentes filamentos: Prequentar a boquilla para alcanzar a temperatura propia do filamento actual; a continuación, retireo, substitúeo polo filamento obxectivo e prequente a boquilla á temperatura de extrusión do filamento máis alta dos dous filamentos; alimenta durante 30 segundos ata que o filamento estea completamente extruído e, finalmente, configure a temperatura da boquilla á temperatura da boquilla do filamento actual.	

6. Consellos e Mantemento de rutina

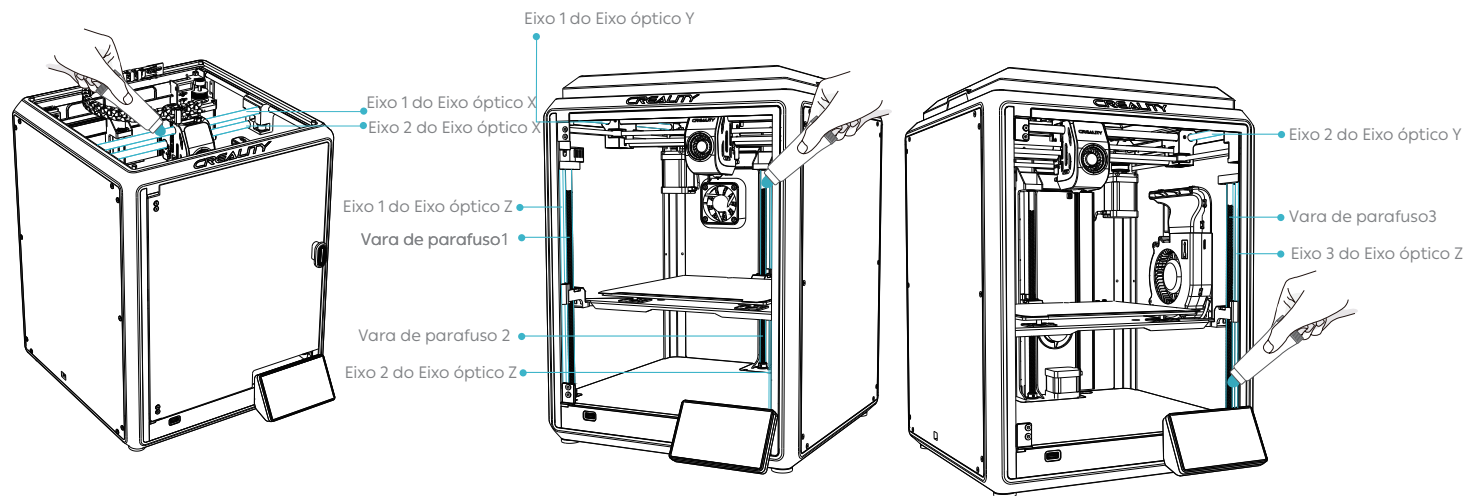
6.2 Descricións de Código de Erro

Descricións de código de erro	Parámetros
E0001	Excepción do motor
E0002	Erros internos
E0003	Fallo de comunicación
E0004	Non tan quente como se esperaba
E0005	Anomalía na temperatura da cama quente
E0006	Fallo do extrusor
E0007	Excepción nas coordenadas dos ficheiros de impresión
E0008	Detectáronse problemas na calidade da impresión e esta suspendeuse
E0200	Detectouse un erro descoñecido na impresión
E0201	Anomalía de temperatura na cavidade de temperatura
E0203	Fallo do sensor de optimización da vea de vibración
E0204	Anomalía no ventilador
E0205	Anomalía da rede
E0206	Detectáronse problemas na calidade da impresión
E0207	Detectouse unha excepción z-Touch, por favor téntao de novo
E0208	Detectouse unha excepción de copia de arquivos, téntao de novo
E0500	Excepción descoñecida

6. Consellos e Mantemento de rutina

6.3 Precaucións na impresión

6.3.1 Lubricación e Mantemento

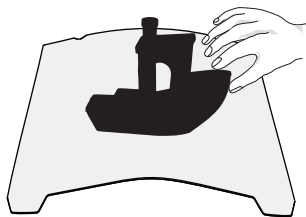


Consellos: engraxe e lubrique as áreas designadas regularmente (como se amosa na imaxe).

6. Consellos e mantemento de rutina

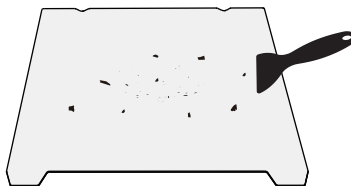
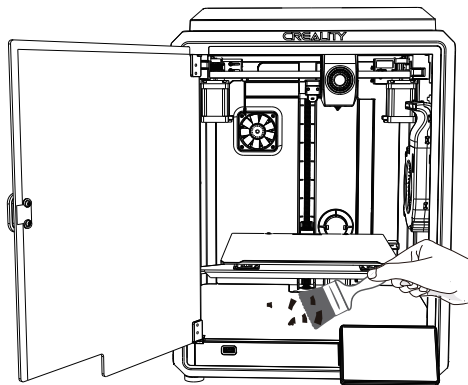
6.3 Precaucións de impresión

6.3.2 Uso e mantemento da plataforma flexible

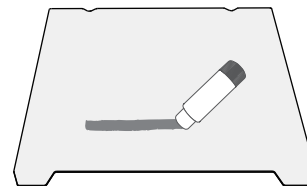


① Xunto coa plataforma flexible despois do impreso o modelo arrefriouse Retirar do dispositivo e dobrar parcialmente a plataforma lixeiramente para separala do modelo da plataforma. (Non se dobra excesivamente a plataforma para evitar que se deforme e non se poida utilizar)

6.3.3 Limpeza de restos no interior do chasis



② Os residuos dos filamentos da plataforma pódense raspar cunha lámina. Teña coidado seguridade ao usar.



③ Cando a primeira capa do modelo non está pegado, recoméndase aplicar pegamento uniformemente na superficie da plataforma.



Recordatorio: dado que a plataforma de impresión ten un desgaste rápido, recoméndase substituír a plataforma de impresión regularmente para asegurarse de que se adhira a primeira capa do modelo.

Precaución da FCC:

Calquera Cambio ou modificación non aprobado expresamente pola parte responsable do cumprimento pode anular a autoridade do usuario para operaro equipo.

Este dispositivo cumpre coa parte 15 das normas da FCC. O funcionamento está suxeito ás dúas condicións seguintes: (1) Este dispositivo non pode causar interferencias prexudiciais e (2) este dispositivo debe aceptar calquera interferencia recibida, incluídas as que poidan causar un funcionamento non desexado.

NOTA IMPORTANTE:

Nota: Este equipo foi probado e comprobouse que cumpre cos límites para un dispositivo dixital de Clase B, segundo a parte 15 das normas da FCC. Estes límites están deseñados para proporcionar unha protección razoable contra interferencias daniñas nunha instalación residencial. Este equipo xera, utiliza e pode irradiar enerxía de radiofrecuencia e, se non se instala e se usa de acordo coas instrucións, pode causar interferencias prexudiciais nas comunicacións por radio. Non obstante, non hai garantía de que non se produzan interferencias nunha determinada instalación. Se este equipo causa interferencias daniñas na recepción de radio ou televisión, o que se pode determinar apagando e acendo o equipo, recoméndase ao usuario que intente corrixir a interferencia mediante unha ou máis das seguintes medidas:

- Reorientar ou reubicar a antena receptora.
- Aumentar a separación entre o equipo e o receptor.
- Conecte o equipo a unha toma de corrente nun circuíto diferente ao que está conectado o receptor.
- Consulte co distribuidor ou cun técnico experimentado de radio/TV para obter axuda.

Declaración de exposición á radiación da FCC:

Este equipo cumpre cos límites de exposición á radiación da FCC establecidos para un ambiente non controlado.

Este equipo debe instalarse e operar cunha distancia mínima de 20 cm entre o radiador e o seu corpo.

Dado que cada modelo é diferente, o produto real pode ser diferente da imaxe. Consulte o produto real. O dereito de interpretación final pertence a Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.

Add: 18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,
Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.

Official Website: www.creality.com

Tel: +86 755-8523 4565

E-mail: cs@creality.com

